1次冷却材の流れ

燃料集合体

下部炉心板

流路孔...

要因-4:摩耗の発生

燃料棒

集合体外周部

中央部に流れが集まる

横向きの流れ

【燃料下部の拡大図】

<1次冷却材の流速>

支持格引

要因-(2):原子炉内の1次冷却材の流れ

・炉心中央部を流れる1次冷却材は平均的な流速に

過去の漏えい事象でも1次冷却材の流れによる振動

共通の特徴を基にした要因の推定

燃料集合体漏えいの発生と調査結果

〇大飯4号機

- 平成20年8月19日1次冷却材中のよう素濃度 が上昇、監視を強化していたが、放射性廃棄物 の放出抑制の観点から定期検査開始時期を 約2日間前倒しして、9月9日より定期検査開始
- その後の検査により、1体の燃料集合体で漏え

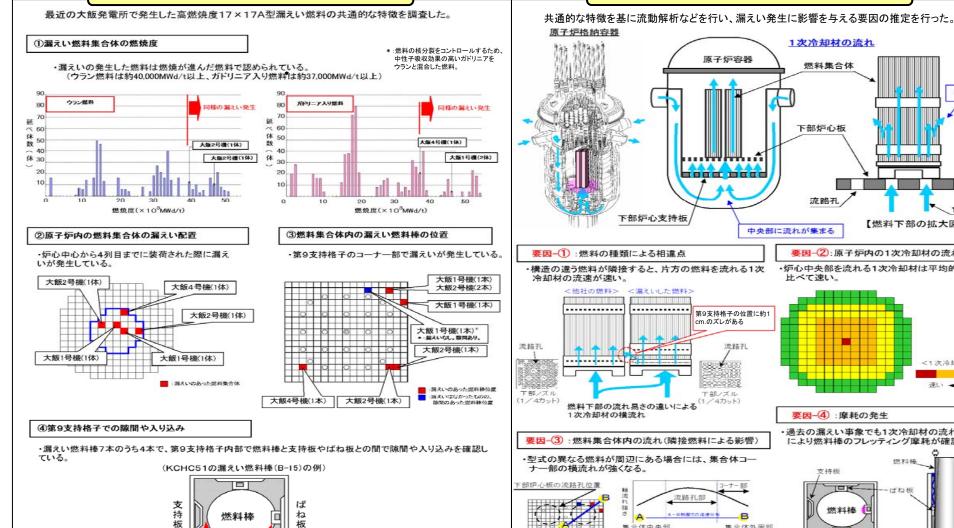
〇大飯2号機

- 平成21年8月31日1次冷却材中のよう素濃度 と希ガス濃度が上昇、監視を強化していたが、 漏えいの疑いがある燃料集合体を特定するため 10月21日に原子炉を停止
- その後の検査により、2体の燃料集合体で 漏えい、燃料棒を保持している第9支持格子内 で、燃料棒を支持する支持板部またはばね板部 で隙間を確認

〇大飯1号機

- 平成22年2月1日1次冷却材中のよう素濃度と 希ガス濃度が上昇、監視を強化していたが、 漏えいの疑いがある燃料集合体を特定するため 2月6日原子炉を停止
- その後の検査により、2体の燃料集合体で 漏えい、燃料棒を保持している第9支持格子内 で、燃料棒を支持する支持板部で隙間、 ばね板部で入り込みを確認

最近発生した漏えい燃料共通の特徴



推定原因

〇調査結果から、第9支持格子内での 燃料棒と支持板またはばね板の接触面で、 燃料の種類による相違点、原子炉内の 1次冷却材の流れ、燃料集合体内の流れ (隣接燃料による影響)などの影響が 重なったことによって燃料棒の振動が 大きくなり、その状態で燃焼が進んだこと から摩耗が進展して微小孔(ピンホール) が生じ、漏えいしたものと推定した。

対策

①漏えい燃料集合体の調査結果に基づく対策

燃料棒と支持板 の間に隙間

■漏えいが確認された燃料集合体については取り出し、今後使用しない

燃料棒にばね板が

■漏えいした燃料集合体と同じ型式で同時期に製造された燃料については、現在実施中の照射後試験等を踏まえた漏えい原因が判明するまで、 再使用しない

: 漏えいはなかったものの、 時間のあった燃料棒位置

集合体中央部

- ②共通要因分析を踏まえた対策
- ■漏えい発生の可能性を低減させるため、漏えい原因が判明するまでは、漏えい燃料集合体と同型の燃料について、
 - これまでに漏えいが発生した燃焼度以上とならないよう、燃焼度を管理する。
 - (ウラン燃料は38.000MWd/t未満、ガドリニア入り燃料は36.000MWd/t未満)
 - ・炉心中心には装荷しないこととし、運転中は、1次冷却材中の放射能濃度の監視を強化する。
- ■今後、漏えい発生に対する1次冷却材の流れの影響を緩和するために、燃料設計の一部変更を検討
- ③今後の予定
 - ■大飯発電所1号機については、上記の対策を実施した上で燃料装荷等の必要な作業を行い、5月中旬に原子炉を起動する予定
 - ■大飯発電所3号機については、上記の対策を踏まえ、4月29日に原子炉を停止して燃料取り替えを行い、6月上旬に原子炉を再起動する予定