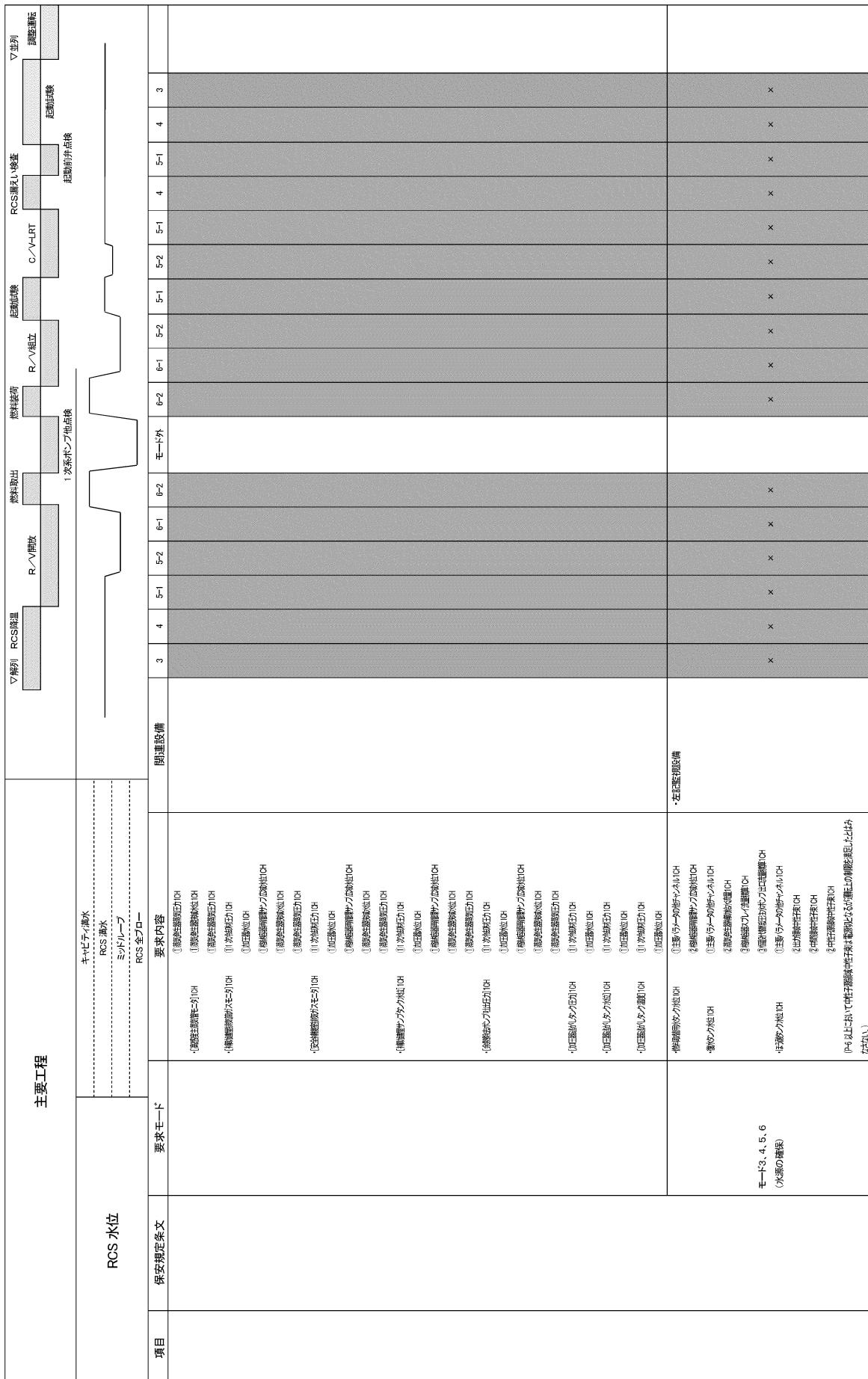


高浜発電所3号機 第23回施設設定期検査時の安全管理の計画



第23回施設設定期検査時の安全管理の計画

高浜発電所3号機 第23回施設設定期検査時の安全管理の計画

第23回施設定期検査時の安全管理の計画

×	・機能要求あり（機能要求を満足すれば作業可能）
△	・条件付機能要求あり（条件付機能要求を満たすれば作業可能） ・機能要求なし（作業可能）

高浜発電所 3号機 第23回施設定期検査時の安全管理の計画

モード	原子炉の運転状態	原子炉警報器が発火する状態
3	1次冷却水温度 177°C以上	全ボルト締付
4	1次冷却水温度 93°C超 177°C未満	全ボルト締付
5-1	1次冷却水温度 93°C以下(RCS 断水)	全ボルト締付
5-2	1次冷却水温度 93°C以下(RCS 断水)	全ボルト締付
6-1	1次冷却水温度 93°C以下(水位) 低水位	1本以上が緩められている
6-2	1次冷却水温度 93°C以下(水位) 高水位	1本以上が緩められている(全ボルト取り外し)
モード外	全ての燃焼炉が原子炉警報器の外にある状態	—

※ 本計画は、安全確保の方針の基本方針を示すものであり、詳細については、保安規定を参照すること。また、作業工程等の変更が生じた際においても、保安規定の遵守を徹底し、安全確保に努めるものとする。

参考資料－1

計画期間中における点検の実施状況等

目 次

機器又は系統名	ページ
原子炉本体	1/34
[炉心]	
[原子炉容器]	
核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設	1/34
[燃料取扱設備]	
[使用済燃料貯蔵設備]	
[使用済燃料貯蔵槽冷却浄化設備]	
[燃料取替用水設備]	
原子炉冷却系統施設	3/34
[一次冷却材の循環設備]	
[主蒸気・主給水設備]	
[余熱除去設備]	
[非常用炉心冷却設備]	
[化学体積制御設備]	
[蒸気タービンの附属設備]	
[原子炉補機冷却水設備]	
[原子炉補機冷却海水設備]	
[原子炉格納容器内的一次冷却材の漏えいを監視する装置]	
計測制御系統施設	12/34
[制御材]	
[制御棒駆動装置]	
[工学的安全施設等の作動信号]	
[ほう酸注入機能を有する設備]	
[ほう素再生設備]	
[制御用空気設備]	
[その他設備]	
放射性廃棄物の廃棄施設	15/34
[気体、液体又は固体廃棄物処理設備]	
[原子炉格納容器本体外の廃棄物貯蔵設備又は廃棄物処理設備からの液体状の放射性廃棄物の漏えいの検出装置又は自動警報装置]	
放射線管理施設	18/34
[放射線管理用計測装置]	
[生体遮蔽装置]	
[換気設備]	
[その他設備]	
原子炉格納施設	23/34
[原子炉格納容器]	
[圧力低減設備その他の安全設備]	
原子力設備	26/34
[その他設備]	

機器又は系統名	ページ
原子力設備・タービン設備	26/34
[その他設備]	
蒸気タービン	27/34
[車室、円板、隔板、噴口、翼、車軸]	
[調速装置及び非常調速装置並びに調速装置で制御される主要弁]	
[復水器]	
[蒸気タービンに附属する熱交換器]	
[蒸気タービンに附属する給水ポンプ及び貯水設備並びに給水処理設備]	
[蒸気タービンに附属する管等]	
[その他設備]	
補助ボイラー	31/34
その他発電用原子炉の附属施設	32/34
[浸水防護施設]	
[常用電源設備]	
[火災防護施設]	
非常用電源設備	32/34
[非常用発電装置]	
[その他の電源装置]	
土木建築設備	34/34
敷地内土木構造物	34/34
プラント総合	34/34
非常用取水設備	34/34
[取水設備]	
補機駆動用燃料設備	34/34
[燃料貯蔵設備]	

別紙-1 : クラス1機器供用期間中検査7年計画
 別紙-2 : クラス2機器供用期間中検査10年計画
 別紙-3 : クラス3機器供用期間中検査10年計画
 別紙-4 : クラス1機器Ni基合金使用部位特別検査7年計画
 別紙-5 : クラス2管(原子炉格納容器内)特別検査10年計画
 別紙-6 : 原子炉格納容器供用期間中検査10年計画
 別紙-7 : 重大事故クラス2機器供用期間中検査10年計画

1. 点検計画

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全方式 又は頻度	保全の重複度	今回の実 施計画	前回実施時用 (定検回次)	検査名	備考
原子炉本体 〔炉心〕	貯留溶融燃料集合体 黒鉛溶融燃料集合体(取出燃料)	※ 1式	1.外観点検 1.外観点検(炉内面倒)	高 高	1F 1F	○ ○	22[回] 22[回]	燃料集合体外輪検査 ※：炉心設計による
内挿物	燃料集合体 (1) 制動棒クラスター (2) ベーブルボイズン (3) ブラギングデバイス (4) 2次中性子源	1式 ※ 1式	1.外観点検(炉内面倒)	高	1F	○	22[回]	燃料集合体炉内配置検査 ※：炉心設計による
原子炉本体のうち炉心		1.機能・性能試験	高	1F	○	22[回]	原子炉停止余裕検査 炉物理検査	施設定期点検後
原子炉本体 〔原子炉容器〕	前部構体クラスター内管支持ビン 燃料移送装置及び炉内観察窓 設置	104本 1式 〔燃料取扱設備〕	1.開放点検 1.外観点検 1.機能・性能試験(リフティ ンダフレーム) 1.機能・性能試験	高 高 高 高	13M 3F 1F 1F	○ — ○ ○	22[回] 21[回] 22[回] 22[回]	構造健全性検査 燃料取扱装置機能検査 一部先行実施
燃料取替クレーン		2.分解点検他	390～195M	○	22[回]	○	22[回]	燃料取扱装置機能検査 ターロック試験等)
使用済燃料ヒットクリーン		1.機能・性能試験 2.分解点検他	高 高	1F 1F	○ ○	22[回] 22[回]	燃料取扱設備機能検査 ターロック試験等)	動作・イン
新燃料エレベーター		1.機能・性能試験 2.分解点検他	高 高	1F 1F	○ ○	22[回] 22[回]	燃料取扱設備機能検査 1次系換気空調設備検査 ターロック試験等)	先行実施
燃料取扱建屋クレーン		1.機能・性能試験 2.分解点検他	高 高	1F 1F	— ○	22[回] 22[回]	燃料取扱設備機査 燃料取扱設備機査(動作・イン ターロック試験等)	先行実施
燃料取扱工具	1式	2.簡易点検(年次点検)	12M	○	22[回]	○	22[回]	燃料取扱設備機査(動作・イン ターロック試験等)
プラン・ブルトニウム混合酸化物新燃料 取扱装置	1台	1.外観点検 1.機能・性能試験 2.外観点検	高 高 X※	1F — ○	○ — ○	22[回] 21[回] 21[回]	燃料取扱設備機査(動作・イン ターロック試験等)	先行実施
燃料取扱装置ラック		1.外観点検 1.分解点検他	高 高・低	1F 13M～91M	○ ○	22[回] 22[回]	燃料取扱設備機査(動作・イン ターロック試験等)	先行実施
核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設 〔燃料取扱設備〕その他機器	【燃 料取扱設備】 事故警報監視計器 水位監視計器 油位監視計器	1式	1.特性試験	高	13M	○	22[回]	燃料取扱設備機査(動作・イン ターロック試験等)
核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設 〔使用済燃料貯蔵設備〕	2個	1.特性試験	高	13M	○	22[回]	燃料取扱設備機査(動作・イン ターロック試験等)	21回施設設定検査に設置
核燃料物質の取扱施設及び貯蔵施設 〔炉内計測制御装置〕その他機器 用清掃料作業設備	1式	1.特性試験 1.特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22[回] 22[回]	計測制御系監視機能検査 一部21回施設設定検査に設置	

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式又は頻度	今回の実施計画(定検回次)	前回実施時刻(定検回次)	検査名	備考
核燃料物質の貯蔵施設及び貯藏施設 〔使用済燃料防護槽冷却净化設備〕	可搬式代替低圧注水ポンプ・電動機 3台	1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ)	高 IV	○	22回	可搬型重大事故等対処設備機能検査	プラント運転中又は施設定期検査	() 中は適用する 設備診断
消防ポンプ	71台	2.分解点検(電動機) 1.機能・性能試験	10V 73M IV	— ○	— 22回	可搬型重大事故等対処設備機能検査	21回施設定期検査	21回施設定期検査より追加
大容量ポンプ(放水確認用)	3台	1.外観・機能点検 2.機能・性能試験 2.分解点検	6M IV	○ — 10V	22回	可搬型重大事故等対処設備機能検査	プラント運転中又は施設定期検査	21回施設定期検査より追加
使用済燃料ビット処理冷却設備		1.機能・性能試験(ポンプ、 電動機含む)	低	IF	○	22回	使用済燃料ビット槽冷却処理系機能 検査	21回施設定期検査より追加
A 使用済燃料ビットポンプ・電動機		1.分解点検(ポンプ) 2.簡易点検(潤滑油入替)	低 CBM	○ —	21回		先行実施 (振動診断: 3M)	
B 使用済燃料ビットポンプ・電動機		1.分解点検(ポンプ) 1.分解点検(電動機)	13M 73M	○ —	22回		先行実施 (振動診断: 3M)	
八使用済燃料ビットフィルタ		2.簡易点検(潤滑油入替)	CBM	—	21回		先行実施 (振動診断: 3M)	
B 使用済燃料ビット冷却器		1.開放点検 1.開放点検(管側) 2.非破壊試験	低 CBM	— — —	13M 195M	— — —	先行実施 (振動診断: 3M)	
B 使用済燃料ビット冷却器		1.開放点検(管側) 1.開放点検(管側) 2.非破壊試験	低 CBM	— — —	13M 195M	— — —	先行実施 (振動診断: 3M)	
C 使用済燃料ビット冷却器		1.開放点検(ガスケットハッチ キズ直替) 2.分解点検	低 CBM	— —	13M 13M	— —	先行実施 (振動診断: 3M)	
核燃料物質の貯蔵施設及び貯藏施設「使用済燃料防護槽冷却净化設備」その他の 用済燃料部品	1式	1.機能・性能試験 2.分解点検	高・低 IV	○ —	20回	1次系熱交換器検査	13回施設定期検査	一部先行実施
核燃料物質の貯蔵施設及び貯藏施設「使用済燃料防護槽冷却净化設備」その他の 用済燃料部品	1式	1.機能・性能試験 2.分解点検 3.簡易点検(特性試験)	高 104M~130M 63M	○ — —	23回 22回	1次系熱交換器検査	一部先行実施	一部先行実施
核燃料物質の貯蔵施設及び貯藏施設「使用済燃料防護槽冷却净化設備」その他の 器品	1式	1.分解点検 1.分解点検(他) 2.分解点検	高 13M~130M 130M 52M	○ ○ ○	20回 22回 21回	1次系ポンプ機能検査	一部先行実施 (振動診断: 3M)	一部先行実施 (振動診断: 3M)
B 燃料取替用水ポンプ・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ) 2.分解点検(電動機) 3.簡易点検(潤滑油入替)	高 B※ 130M 50M 13M	— — — —	21回	1次系ポンプ機能検査	先行実施 (振動診断: 3M)	先行実施 (振動診断: 3M)
核燃料物質の貯蔵施設及び貯藏施設「燃 料取替用水設備」その他の弁	1式	1.機能・性能試験 2.分解点検 2.分解点検(電動機) 3.簡易点検(潤滑油入替)	高 B 130M B 156M	— — — —	21回 22回	1次系ポンプ機能検査	先行実施 (振動診断: 3M)	先行実施 (振動診断: 3M)
B 燃料取替用水ポンプ・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ) 2.分解点検(電動機) 3.簡易点検(潤滑油入替)	高 B 104M~130M 104M~130M 104M~130M	— — — —	21回 22回 22回	1次系ポンプ機能検査	先行実施 (振動診断: 3M)	先行実施 (振動診断: 3M)
核燃料物質の貯蔵施設及び貯藏施設「燃 料取替用水設備」その他の弁	1式	1.機能・性能試験 2.分解点検 2.分解点検(電動機) 3.簡易点検(潤滑油入替)	高 B 130M B 14回	— — — —	21回 22回 22回	1次系ポンプ機能検査	先行実施 (振動診断: 3M)	先行実施 (振動診断: 3M)
核燃料物質の貯蔵施設及び貯藏施設「燃 料取替用水設備」その他の弁	1式	1.分解点検 1.分解点検(ポンプ) 1.分解点検(電動機)	高 B 104M~130M 104M~130M 104M~130M	— — —	22回 22回 22回	1次系ポンプ機能検査	一部先行実施 (振動診断: 3M)	一部先行実施 (振動診断: 3M)
核燃料物質の貯蔵施設及び貯藏施設「燃 料取替用水設備」その他の弁	1式	1.機能・性能試験 2.分解点検 2.分解点検(電動機) 3.簡易点検(潤滑油入替)	高 B 130M B 14回	— — — —	22回 22回 22回	1次系ポンプ機能検査	一部先行実施 (振動診断: 3M)	一部先行実施 (振動診断: 3M)

機器又は系統名 〔一次冷却材の循環設備〕	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 又は頻度	保全方式	今回の実 施計画 (定期回次)	検査名	備考 (○内に適用する 設備診断技術)
A 蒸気発生器 〔一次冷却材の循環設備〕	3,273本 伝熱管	1. 非破壊試験 2. 開放点検 3. 簡易点検 (スラッシュランシング) 4. 簡易点検 (ガステット取替他)	高 13M 13M 13M 13M	○ ○ ○ ○	22回 22回 22回 22回	蒸気発生器伝熱管全体検査	() 内に適用する 設備診断技術
A 蒸気発生器給水入口管台	1箇所 伝熱管 3,248本	1. 非破壊試験 2. 開放点検 3. 簡易点検 (スラッシュランシング) 4. 簡易点検 (ガステット取替他)	高 10Y 13M 13M 13M	○ ○ ○ ○	16回 22回 22回 22回	蒸気発生器伝熱管全体検査	
B 蒸気発生器給水入口管台	1箇所 伝熱管 3,263本	1. 非破壊試験 2. 開放点検 3. 簡易点検 (スラッシュランシング) 4. 簡易点検 (ガステット取替他)	高 10Y 13M 13M 13M	○ ○ ○ ○	22回 22回 22回 22回	蒸気発生器伝熱管全体検査	
C 蒸気発生器給水入口管台	1箇所 3V-RC-055 3V-RC-056 3V-RC-057	1. 非破壊試験 1. 機能・性能試験 2. 繁えい試験 3. 分解点検 (駆動部含む)	高 10Y 1F 13M 1F	○ ○ ○ ○	16回 22回 22回 22回	加圧器安全弁機能検査	
加圧器安全弁	3-PCV-454C	1. 機能・性能試験 (駆動部含む) 2. 繁えい試験	高 1F 1F	○ ○	22回 22回	加圧器安全弁分解検査	
加圧器遮がし弁	3-PCV-454C	3. 分解点検	28M	—	22回	加圧器遮がし弁漏えい検査	
加圧器遮がし弁駆動部	3-PCV-455A	1. 分解点検 2. 簡易点検 (特性試験) 1. 機能・性能試験 (駆動部含む)	高 13M 1F 13M	○ ○ ○	22回 22回 22回	加圧器遮がし弁駆動部検査	
加圧器遮がし弁	3-PCV-455B	2. 繁えい試験 3. 分解点検	28M 1F 28M	○ ○ ○	22回 22回 21回	加圧器遮がし弁漏えい検査	
加圧器遮がし弁駆動部	3-PCV-455A	1. 分解点検 2. 簡易点検 (特性試験) 1. 機能・性能試験 (駆動部含む)	高 13M 1F 13M	○ ○ ○	22回 22回 22回	加圧器遮がし弁駆動部検査	
加圧器遮がし弁元弁	3V-RC-054A	2. 繁えい試験 3. 分解点検	28M 1F 28M	○ ○ ○	21回	加圧器遮がし弁漏えい検査	
加圧器遮がし弁駆動部	3V-RC-055B	1. 分解点検 2. 簡易点検 (特性試験) 1. 機能・性能試験 (駆動部含む)	高 13M 1F 13M	○ ○ ○	22回 22回 22回	加圧器遮がし弁駆動部検査	
加圧器遮がし弁元弁	3V-RC-054A	2. 繁えい試験 3. 分解点検 (グランドハッキ) シ取替	65M — —	○ — —	21回	加圧器遮がし弁漏えい検査	
加圧器遮がし弁元弁駆動部	3V-RC-054A	1. 分解点検 1. 機能・性能試験 (駆動部含む) 2. 分解点検 3. 簡易点検 (グランドハッキ) シ取替	高 1F 13M 65M	— ○ —	21回 22回 22回	加圧器遮がし弁駆動部検査	
加圧器遮がし弁元弁	3V-RC-054B	1. 分解点検 1. 機能・性能試験 (駆動部含む) 2. 分解点検 3. 簡易点検 (グランドハッキ) シ取替	高 1F 13M 65M	— ○ —	21回 22回 22回	加圧器遮がし弁元弁駆動部検査	
加圧器遮がし弁元弁駆動部	3V-RC-054B	1. 分解点検 1. 機能・性能試験 (駆動部含む) 2. 分解点検 3. 簡易点検 (グランドハッキ) シ取替	高 1F 13M 65M	— ○ —	21回 22回 22回	加圧器遮がし弁元弁駆動部検査	
加圧器遮がし弁元弁	3V-RC-054C	1. 分解点検 1. 機能・性能試験 (駆動部含む) 2. 分解点検 3. 簡易点検 (グランドハッキ) シ取替	高 1F 13M 65M	— ○ —	21回 22回 22回	加圧器遮がし弁元弁駆動部検査	
加圧器遮がし弁元弁駆動部	3V-RC-054C	1. 分解点検	156M	—	21回	加圧器遮がし弁元弁駆動部検査	

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全方 式 又は頻度	保全の重 要度	今回の実 施計画 (定廻り回次)	検査名	備考
原子炉冷却却系施設 「主蒸気・主給水設備」	主蒸気迷流弁 [主蒸気・主給水設備]	3-PCV-3610 3-PCV-3620 3-PCV-3630	1.機能・性能試験(駆動部含む) 2.漏れ試験	IF	○	22回	主蒸気迷流弁機能検査 最終ヒートシング熱輸送設備動作 検査
主蒸気迷流弁駆動部	3-PCV-3610 3-PCV-3620 3-PCV-3630	3.分解点検 1.分解点検 2.簡易点検(特性試験)	B 高 13M	○ ○ ○	22回 23回 23回	主蒸気迷流弁点検	最終ヒートシング熱輸送設備動作 検査
主蒸気隔離弁	3V-4S-533A 3V-4S-533B 3V-4S-533C	1.機能・性能試験(駆動部含む) 2.漏れ試験	IF	○	22回	主蒸気隔離弁機能検査	(O 内は適用する 設備診断技術) 最終ヒートシング熱輸送設備動作 検査
主蒸気隔離弁駆動部	3V-4S-533A 3V-4S-533B 3V-4S-533C	2.分解点検 1.分解点検 2.分解点検 1.分解点検	39M 高 39M 高 39M 高	○ — — ○	20回 23回 21回 20回	2.次系弁検査 2.次系弁検査 2.次系弁検査	最終ヒートシング熱輸送設備動作 検査
原子炉冷却却系施設「主蒸気・主給水設備」その他の中止	3V-4S-533B 1次	1.分解点検 2.分解点検 3.簡易点検(フランジヘッキン取替)	B 高 65M	○ — ○	21回 22回 21回	2.次系弁検査 2.次系弁検査	最終ヒートシング熱輸送設備動作 検査
原子炉冷却却系施設「主蒸気・主給水設備」その他の中止	1次	1.機能・性能試験 2.分解点検 3.簡易点検	B 高 52M~150M	○	22回	2.次系弁検査	最終ヒートシング熱輸送設備動作 検査
原子炉冷却却系施設「主蒸気・主給水設備」その他の中止	1次	1.機能・性能試験 2.分解点検 3.簡易点検	B 高 52M~150M	○	22回	2.次系弁検査	最終ヒートシング熱輸送設備動作 検査
原子炉冷却却系施設「主蒸気・主給水設備」その他の中止	1次	1.機能・性能試験 2.分解点検 3.簡易点検	B 高 52M~150M	○	22回	2.次系弁検査	最終ヒートシング熱輸送設備動作 検査
A余熱除去ポンプ・電動機	1次	1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ)	B※ 78M	—	22回	1.次系ポンプ機能検査 非常用心冷却系ポンプ分解検査	(振動診断：1.M) ※ポンプまたは電動機の分解点 検査に合わせて実施
原子炉冷却却系施設「主蒸気・主給水設備」その他の中止	1次	1.分解点検 2.分解点検(電動機)	130M 高	—	22回	1.次系ポンプ機能検査 非常用心冷却系ポンプ分解検査	※ポンプまたは電動機の分解点 検査に合わせて実施
原子炉冷却却系施設「余熱除去ポンプ・電動機	1次	1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ)	B※ 78M	—	22回	1.次系ポンプ機能検査 非常用心冷却系ポンプ分解検査	※ポンプまたは電動機の分解点 検査に合わせて実施
B余熱除去ポンプ・電動機	1次	1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ)	130M 高	—	21回	1.次系ポンプ機能検査 非常用心冷却系ポンプ分解検査	※ポンプまたは電動機の分解点 検査に合わせて実施
A余熱除去ポンプ	1次	3.簡易点検(潤滑油入替他)	13M	○	22回	1.次系ポンプ機能検査 非常用心冷却系ポンプ分解検査	※ポンプまたは電動機の分解点 検査に合わせて実施
B余熱除去ポンプ	1次	1.開放点検 2.非破壊点検	130M 高	—	18回	1.次系熱交換器部検査 その他原子炉注水系ポンプ分解 検査	その他の原子炉注水系ポンプ分解 検査は21回施設定期検査より追 加

機器又は系統名 〔余熱除去設備〕	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式 又は頻度	今回の実 施設計画	前回実施時刻 (定検回次)	検査名	備考 (○内に適用する 設備・診断技術)
低圧注入系主要弁	3V-RH-041A	1. 分解点検	高	130M	—	17回	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加
3V-RH-041B	1. 分解点検	高	130M	—	17回	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3-PCV-601	1. 分解点検	高	130M	—	18[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3-PCV-611	1. 分解点検	高	130M	—	20[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-193A	1. 分解点検	高	130M	—	22[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-193B	1. 分解点検	高	130M	○	16回	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-202A	1. 分解点検	高	130M	—	19[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-202B	1. 分解点検	高	130M	—	21回	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-202C	1. 分解点検	高	130M	—	18[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-203A	1. 分解点検	高	130M	—	19回	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-203B	1. 分解点検	高	130M	—	20[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-203C	1. 分解点検	高	130M	—	20[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-208A	1. 分解点検	高	130M	○	16回	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-208B	1. 分解点検	高	130M	—	22[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-209A	1. 分解点検	高	130M	—	22[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
3V-SI-209B	1. 分解点検	高	130M	—	19[6]	非常用炉心冷却系主要弁分解検査 その他原子炉注水系主要弁分解検査	その他原子炉注水系主要弁分解検査は21回施設定期検査より追加	
低圧注入系主要弁駆動部	13C	1. 分解点検	高	156M	—	22[6]		

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式 又は頻度	今回の実 施計画 (定検回次)	検査名	備考 (○内は適用する 設備診断技術)
「余熱除去設備」	原子炉冷却系施設「余熱除去設備」その他	1式	高	B	○	22回	1次系弁検査 1次系安全弁検査
		2. 分解点検	52M~130M	○	22回	1次系弁検査 1次系弁検査	
		3. 簡易点検(グラントハッキング 取替)	52M~130M	○	22回	1次系弁検査	
	原子炉冷却系施設「余熱除去設備」その他	1式	高	B	—	22回	1次系弁検査
		1. 機能・性能試験	52M~156M	—	22回	1次系弁検査	
		2. 分解点検	13M~52M	○	22回	1次系弁検査	
		3. 簡易点検(特種試験)	13M~52M	○	22回	1次系弁検査	
	原子炉冷却系施設「余熱除去設備」その他	1式	高	B	○	22回	1次系弁検査
		1. 分解点検(他)	130M~260M	○	22回	1次系弁検査	
		1. 分解点検(他)	130M~156M	—	21回	1次系弁検査	12回施設定期検査に該当
	原子炉冷却系施設「余熱除去設備」 〔代替専用器〕	1式	高	1F	○	22回	非常用が心冷却系機能検査
		1. 機能・性能試験(ポンプ、 電動機、弁、弁駆動部等含 む)	6M	○	22回	運転中の主要機器機能検査	「プラント設備」印 ・A、B、C 共てん／高圧注入 ボンプ、A、B、C 金属性去ボンブ
		1. 機能・性能試験(状態監視 含む)	6M	○	22回	運転中の主要機器機能検査	「プラント設備」印 ・A、B、C 共てん／高圧注入 ボンブ
	その他原子炉注入水系	1. 機能・性能試験	高	1F	○	22回	その他原子炉注入水系機能検査
		1. 分解点検	3-L-CV-121D	—	18回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	【改良設備】 ・A高圧注入系 ・C高圧注入系(海水による電動機 冷却) ・B低圧注入系(海水による電動機 冷却) 21回施設定期検査より追加
		1. 分解点検	3-L-CV-121E	—	16回	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査	
		1. 分解点検	3V-SI-023A	—	21回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査
		1. 分解点検	3V-SI-023B	—	21回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査
		1. 分解点検	3V-SI-042A	—	20回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査
		1. 分解点検	3V-SI-042B	—	21回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査
		1. 分解点検	3V-SI-099A	—	18回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査
		1. 分解点検	3V-SI-099B	—	18回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査
		1. 分解点検	3V-SI-099C	—	18回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査
		1. 分解点検	3V-SI-048A	—	20回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査
		1. 分解点検	3V-SI-048B	—	20回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査
		1. 分解点検	3V-SI-048C	—	20回	非常用が心冷却系主要弁分解 検査	その他原子炉注入水系主要弁分解 検査

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 又は頻度	今回の実施計画 (前回実施時期 定検回次)	検査名	備考 (〇内に適用する 設備・診断技術)
原子炉冷却制御系施設 〔非常用炉心冷却設備〕	恒設代替低圧注入水系	1.機能・性能試験(ポンプ、電動機含む)	高	1F ○	22回	原子炉格納容器安全系機能検査 その他の原子炉注入水系機能検査は 21回施設定期検査より追加
恒設代替低圧注入ボンプ・電動機	1.機能・性能試験	高	B	—	—	21回施設定期検査より追加
	2.分解点検(ポンプ)	—	—	—	原子炉格納容器安全系ポンプ分解 検査その他の原子炉注入水系ポンプ分解 検査は21回施設定期検査より追加	
	2.分解点検(電動機)	130M	—	—	原子炉格納容器安全系ポンプ分解 検査その他の原子炉注入水系ポンプ分解 検査は21回施設定期検査より追加	
原子炉冷却系施設「非常用炉心冷却設」式 〔他の弁備〕	3.簡易点検(潤滑油入替他)	78M	—	—	—	—
原子炉冷却系施設「非常用炉心冷却設」式 〔他の弁備〕	1.機能・性能試験	13M	B ○	22回	1次系安全弁検査	—
	2.分解点検	52M～260M	○	22回	1次系弁検査	—
	1.機能・性能試験	高	B —	—	1次系弁検査	—
	2.分解点検	52M～156M	—	22回	1次系弁検査	—
	3.簡易点検(特生試験他)	13M～104M	○	22回	—	—
原子炉冷却系施設「非常用炉心冷却設」式 〔他の弁備〕	1.分解点検他	13M～260M	○	22回	—	—
	1.分解点検他	26M～260M	○	22回	—	—
	1.機能・性能試験	高	1F ○	22回	化学体積測御系機能検査	一部BMあり 一部先行実施
	1.分解点検(ポンプ)	高	117N	—	20回	炉内点検起動後 炉内点検起動後
	1.分解点検(電動機)	104M	—	21回	—	—
	2.簡易点検(潤滑油入替他)	26M	○	22回	非常用炉心冷却却系ポンプ分解検査 その他の原子炉注入水系ポンプ分解 検査は21回施設定期検査より追加	—
A充てん／高压注入ポンプ・電動機	1.分解点検(ポンプ)	高	117N	—	22回	非常用炉心冷却却系ポンプ分解検査 その他の原子炉注入水系ポンプ分解 検査は21回施設定期検査より追加
B充てん／高压注入ポンプ・電動機	1.分解点検(ポンプ)	104M	—	20回	—	—
	2.簡易点検(ポンプ)	26M	○	22回	非常用炉心冷却却系ポンプ分解検査 その他の原子炉注入水系ポンプ分解 検査は21回施設定期検査より追加	—
C充てん／高压注入ポンプ・電動機	1.分解点検(ポンプ)	104M	—	20回	—	—
	2.簡易点検(ポンプ)	26M	○	22回	非常用炉心冷却却系ポンプ分解検査 その他の原子炉注入水系ポンプ分解 検査は21回施設定期検査より追加	—
体積制御タンク	1.開放点検	130M	—	20回	—	—
	1.開放点検	高	—	21回	—	—
A冷却材流量塔入口フィルタ	1.開放点検	130M	—	20回	—	—
B冷却材流量塔入口フィルタ	1.開放点検	130M	—	19回	—	—
非再生冷却器	1.開放点検(開則)	130M	—	19回	—	—
	2.構造点検(開則)	130M	—	19回	—	—
	1.開放点検	—	—	17回	1次系熱交換器検査 その他の原子炉注入水系主要弁分解 検査	—
その他原子炉注入水系主要弁	3V-CS-218	1.分解点検	高	130M	—	21回施設定期検査より追加
	3V-CS-219	1.分解点検	高	130M	—	21回施設定期検査より追加
	3V-CS-233	1.分解点検	高	130M	—	21回施設定期検査より追加
	3V-CS-234	1.分解点検	高	130M	—	21回施設定期検査より追加

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 高・低	保全方式 又は頻度	今回の実 験計画 13M~26M	前回実施時刻 (定期回次) 22[回]	検査名	備考 (○内は適用する 設備診断技術)
原子炉冷却系系統施設 【化学供給制御設備】	原子炉冷却系系統施設「化学供給制御設備」 [備] その他の弁	1.機能・性能試験 2.分解点検	B ○	○	○	○	1次系安全弁検査 1次系点検 1次系油止弁検査	一部先行実施
原子炉冷却系系統施設「化学供給制御設備」 [備] その他の弁駆動装置	原子炉冷却系系統施設「化学供給制御設備」 [備] その他の弁	1.機能・性能試験 2.分解点検 3.簡易点検(特性試験他)	高 ○	○	13M~15M ○	○	1次系点検 1次系油止弁検査	一部先行実施
原子炉冷却系系統施設「化学供給制御設備」 [備] その他の機器	原子炉冷却系系統施設「化学供給制御設備」 [備] その他の機器	1.分解点検 1.分解点検他	高 ○	○	13M~26M ○	○	1次系点検 1次系油止弁検査	一部先行実施
補助給水系	補助給水系	1.機能・性能試験(ポンプ、 電動機含む) 1.分解点検(ポンプ)	高 ○	○	1F ○	○	22[回]	補助給水系機能検査 (振動診断 : 1M)
A電動補助給水ポンプ・電動機	A電動補助給水ポンプ・電動機	1.分解点検(電動機) 2.簡易点検(潤滑油入替他)	高 ○	○	10M 12M ○	○	15[回] 21[回] 23[回]	補助給水系ポンプ分解検査 (振動診断 : 1M)
B電動補助給水ポンプ・電動機	B電動補助給水ポンプ・電動機	1.分解点検(ポンプ) 1.分解点検(電動機) 1.分解点検(潤滑油入替他)	高 ○	○	13M 13M 10M ○	○	16[回] 22[回]	補助給水系ポンプ分解検査 (振動診断 : 1M)
タービン駆動補助給水ポンプ	タービン駆動補助給水ポンプ	1.機能・性能試験 2.分解点検(潤滑油入替他) 3.簡易点検(潤滑油入替他)	高 ○	○	52M ○	○	21[回] 22[回]	補助給水系ポンプ機能検査 駆動部のタービン含む
原子炉冷却系系統施設「蒸気タービンの附 属設備」 [備] その他の弁	原子炉冷却系系統施設「蒸気タービンの附 属設備」 [備] その他の弁駆動装置	1.機能・性能試験 2.分解点検(グランド入替) 3.簡易点検(特性試験)	高 ○	○	52M~130M ○	○	22[回]	2次系点検 2次系点検
原子炉冷却系系統施設「蒸気タービンの附 属設備」 [備] その他の弁駆動装置	原子炉冷却系系統施設「蒸気タービンの附 属設備」 [備] その他の弁駆動装置	1.機能・性能試験 2.分解点検 3.簡易点検(特性試験)	高 ○	○	52M~156M ○	○	22[回]	2次系点検 2次系点検
原子炉冷却系系統施設「蒸気タービンの附 属設備」 [備] その他の弁	原子炉冷却系系統施設「蒸気タービンの附 属設備」 [備] その他の弁駆動装置	1.分解点検 1.分解点検(ポンプ) 2.分解点検(電動機) 3.簡易点検(潤滑油入替他)	高 B※ ○	○	65M~130M ○	○	23[回]	2次系点検 2次系点検
原子炉冷却系系統施設「蒸気タービンの附 属設備」 [備] その他の弁	原子炉冷却系系統施設「蒸気タービンの附 属設備」 [備] その他の弁駆動装置	1.機能・性能試験 2.分解点検 3.簡易点検(ポンプ)	高 ○	○	65M~130M ○	○	23[回]	原生補機冷却系機能検査 原生補機冷却系機能検査
A原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	A原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ) 3.簡易点検(潤滑油入替他)	高 ○	○	13M 13M 10M ○	○	21[回] 21[回] 20[回]	1次系ポンプ機能検査 (振動診断 : 3M) ※ポンプまたは電動機の分解点 検に合わせて実施
B原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	B原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ) 3.簡易点検(潤滑油入替他)	高 ○	○	13M 13M 10M ○	○	21[回] 21[回] 20[回]	1次系ポンプ機能検査 (振動診断 : 3M) ※ポンプまたは電動機の分解点 検に合わせて実施
C原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	C原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ) 2.分解点検(電動機) 3.簡易点検(潤滑油入替他)	高 B※ ○	○	26M 26M 10M ○	○	22[回] 22[回] 21[回]	1次系ポンプ機能検査 (振動診断 : 120) ※ポンプまたは電動機の分解点 検に合わせて実施
D原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	D原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ) 2.分解点検(電動機) 3.簡易点検(潤滑油入替他)	高 B※ ○	○	26M 26M 10M ○	○	21[回] 22[回]	1次系ポンプ機能検査 (振動診断 : 3M) ※ポンプまたは電動機の分解点 検に合わせて実施
E原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	E原子炉補機冷却水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検(ポンプ) 2.分解点検(電動機) 3.簡易点検(潤滑油入替他)	高 ○	○	26M 13M 10M ○	○	21[回] 21[回] 21[回]	1次系ポンプ機能検査 (振動診断 : 3M) ※ポンプまたは電動機の分解点 検に合わせて実施

機器又は系統名 〔原子炉補機冷却水設備〕	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 又は頻度	保全方式	今回の実 験計画 (定検回次)	前回実施時 間 (定検回次)	検査名	備考 (○内は適用する 設備・診断技術)
A 原子炉補機冷却水冷却器	大容量ポンプ 〔原子炉補機冷却水設備〕	3台	1.機能・性能試験 2.分解点検	高 IV 10Y	○ — —	22回 22回 —	可燃型重大事故等対応設備機能検査 倉	プラント運転中又は施設定期検査 中止 21回施設定期検査より追加
B 原子炉補機冷却水冷却器	原子炉補機冷却水冷却器	1台	1.開放点検 2.非破壊試験 3.漏えい試験 4.機能・性能試験	高 IV X※ X※	○ ○ — —	22回 22回 21回 21回	原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修	※：1次系熱交換器検査結果にて有意味な信 号指示が認められた場合に実施 修工事構造・性能事業者検査 修工事構造・強度事業者検査 修工事構造・性能事業者検査
C 原子炉補機冷却水冷却器	原子炉補機冷却水冷却器	1台	1.開放点検 2.非破壊試験 3.漏えい試験 4.機能・性能試験	高 IV X※ X※	○ ○ — —	22回 22回 22回 22回	原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修	※：1次系熱交換器検査結果にて有意味な信 号指示が認められた場合に実施 修工事構造・性能事業者検査 修工事構造・強度事業者検査 修工事構造・性能事業者検査
D 原子炉補機冷却水冷却器	原子炉補機冷却水冷却器	1台	1.開放点検 2.非破壊試験 3.漏えい試験 4.機能・性能試験	高 IV X※ X※	○ ○ — —	22回 22回 22回 22回	原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修	※：1次系熱交換器検査結果にて有意味な信 号指示が認められた場合に実施 修工事構造・性能事業者検査 修工事構造・強度事業者検査 修工事構造・性能事業者検査
可燃型原子炉補機冷却水冷却器ボンブ 設備 その他の弁	原子炉補機冷却水サージタンク 〔原子炉補機冷却水サージタンクハスキュームリーフ弁 1台〕	1台	1.開放点検 2.分解点検 3.漏えい試験 4.機能・性能試験	高 IV X※ X※	○ — — —	22回 22回 21回 21回	原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修 原子炉補機冷却水冷却器云熱管補修	※：1次系熱交換器検査結果にて有意味な信 号指示が認められた場合に実施 修工事構造・性能事業者検査 修工事構造・強度事業者検査 修工事構造・性能事業者検査
原子炉冷却系施設「原子炉補機冷却水 1式 設備 その他の弁	原子炉冷却系施設「原子炉補機冷却水 1式 設備 その他の弁	1台	1.機能・性能試験 2.分解点検 3.漏えい試験 (特性試験他)	高 B 65M~156M	— — ○	22回 22回 22回	可燃型重大事故等対応設備機能検査 倉 1次系安全弁検査 1次系安全弁検査	21回施設定期検査より追加 21回施設定期検査 一部先行実施
原子炉冷却系施設「原子炉補機冷却水 1式 設備 その他の弁	原子炉冷却系施設「原子炉補機冷却水 1式 設備 その他の弁	1台	1.分解点検 2.分解点検 3.漏えい点検	高 13M~260M 低 65M~130M	○ ○ ○	22回 22回 22回	1次系安全弁検査 1次系安全弁検査 1次系安全弁検査	一部先行実施 一部先行実施 一部BMあり

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目		保全方程式度 又は頻度	保全の重要度	今回の実施計画		前回実施時刻 (定検回次)	検査名	() 内に適用する 備考 設備診査法
		点検	試験			回	回			
原子炉冷却系系統施設 〔原子炉構造部・海水設備〕	原子炉冷却系・海水水系	1.機能・性能試験(手・弁駆動部含む)	高	1F	○	22回	原子炉冷却系機器性能検査			
A海水ポンプ・電動機		1.機能・性能試験	高	B※	—	21回	2次系ポンプ機器性能検査			
		2.分解点検(ポンプ)	52M	—	21回	2次系ポンプ機器性能検査				
		2.分解点検(電動機)	10M	—	21回	2次系ポンプ機器性能検査				
B海水ポンプ・電動機		3.簡易点検(潤滑油入替)	26M	○	21回	2次系ポンプ機器性能検査				
		1.機能・性能試験	高	B※	○	21回	2次系ポンプ機器性能検査			
		2.分解点検(ポンプ)	52M	○	21回	2次系ポンプ機器性能検査				
		2.分解点検(電動機)	10M	○	19回	2次系ポンプ機器性能検査				
C海水ポンプ・電動機		3.簡易点検(潤滑油入替)	26M	—	22回	2次系ポンプ機器性能検査				
		1.機能・性能試験	高	B※	—	22回	2次系ポンプ機器性能検査			
		2.分解点検(ポンプ)	52M	—	21回	2次系ポンプ機器性能検査				
		2.分解点検(電動機)	10M	—	22回	2次系ポンプ機器性能検査				
		3.簡易点検(潤滑油入替)	26M	—	22回	2次系ポンプ機器性能検査				
原子炉冷却系系統施設 〔その他〕の弁 水設備】		1.分解点検(手輪クリスマッフ)	117M	—	21回	2次系弁検査				
		2.簡易点検(手輪クリスマッフ)	13M	○	22回	2次系弁検査				
原子炉冷却系系統施設 〔原子炉構造部・海水設備〕		1.機能・性能試験	高	B	—	21回				
		2.分解点検	117M	—	21回					
原子炉冷却系系統施設 〔原子炉構造部・海水設備〕		1.分解点検他	高	130~195M	○	22回	格納容器サンプル水位上昇量測定期 置及び格納容器器内残漏液量測定期 置調査			
		1.分解点検他	低	130~195M	○	22回	格納容器サンプル水位上昇量測定期 置調査			
原子炉冷却系系統施設 〔原子炉構造部・海水設備〕		1.機能・性能試験	高	1F	○	22回	格納容器サンプル水位上昇量測定期 置調査			
		2.特性試験	13M	○	22回	格納容器サンプル水位上昇量測定期 置調査				
原子炉冷却系系統施設 〔原子炉格納容器内の海水流量測定装置 の漏えい監視する装置〕		1.外観点検	高	1F	○	22回	制御棒クラスター検査			
		1.外観点検	高	1F	○	22回	制御棒クラスター検査			
		1.外観点検	高	1F	○	22回	制御棒クラスター検査			
		1.外観点検	高	1F	○	22回	制御棒クラスター検査			
		1.機能・性能試験	高	1F	○	22回	制御棒クラスター動作検査			
		1.機能・性能試験	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		2.分解点検(潤滑油入替)	CM	—	13回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	13M	○	22回					
A制御棒運動装置MGセット(発電機・電動機)		1.機能・性能試験	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
B制御棒運動装置MGセット(発電機・電動機)		1.機能・性能試験	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
計測制御系系統施設 〔制御材〕		1.外観点検	高	1F	○	22回	制御棒クラスター検査			
		1.外観点検	高	1F	○	22回	制御棒クラスター検査			
		1.外観点検	高	1F	○	22回	制御棒クラスター検査			
		1.外観点検	高	1F	○	22回	制御棒クラスター検査			
		1.機能・性能試験	高	1F	○	22回	制御棒クラスター動作検査			
		1.機能・性能試験	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.機能・性能試験	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
計測制御系系統施設 〔制御棒運動装置〕		1.外観点検	高	1F	○	22回	制御棒クラスター検査			
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.機能・性能試験	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	22回				
		1.外観点検	高	B※	—	21回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	13M	○	22回				
		2.分解点検(電動機)	75M	—	21回					
		3.簡易点検(潤滑油入替)	CM	—	14回					
		1.外観点検	高	1F	○	2				

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 又は頻度	今回実施時期 (定検回次)		検査名	() 内に適用する 設備診断技術
				前回実施時期 (定検回次)	施計画		
計測制御系統施設 〔ほう素再生設備〕	A:ほう酸ボンブ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検(潤滑油入替他)	高	B※ 78M	-	ほの酸ボンブ機器検査 ほの酸ボンブ分解検査	(振動診断 : 1回) ※ボンブまたは電動機の分解点検に合わせて実施
	B:ほう酸ボンブ・電動機	3.簡易点検(潤滑油入替他)	高	13M B※ 78M	○ ○	ほの酸ボンブ機器検査 ほの酸ボンブ分解検査	(振動診断 : 1回) ※ボンブまたは電動機の分解点検に合わせて実施
	C:ほう酸ボンブ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検(電動機)	高	13M B※ 78M	- ○	ほの酸ボンブ機器検査 ほの酸ボンブ分解検査	(振動診断 : 1回) ※ボンブまたは電動機の分解点検に合わせて実施
		3.簡易点検(潤滑油入替他)	高	13M B※ 78M	- - ○	ほの酸ボンブ機器検査 ほの酸ボンブ分解検査	(振動診断 : 1回) ※ボンブまたは電動機の分解点検に合わせて実施
A 次系補給水ボンブ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検(電動機)	低	CBM	-	21回	1次系ボンブ機器検査	(振動診断 : 6M (対象 : ボンブ))
	3.簡易点検(潤滑油入替)	低	CBM	-	21回	1次系ボンブ機器検査	(振動診断 : 6M (対象 : ボンブ))
B 1次系補給水ボンブ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検(電動機)	低	CBM	-	20回	1次系ボンブ機器検査	(振動診断 : 6M (対象 : ボンブ))
	3.簡易点検(潤滑油入替)	低	CBM	-	20回	1次系ボンブ機器検査	(振動診断 : 6M (対象 : ボンブ))
A:ほう酸タンク	1.開放点検	高	195M B	○	8回		
B:ほう酸タンク	1.開放点検	高	195M B	-	14回		
A:ほう酸タンクアトモス弁	1.分解点検	高	130M B	-	21回	1次系真空吸啜弁検査	
A:ほう酸タンクアトモス弁	1.分解点検	高	130M B	-	21回	1次系真空吸啜弁検査	
B:ほう酸タンクアトモス弁	1.分解点検	高	130M B	-	21回	1次系真空吸啜弁検査	
B:ほう酸タンクアトモス弁	1.分解点検	高	130M B	-	21回	1次系真空吸啜弁検査	
B:ほう酸タンクアトモス弁	1.分解点検	高	130M B	-	21回	1次系真空吸啜弁検査	
1次系補給水ボンブ	1.開放点検	低	195M B	-	14回		
1次系補給水ボンブ	1.開放点検	低	130M B	-	21回	1次系真空吸啜弁検査	
1次系補給水ボンブ	1.開放点検	低	130M B	-	21回	1次系真空吸啜弁検査	
1.ほう酸ブイルド	1.開放点検	高	130M B	-	20回	1次系弁検査	
計測制御系統施設「ほう酸注入機能を有する設備」、その他の弁	1.機能・性能試験 2.分解点検	高	130M B	-	22回	1次系弁検査	一部先行実施
計測制御系統施設「ほう酸注入機能を有する設備」、その他の弁	1.分解点検	高	104M~130M B	○	22回	1次系弁検査	一部先行実施
計測制御系統施設「ほう酸注入機能を有する設備」、その他の弁	1.開放点検(管側)	高	130M B	-	18回	1次系弁検査	先行実施
計測制御系統施設「ほう酸注入機能を有する設備」、その他の弁	2.非破壊試験	高	130M B	-	22回	1次系弁検査	先行実施
ほう素再生抽出手水冷却器	1.開放点検(管側)	高	195M B	-	18回	1次系弁検査	先行実施
ほう素再生抽出手水冷却器	2.非破壊試験	高	130M B	-	22回	1次系弁検査	先行実施
ほう素再生熱交換器	1.開放点検(管側)	高	130M B	-	18回	1次系熱交換器検査	先行実施
ほう素再生熱交換器	2.非破壊試験	高	130M B	-	18回	1次系熱交換器検査	先行実施
計測制御系統施設「ほう素再生設備」その他の弁	1.開放点検(管側)	高・低	91M~221M B	-	22回	1次系安全弁検査	一部先行実施
計測制御系統施設「ほう素再生設備」その他の弁	1.開放点検(管側)	高	104M~130M B	○	22回	1次系安全弁検査	一部先行実施
ほう素再生熱交換器	1.開放点検(管側)	高	130M B	-	18回	1次系熱交換器検査	先行実施
計測制御系統施設「ほう素再生設備」その他の弁	2.非破壊試験	高	130M B	-	22回	1次系熱交換器検査	先行実施
計測制御系統施設「ほう素再生設備」その他の弁	1.開放点検(管側)	高	195M B	-	18回	1次系熱交換器検査	先行実施
計測制御系統施設「ほう素再生設備」その他の弁	2.非破壊試験	高	130M B	-	18回	1次系熱交換器検査	先行実施
計測制御系統施設「ほう素再生設備」その他の弁	1.開放点検(管側)	高	130M B	-	18回	1次系熱交換器検査	先行実施
計測制御系統施設「ほう素再生設備」その他の弁	2.非破壊試験	高	104M~130M B	○	22回	1次系安全弁検査	一部先行実施
計測制御系統施設「ほう素再生設備」その他の弁	1.開放点検(管側)	高	104M~130M B	○	22回	1次系安全弁検査	一部先行実施
計測制御系統施設「ほう素再生設備」その他の弁	2.非破壊試験	高	104M~130M B	○	22回	1次系安全弁検査	一部先行実施

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全方式 又は頻度	保全の重要度	今回の実 施計画	前回実施時刻 (定検回次)	検査名	() 内に適用する 備考 設備技術
計測制御系装置 「制御用空気設備」	格納容器外制御用空気圧縮機	2台	1.機能・性能試験 (圧縮機、電動機) 電動機含む 1.分解点検 (圧縮機) 2.簡易点検 (電動機)	高	1F 26M CBM	○ ○ —	22回 21回 13回 —	制御用空気圧縮系機能検査 (振動診断 : 3M (対象 : 電動機))
A格納容器外制御用空気圧縮機・電動機	2台	2.簡易点検 (Vベルト調整) 他	—	—	26M	—	22回	—
B格納容器外制御用空気圧縮機・電動機	2台	2.簡易点検 (潤滑油入替他) 1.分解点検 (潤滑油機) 2.簡易点検 (電動機)	高	13M CBM	○ —	22回 14回	—	(振動診断 : 3M (対象 : 電動機))
格納容器内制御用空気圧縮機	2台	1.機能・性能試験 (圧縮機、電動機含む) 1.分解点検 (圧縮機) 2.簡易点検 (潤滑油入替他)	高	1F 26M CBM	○ ○ —	22回 21回 —	—	(振動診断 : 3M (対象 : 電動機))
A格納容器内制御用空気圧縮機・電動機	2台	2.簡易点検 (潤滑油入替他) 1.機能・性能試験 (圧縮機、電動機含む) 1.分解点検 (電動機) 2.簡易点検 (Vベルト調整) 他	高	13M CBM 75M	○ ○ —	22回 21回 —	—	(振動診断 : 3M (対象 : 電動機))
B格納容器内制御用空気圧縮機・電動機	2台	2.簡易点検 (潤滑油入替他) 1.分解点検 (潤滑油機) 2.簡易点検 (電動機)	高	13M CBM 75M	○ —	22回 21回 —	—	(振動診断 : 3M (対象 : 電動機))
計測制御系統施設「制御用空気設備」その他	1台	1.分解点検 (Vベルト調整) 2.簡易点検 (潤滑油入替他)	高	26M	—	22回	—	—
計測制御系統施設「制御用空気設備」その他	1台	1.機能・性能試験 1.分解点検	高	13M CBM 75M	○ —	22回 21回 —	—	(振動診断 : 3M (対象 : 電動機))
計測制御系統施設「制御用空気設備」その他	1台	2.分解点検 (潤滑油入替他)	高	13M CBM 75M	○ —	22回 21回 —	—	(振動診断 : 3M (対象 : 電動機))
計測制御系統施設「制御用空気設備」その他	1台	1.分解点検他	高	13M~26M 13M~19.5M	○ ○	22回 22回	—	一部BMより
計測制御系統施設「制御用空気設備」その他	1台	1.分解点検他	低	1F	○	22回	—	安全保護系機能検査
1.原子炉保護系ロジック回路	34回路	1.機能・性能試験	高	13M	○	22回	—	安全保護系設定值確認検査
2.安全防護系ロジック回路	26回路	1.特性試験	高・低	13M	○	22回	—	安全保護系設定値確認検査
1.原子炉、工学的安全施設の始動、原子炉トリガ、他の安全施設等を行つたものすべての伝送器、設定器及び保護装置	78個	1.特性試験	高	15.5M	—	22回	—	1次系安全弁検査
(1) 1次冷却系計測装置	14個	—	—	—	—	—	—	—
2.保護装置	42個	—	—	—	—	—	—	—
(2) 伝送器	20個	—	—	—	—	—	—	—
2.重要水位指示計器	31個	—	—	—	—	—	—	—
(1) 1次冷却系計測装置	8個	—	—	—	—	—	—	—
(2) 計測装置	—	—	—	—	—	—	—	—
事故警報装置	4個	1.特性試験	高	13M	○	22回	—	プラント状態監視設備機能検査
压力警報計器	20個	—	—	—	—	—	—	—
水位警報計器	13個	—	—	—	—	—	—	—
流量警報計器	8個	—	—	—	—	—	—	—
温度警報計器	—	—	—	—	—	—	—	—
事故警報採取設備	17台	1.機能・性能試験	高	1F	○	22回	—	プラント状態監視設備機能検査
格納容器採取設備	—	1.分解点検	高	130M	—	21回	—	1次系取扱板検査
計測制御系統施設	7台	1.特性試験	高	13M 1F	○ ○	22回 22回	—	計測制御系機能検査
1.制御機器制御系	1台	1.特性試験	高	13M	○	22回	—	一部BMより
2.加压器水冷制御系	—	—	—	—	—	—	—	—
3.加压器压力制御系	—	—	—	—	—	—	—	—
4.蒸気発生器水冷制御系	—	—	—	—	—	—	—	—
1次系及2次系計測装置	1台	1.特性試験	高・低	13M	○	22回	—	計測制御系監視装置機能検査

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目		保全の重要度	今回の実施計画 又は頻度	前回実施時期 (前検回次)	検査名	備考 () 内に適用する 設備設定期間後
		1. 特性試験	2. 分解点検					
計制御系施設 〔その他の設備〕	炉外核計測装置 中性子原頭計測装置 出力頭部計測装置 炉内核計測装置	2台 2台 1台	1. 機能・性能試験 2. 分解点検 3. 簡易点検(特性試験)	高 高・低 1F 13M 13M	○ ○ ○	22回 22回 22回	炉計装設備検査 炉計装設備検査	部設定期間後
炉内計装用シンプルチューブ	50本	1. 非破壊試験		高	52M	—	20回	炉内計装用シンプルチューブ体積 検査
制御系位置計装置	1式	1. 特性試験 1. 機能・性能試験		高 高	12M 1F	○ ○	22回 22回	制御体積位置計装設定期検査 安全保護系機能検査
1. ベーミッシュプロシック回路 2. ベーミッシュプロシック回路 安全防護系	5回路 3回路	1. 機能・性能試験		高	1F	○	22回	安全保護系機能検査
総合インダーロック	1式	1. 機能・性能試験		高	1F	○	22回	総合インダーロック検査
1. ターピントリップによる原子炉、発電機トリップ回路 2. 発電機トリップによる原子炉、ターピントリップ回路 3. 原子炉トリップによるタービン、発電機トリップ回路	1式	1. 機能・性能試験 1. 機能・性能試験 1. 機能・性能試験		高 高 高	1F 1F B	○ ○ ○	22回 22回 21回	原子炉の停止制御回路 原子炉の停止制御回路健全性確認 検査 ○機器重大事故等対応設備機能検査 ○回施設定期検査より追加
原子炉の停止制御回路	2台	1. 機能・性能試験		高	1F	○	22回	原子炉の停止制御回路健全性確認 検査
可搬型格納容器ガス計料圧縮装置	1式	1. 機能・性能試験 2. 分解点検		高 高・低	75M~250M 65M~156M 65M	○ ○ ○	22回 22回 21回	1次系充氮検査 1次系充氮検査 1次系充氮検査
計制御系施設〔その他設備〕その他の弁	1式	1. 機能・性能試験 2. 分解点検 3. 簡易点検(特性試験)		高 高 高	75M~250M 12M~250M 13M~208M	○ ○ ○	22回 22回 22回	1次系充氮検査 1次系充氮検査 1次系充氮検査
計制御系施設〔その他設備〕その他の弁	1式	1. 分解点検他		低	12M~250M	○	22回	気体係流動処理系機能検査
計制御系施設〔その他設備〕その他の機器	2台	1. 機能・性能試験 1. 分解点検他		低 低	12M~250M 1F	○ ○	22回 21回	保全の有効性評価結果No.1の反映 保全の有効性評価結果No.1、2、3、4、5、6、7の反映
ガス止端機 Bガス止端機・電動機	2台	1. 分解点検 1. 機能・性能試験		低 低	52M 1F	— ○	21回 22回	振動診断：4M) (振動診断：4M)
水素再結合装置	2台	1. 分解点検他		低	130M	—	22回	気体係流動処理系機能検査
B水素再結合装置	12台	1. 分解点検他		低	130M	—	21回	気体係流動処理系機能検査
1次系吸収板	12台	1. 分解点検 1. 機能・性能試験		高 低	130M 65M~130M	— ○	22回 22回	1次系吸収板検査 先行実施
ほう酸回収装置	1基	1. 分解点検 2. 簡易点検(ガスケットバッキン) 取扱		低	130M	○	22回	液体质衡処理系機能検査 先行実施
(弁、機器)	1式	1. 機能・性能試験 2. 簡易点検(ガスケットバッキン) 取扱		低	65M~130M	○	17回	液体质衡処理系機能検査 先行実施
床底蒸発装置	3基	1. 機能・性能試験 2. 簡易点検(ガスケットバッキン) 取扱		低	65M~130M	○	22回	液体质衡処理系機能検査 先行実施
(弁、機器)	1式	1. 機能・性能試験 2. 簡易点検(ガスケットバッキン) 取扱		低	130M	○	22回	液体质衡処理系機能検査 先行実施
△補助建屋冷却材ドレンポンプ・電動機		1. 機能・性能試験 2. 分解点検(ポンプ)		低	B※ CBM	— —	21回 21回	液体质衡処理系設備検査 (振動診断：4M)(振動診断：4M)
床底蒸発装置		3. 簡易点検(電動油入替)		低	93M	—	21回	※ポンプまたは運動機の分解点に合せて実施
(弁、機器)		4. 簡易点検(電動油入替)		低	39M	—	22回	液体质衡処理系設備検査 先行実施
△補助建屋冷却材ドレンポンプ・電動機		1. 機能・性能試験 2. 分解点検(ポンプ)		低	B※ CBM	— —	21回 21回	液体质衡処理系設備検査 (振動診断：4M)(振動診断：4M)
△補助建屋冷却材ドレンポンプ・電動機		3. 簡易点検(電動油入替)		低	73M	—	21回	※ポンプまたは運動機の分解点に合せて実施
△補助建屋冷却材ドレンポンプ・電動機		4. 簡易点検(電動油入替)		低	39M	—	21回	液体质衡処理系設備検査 先行実施

機器又は系統名 放射性廃棄物の除染施設 【気体、液体又は固体廃棄物処理 設備】	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 又は頻度	保全方式	今回の実 験計画 (定検回次)	前回実施時 間 (定検回次)	検査名	備考 (○内は適用する 設備診断技術)
A1:ミクロン酸回収装置給水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (潤滑油入替)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	21[回] 6[回] 21[回] 21[回]	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
B1:ミクロン酸回収装置給水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (潤滑油入替)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	20[回] 7[回] 20[回] 21[回]	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
△補助建屋サンプポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	16[回] 16[回] — 21[回]	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
B補助建屋サンプポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	16[回] 16[回] — 21[回]	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
△補助建屋機器ドレンタンクポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	14[回] 21[回] — 21[回]	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
B補助建屋機器ドレンタンクポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	21[回] 17[回] 21[回] —	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
△格納容器冷却材ドレンポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	21[回] 21[回] 21[回] —	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
B格納容器冷却材ドレンポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	23[回] 23[回] 23[回] —	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
△格納容器サブポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	22[回] 22[回] 22[回] —	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
B格納容器サブポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	21[回] 21[回] 21[回] —	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
△尾液給水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	23[回] 23[回] 23[回] —	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
C尾液給水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	21[回] 6[回] 21[回] 21[回]	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
34A尾液排水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	16[回] 6[回] 16[回] 21[回]	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
34B尾液排水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	7[回] 14[回] 7[回] 21[回]	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	
34C尾液排水ポンプ・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ) 2.分解点検 (電動機)	低	B※ CBM ○ 394	— — — ○	14[回] 14[回] 14[回] 21[回]	液体廃棄物処理系設備検査	先行実施 (振動診断: 4W (対象: ポンプ)) ※ポンプまたは電動機の分解点検に合わせて実施	

機器又は系統名	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全度 又は頻度	保全方 式	今回の実 施計画		検査名	() 内に適用する 備考 設備診断技術
					前回実施時 期(定検回次)	21回施設定期検査より追加		
放射性障害物の遮蔽施設 〔原子炉格納容器本体外の障害物 置及び警報装置 施設設備又は自動警報装置〕	液体状の放射性障害物の漏えいの検出装置 〔最終の流入ゾーンアラーム〕	1. 機能・性能試験	低	IF	○	25回※ 液体状の放射性障害物の漏えいの 検出装置及び警報装置機能検査 (最終の流入ゾーンアラーム)	※アスコ固化定檢回次、今回は26 回定檢	
格納容器内高レンジエリモニタ 格納容器排ガスマニタ(3R-21)	4個	1. 特性試験 2. 機能・性能試験	高 高	13M 1F	○ ○	22回 22回	エリモニタ機能検査	
補助建屋排気筒ガスマニタ(3R-26)		1. 機能・性能試験	高	13M 1F	○	22回	放射線監視装置機能検査	
尾棄物処理設備排水モニタ(3R-35)		2. 特性試験 1. 機能・性能試験	低 低	13M 1F	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
格納容器じんあいモニタ(3R-40)		2. 特性試験 1. 機能・性能試験	低 低	13M 1F	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
格納容器ガスマニタ(3R-41)		1. 機能・性能試験 2. 特性試験	低 低	13M 1F	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
復水器空気抽出器ガスマニタ(3R-43)		1. 機能・性能試験	高	13M 1F	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
安全補機室排気ガスマニタ(3R-46)		2. 特性試験 1. 機能・性能試験	低 低	13M 1F	○ ○	22回 22回	一部施設定期検査後	
一般補機室排気ガスマニタ(3R-48A)		1. 特性試験 2. 特性試験	低 低	13M 1M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
一般補機室排気ガスマニタ(3R-48B)		1. 特性試験 2. 特性試験	低 低	13M 1M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
使用済燃料ビックト排気ガスマニタ(3R-49)		1. 特性試験 2. 特性試験	低 低	13M 1M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
建屋内顧測換気ガスマニタB(3R-50A)		1. 特性試験 2. 特性試験	低 低	13M 1F	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
蒸気発生器プローダウン水モニタ(3R-55)		1. 機能・性能試験 2. 特性試験	高 低	13M 1M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
原子炉補機冷却水モニタ(3R-56)		1. 機能・性能試験 2. 特性試験	低 低	13M 1F	○ ○	22回 22回	一部施設定期検査後	
補助蒸気冷却水モニタ(3R-57)		1. 機能・性能試験 2. 特性試験	低 低	13M 1M	○ ○	22回 22回	一部施設定期検査後	
タービンサンプル水モニタ(3R-58)		1. 機能・性能試験 2. 特性試験	低 低	13M 1F	○ ○	22回 22回	一部施設定期検査後	
1次系建屋基礎湧水モニタ(3R-59)		1. 機能・性能試験 2. 特性試験	低 低	1F 1M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
△高感度型主蒸気管モニタ(3R-65)		1. 特性試験 1. 特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
△高感度型主蒸気管モニタ(3R-66)		1. 特性試験 1. 特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
C高感度型主蒸気管モニタ(3R-67)		1. 特性試験 1. 特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
1次冷却剤循環モニタ(3R-70)		1. 特性試験 2. 特性試験	低 低	13M 1M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
ほう機蒸留水モニタ(3R-71)		1. 機能・性能試験 2. 特性試験	高 高	13M 1M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
格納容器排気筒レンジガスマニタ(底レンジ)(3R-80A)		1. 特性試験 1. 特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
格納容器排気筒レンジガスマニタ(高レンジ)(3R-80B)		1. 特性試験 1. 特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
補助建屋排気筒高レンジガスマニタ(底レンジ)(3R-81A)		1. 特性試験 1. 特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
補助建屋排気筒高レンジガスマニタ(高レンジ)(3R-81B)		1. 特性試験 1. 特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
A主蒸気管モニタ(3R-87)		1. 特性試験 1. 特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
B主蒸気管モニタ(3R-88)		1. 特性試験 1. 特性試験	高 高	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	
軽水炉水モニタ(34R-89)		1. 特性試験 1. 特性試験	低 低	13M 13M	○ ○	22回 22回	放射線監視装置機能検査	

機器又は系統名 放射保管理施設 〔換気設備〕	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式 又は頻度	今回の実 験計画	前回実施時刻 (定検回次)	検査名	備考 (○ 内に適用する 設備・技術)
緊急時対策所可搬型空気清浄フィルタユニット	4台	1.機能・性能試験 (よう素 フィルタ性能検査)	高	1Y	○	22回	可搬型換気空調設備検査	先行実施 21回施設定期検査より追加
A耐力建屋排気フィルタユニット		1.機能・性能試験 2.開放点検	低	1F 4F	○ —	22[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施
B耐力建屋排気フィルタユニット		1.機能・性能試験 2.開放点検	低	1F 4F	○ —	22[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施
燃料取扱室排気フィルタユニット		1.機能・性能試験 2.開放点検	低	1F 4F	○ —	22[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施
34イフラ排気フィルタユニット		1.機能・性能試験 2.開放点検	低	1F 4F	○ —	22[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施
34ドット工具室排気フィルタユニット		1.機能・性能試験 2.開放点検	低	1F 4F	○ —	22[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施
34A中央制御室空調ユニット		1.開放点検	高	52M	—	19[回]		
34B中央制御室空調ユニット		1.開放点検	高	52M	—	22[回]		
34C中央制御室空調ユニット		1.開放点検	高	52M	—	22[回]		
34D中央制御室空調ユニット		1.開放点検	高	52M	—	20回※		4号設備 ※2号への差額 ※3号への差額
A格納容器給気ユニット		1.開放点検	低	52M	—	20回※		先行実施 ※2号への差額
B格納容器給気ユニット		1.開放点検	低	52M	—	21[回]		先行実施
A耐力建屋給気ユニット		1.開放点検	低	52M	—	21[回]		先行実施
3・4段封筒管理室給気ユニット		1.開放点検	低	5M	—	22[回]		先行実施
A格納容器給気ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	低	1F 2.6M	○ —	21[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M (対象 : 電動 機))
B格納容器給気ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	低	1F 2.6M	○ —	22[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M (対象 : 電動 機))
A格納容器排気ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	低	1F 2.6M	○ —	3[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)
A格納容器再循環ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	高	1F 2.6M	○ —	21[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)
B格納容器再循環ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 2.6M	○ —	8[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M (対象 : 電動 機))
C格納容器再循環ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	高	1F 2.6M	○ —	22[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)
D格納容器再循環ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 2.6M	○ —	22[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)
A格納容器空気清浄化ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (潤滑油入替)	高	1F 2.6M	○ —	22[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)
B格納容器空気清浄化ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 2.6M	○ —	20[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)
C格納容器再循環ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (潤滑油入替)	高	1F 2.6M	○ —	21[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)
D格納容器再循環ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 2.6M	○ —	21[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)
A格納容器再循環ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (潤滑油入替)	高	1F 2.6M	○ —	21[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)
B格納容器再循環ファン・電動機		1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 2.6M	○ —	21[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 2M)

機器又は系統名 放熱管理施設 〔換気設備〕	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 又は頻度	保全方式	今回の実 験計画 (定検回次)	前回実施時刻 (定検回次)	検査名	備考 (○内適用する 設備・診断技術)
34A中央制御室空調ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	高	1F 260M 73M	○ — ○	22[回] 20[回] 22[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M)	(振動診断 : 4M)
34B中央制御室空調ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 260M 73M	— — ○	— 21[回] 22[回]	— 20[回]※ 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M)	(振動診断 : 4M)
34C中央制御室空調ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 260M 73M	— — ○	— 16[回]※ 20[回]※	— 16[回]※ 20[回]※	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績	(振動診断 : 4M)
34D中央制御室空調ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — 22[回]	— 17[回]※ 20[回]※	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績
34A中央制御室循環ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — 15[回]	— 21[回] 16[回]※	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績
34B中央制御室循環ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — 19[回]	— 20[回]※ 19[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績
34C中央制御室循環ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — 22[回]	— 15[回] 21[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績
34D中央制御室循環ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — —	— 20[回]※ 20[回]※	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績
34A中央制御室非常用循環ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — 22[回]	— — 22[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績
34B中央制御室非常用循環ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — 21[回]	— — 21[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績
34C中央制御室非常用循環ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — 19[回]	— — 19[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績
34D中央制御室非常用循環ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — —	— 16[回] 21[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	(振動診断 : 4M) ※4号設備での実績
緊急時対策所可搬型空気浄化ファン 4台	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	高	1F 260M 73M	— — ○	— — 22[回]	— — 22[回]	可搬型換気空調設備検査 可搬型換気空調設備検査	先行実施 21回施設定期検査より追加
34A放射線管理室給気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	低	1F 260M 10M	○ — ○	— — 15[回]	— — 15[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	先行実施
34B放射線管理室給気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	低	1F 260M 10M	— — ○	— — 21[回]	— — 21[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	先行実施
34C放射線管理室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	低	1F 260M 73M	— — ○	— — 20[回]	— — 20[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	先行実施 4号設備での実績
34D放射線管理室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機)	低	1F 260M 73M	— — ○	— — 22[回]	— — 22[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	先行実施 4号設備での実績
緊急時対策所可搬型空気浄化ファン 4台	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン)	低	1F 260M 73M	— — ○	— — 20[回]	— — 20[回]	1次系換気空調設備検査 1次系換気空調設備検査	先行実施 4号設備での実績

機器又は系統名 〔換気設備〕	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 又は頻度	保全方式	今回の実 験計画 (定検回次)	前回実施時 (定検回次)	検査名	備考 (○ 内は適用する 設備)
A補助建屋排気ファン・電動機 〔換気設備〕	A補助建屋排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン) 3.簡易点検 (モータ内部清掃)	低	1F 260M CBM	○ — —	21[回] 14[回] 21[回]	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4W (対象 : 電動機))
	B補助建屋排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (モータ内部清掃)	低	1F 260M CBM	○ — —	22[回] 7[回] —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M (対象 : 電動機))
	A補助建屋排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (ファン) 3.簡易点検 (電動機) 4.分解点検 (モータ内部清掃)	低	1F 260M CBM 156M	○ — — —	21[回] — — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
B補助建屋排気ファン・電動機	A補助建屋排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 10M CBM	○ — —	21[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
	C補助建屋排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 10M CBM	○ — —	21[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
	A燃料取扱室給気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	22[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
B燃料取扱室給気ファン・電動機	A燃料取扱室給気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 10M CBM	○ — —	20[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
	A燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	23[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
	B燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	21[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
34～37排気ファン・電動機	A燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	22[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
	B燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	21[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
	C燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	20[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
3425、37ト工作站室排気ファン・電動機	A燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	18[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
	B燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	16[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
	C燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	18[回] — —	1次系換気空調設備検査	先行実施 (振動診断 : 4M)
37废弃物処理建屋送気ースタファン・電動機	A燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 156M CBM	○ — —	21[回] — —	1次系換気空調設備検査	一部先行実施
	B燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 260M CBM	○ — —	22[回] — —	1次系換気空調設備検査	一部先行実施
	C燃料取扱室排気ファン・電動機	1.機能・性能試験 2.分解点検 (電動機) 3.簡易点検 (ファン)	低	1F 156M CBM	○ — —	18[回] — —	1次系換気空調設備検査	一部先行実施
34～37排気設備	A自動マシン	1.特性試験 2.分解点検他	高・低	1F 65M~130M CBM	○ —	22[回] —	1次系換気空調設備検査	一部先行実施
	B自動マシン	1.機能・性能試験 2.分解点検	高	B 130M	—	20[回] —	1次系安全検査	—
	C自動マシン	1.分解点検他 2.分解点検	高	13M~260M CBM	○ —	22[回] —	1次系安全検査 1次系清正弁検査	一部先行実施
放射線管理施設 〔換気設備〕その他	可搬型気象観測装置	1.特性試験	高	IV	○	22[回]	21回施設設定検査	—
	〔その他設備〕							

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式 又は頻度	今回の実 験計画 (定検回次)	検査名	備考 (○内適用する 設備診査技術)
【原子炉格納容器】	原子炉格納施設「原子炉格納容器」その他の弁	1.機能・性能試験 2.分解点検 3.簡易点検(ランドバッキング取替)	高 52M~130M	B ○	22[回]	1次系弁検査 2次系弁検査	
	原子炉格納施設「原子炉格納容器」その他の弁運動部	1.機能・性能試験 2.分解点検	高 52M~65M	B ○	22[回]	1次系弁検査	
	原子炉格納施設「原子炉格納容器」その他の機器	1.分解点検他	高 13M~130M	○	22[回]		
原子炉格納施設 〔主力低減設備その他の安全設備〕	原子炉格納容器スプレイ系	1.分解点検他 1.機能・性能試験(ポンプ、電動機、弁、弁駆動部等含む) 2.機能・性能試験 3.機能・性能試験(水槽監視含む)	低 1F 6M	○ ○	22[回] 22[回]	原子炉格納容器安全系機能検査 その他原子炉格納容器スプレイボンブによる代替精査注入系 2回施設定期検査上り追加	「対象設備」 ・A原子炉格納容器スプレイボンブによる代替精査注入系 ・B回施設定期検査上り追加
A原子炉格納容器スプレイボンブ・電動機	1.分解点検(ポンプ)	高 130M	—	19[回]	原子炉格納容器安全系ポンブ分解検査 その他原子炉格納容器安全系ポンブ分解検査は2回施設定期検査より追加	「振動診断」 (振動診断: 1M)	
	1.分解点検(電動機) 2.簡易点検(潤滑油入替他)	130M 26M	— ○	21[回] 22[回]			
B原子炉格納容器スプレイボンブ・電動機	1.分解点検(ポンプ)	高 130M	○	14[回]	原子炉格納容器安全系ポンブ分解検査	「振動診断」 (振動診断: 1M)	
A格納容器スプレイ冷却器	1.分解点検(電動機) 2.簡易点検(潤滑油入替他)	130M 26M	— ○	19[回] 20[回]			
	1.開放点検(管)、 2.非破壊試験	130M 195M	— —	19[回] 19[回]			
B格納容器スプレイ冷却器	1.開放点検(電動機) 1.開放点検(管)、 2.非破壊試験	130M 195M	— —	20[回] <td></td> <td></td> <td></td>			
原子炉格納容器スプレイ主要弁	3V-CP-024A 3V-CP-024B 3V-CP-054A 3V-CP-064B 3V-CP-061A 3V-CP-001B 3V-CP-033A 3V-CP-033B	1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検	高 高 高 高 高 高 高 高	130M 130M 130M 130M 130M 130M 130M 130M	— ○ — — ○ — ○ —	1次系熱交換器検査 1次系熱交換器検査 1次系熱交換器検査 1次系熱交換器検査 1次系熱交換器検査 1次系熱交換器検査 1次系熱交換器検査 1次系熱交換器検査	原子炉格納容器安全系主要弁分解 原子炉格納容器安全系主要弁分解 原子炉格納容器安全系主要弁分解 原子炉格納容器安全系主要弁分解 原子炉格納容器安全系主要弁分解 原子炉格納容器安全系主要弁分解 原子炉格納容器安全系主要弁分解 原子炉格納容器安全系主要弁分解
原子炉格納容器スプレイ主要弁	13式	1.分解点検	高	156M	—	20[回]	

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式又は頻度	今回の実験計画(定検回次)	検査名	備考(○内は適用する設備・診断技術)
原子炉格納施設 〔圧力低減設備その他の安全設備〕	原子炉格納容器水素燃焼装置	13個	1.機能・性能試験	高	1F	○	22回 原子炉格納容器水素燃焼装置検査
1次系計測装置「圧力低減設備その他の安全設備」	1式	1.特性試験	高	13M	○	22回 計測制御系監視機能検査	21回施設定期検査より追加
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」その他	1式	1.機能・性能試験	高	B	—	20回 1次系安全検査	21回施設定期検査により追加
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」その他	1式	2.分解点検	高・低	130M	○	22回 1次系安全検査	21回施設定期検査により追加
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」その他	1式	1.機能・性能試験	高	65M~156M	—	22回 1次系安全検査	21回施設定期検査により追加
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」その他	1式	2.分解点検	高	65M	—	22回 1次系安全検査	21回施設定期検査により追加
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」その他	1式	3.簡易点検(特性試験)	高	65M~130M	○	22回 1次系安全検査	21回施設定期検査により追加
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」その他	1式	1.分解点検他	高	65M~130M	○	22回 1次系安全検査	21回施設定期検査により追加
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」その他	1式	1.分解点検他	高	130M	—	21回 1次系逆止弁検査	21回施設定期検査により追加
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」その他	1式	1.非破壊試験	高	7Y	○	22回 クラス1機器供用期間中検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-1]
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」	1式	2.漏えい試験	高	1F	○	22回 クラス1機器供用期間中検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-1]
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」	1式	1.非破壊試験	高	10Y	○	22回 クラス2機器供用期間中検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-2]
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」	1式	2.漏えい試験	高	10Y	○	22回 クラス2機器供用期間中検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-2]
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」	1式	1.非破壊試験	高	10Y	○	22回 クラス3機器供用期間中検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-3]
原子炉格納施設「圧力低減設備その他の安全設備」	1式	2.漏えい試験	高	3Y	○	21回 クラス3機器供用期間中検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-4]
原子炉格納施設「重大事故等クラス2機器供用期間中検査(重火災等)」	1式	1.非破壊検査	高	10Y	○	22回 1機器供用期間中検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-4]
原子炉格納施設「重大事故等クラス2機器供用期間中検査(重火災等)」	1式	1.非破壊試験	高	3Y	○	21回 1機器供用期間中特別検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-4]
原子炉格納施設「重大事故等クラス2機器供用期間中検査(重火災等)」	1式	1.非破壊試験	高	25%/10Y	—	22回 供用期間中特別検査のうち蒸気発生器内特別検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-5]
原子炉格納施設「重大事故等クラス2機器供用期間中検査(重火災等)」	1式	2.漏えい試験	高	10Y	—	18回 供用期間中特別検査のうち蒸気発生器内特別検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-5]
原子炉格納施設「重大事故等クラス2機器供用期間中検査(重火災等)」	1式	1.非破壊試験	高	10Y	—	22回 重大事故等クラス2機器供用期間中検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-6]
原子炉格納施設「重大事故等クラス2機器供用期間中検査(重火災等)」	1式	2.漏えい試験	高	10Y	○	22回 重大事故等クラス2機器供用期間中検査	ISIプログローバムによる。 [別紙-6]
原子炉格納施設「重大事故等クラス2機器供用期間中検査(重火災等)」	1式	1.外観点検	高・低	100%/5Y~100%/10Y	○	22回 備造健全性検査	21回施設定期検査より追加
原子炉格納施設「重大事故等クラス2機器供用期間中検査(重火災等)」	1式	1.外観点検	高	1F	○	22回 備造健全性検査	21回施設定期検査より追加
レスタイント	1式	1.外観点検	高	100%/10Y	—	16回 レストレイント検査	
クラスマ3機器、クラス4管、排气管及D安全上重要なダクト耐圧部(クラスマ3機器SIは除く)	1式	1.外観点検	高・低	B	○	22回 1次系安全点検	
RCPのペント・ドレン弁の閉止栓	1式	1.漏えい試験	高	13M~130M	○	18回 1次系安全点検	
レスタイント	1式	1.外観点検	高	120~136M	○	22回 1次系逆止弁検査	
原水冷却水管及びブロードヒート	1.1.第一次冷却水管及びブロードヒート 2.主蒸気配管 3.主給水配管	1.機能・性能試験	高・低	13M~130M	○	22回 1次系安全点検	
原子力設備「その他設備」その他機器	1式	2.分解点検	高	13M~130M	○	22回 1次系安全点検	
原子力設備「その他設備」その他機器	1式	1.分解点検他	高	120~136M	○	22回 1次系逆止弁検査	
耐震クラスS、Bに属する設備の支撑構造物(クラス1、2、3供用期間中検査)	1式	1.外観点検	高・低	100%/10Y	○	22回 耐震健全性検査	
その他AM(格納容器内注水)機器	1式	1.分解点検他	高	52M~182M	○	22回 12回施設定期検査により追加	
原子力設備・タービン設備 〔その他設備〕							

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式又は頻度	今回の実施計画(定期回次)	検査名	備考(○内は適用する設備診断技術)
蒸気タービン [車室、内板、隔壁、噴口、翼、車輪]	高圧タービン	1.開放点検 2.組立状況点検 3.簡易点検(輸受箱内部清掃他)	高	2M	○ ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
第1低圧タービン		1.開放点検 2.外観点検 3.簡易点検(輸受箱内部清掃他)	高	2M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
第2低圧タービン		1.開放点検 2.外観点検 3.簡易点検(輸受箱内部清掃他)	高	2M	○ ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
第3低圧タービン		1.開放点検 2.外観点検 3.簡易点検(輸受箱内部清掃他)	高	2M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
ロードマ		1.組立状況点検 1.保安装置点検 2.負荷点検	高	B B 1F	○ ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	タービン開放時期に合わせて実施。
蒸気タービン本体及び附属設備		1.組立状況点検 1.開放点検 2.組立状況点検	高	3M	— — —	蒸気タービン性能検査 組合員専用検査	一部施設設定機起動後 一部施設設定機起動後
#1主蒸気止め弁		1.開放点検 2.組立状況点検	高	3M	— — —	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
#2主蒸気止め弁		1.開放点検 2.組立状況点検	高	3M	— — —	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
#3主蒸気止め弁		1.開放点検 2.組立状況点検	高	3M	— — —	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
#4主蒸気止め弁		1.開放点検 2.組立状況点検	高	3M	— — —	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
#1蒸気加減弁		1.開放点検 2.組立状況点検	高	3M	— — —	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
#2蒸気加減弁		1.開放点検 2.組立状況点検	高	3M	— — —	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
#3蒸気加減弁		1.開放点検 2.組立状況点検	高	3M	— — —	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
#4蒸気加減弁		1.開放点検 2.組立状況点検	高	3M	— — —	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
A1再熱蒸気止め弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
A2再熱蒸気止め弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
A3再熱蒸気止め弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
B1再熱蒸気止め弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
B2再熱蒸気止め弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
A1メソナーセプト弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
A2メソナーセプト弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
A3メソナーセプト弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
B1メソナーセプト弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
B2メソナーセプト弁		1.開放点検 1.組立状況点検	高	3M	— ○ ○	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査	
B3メソナーセプト弁 調達装置(非常調速率装置)		1.外観点検	高	1F	○ ○ ○	蒸気タービン開放検査	

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全方程式 又は頻度	保全の重要度	今回の実 施計画		前回実施時刻 (定検回次)	検査名	() 内に適用する 備考 設備診断技術
					実施回数	実施回数			
蒸気タービン 〔後水器〕	復水、循環水系統	1.機能・性能試験(ボンブ、電動機含む)	高	1F	○	22回	蒸気タービン用隔離機能検査	設備診断技術	
		1.開放点検 2.防汚塗装	高	13M	○	22回	蒸気タービン開放検査		
A循環水ポンプ・電動機	A循環水ポンプ・電動機	1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電動機)	高	26M	○	22回	蒸気タービン開放検査	設備診断技術	
		1.分解点検(電動機) 2.簡易点検(電動機)	高	10M	—	22回	蒸気タービン開放検査		
B循環水ポンプ・電動機	B循環水ポンプ・電動機	1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電動機)	高	13M	○	21回	蒸気タービン開放検査	設備診断技術	
		1.分解点検(電動機) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	26M	○	21回	蒸気タービン開放検査		
A復水器真空ポンプ・電動機	A復水器真空ポンプ・電動機	1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電動機)	高	10M	○	18回	蒸気タービン開放検査	設備診断・3M	
		1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	13M	○	22回	蒸気タービン開放検査		
C復水器真空ポンプ・電動機	C復水器真空ポンプ・電動機	1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	39M	—	21回	蒸気タービン開放検査	設備診断・3M	
		1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	CBM	—	19回	蒸気タービン開放検査		
B復水器真空ポンプ・電動機	B復水器真空ポンプ・電動機	1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	39M	○	21回	蒸気タービン開放検査	設備診断・3M	
		1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	CBM	—	19回	蒸気タービン開放検査		
A復水器ポンプ・電動機	A復水器ポンプ・電動機	1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	12M	○	22回	蒸気タービン開放検査	設備診断・3M	
		1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	3M	—	16回	蒸気タービン開放検査		
B復水器ポンプ・電動機	B復水器ポンプ・電動機	1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	13M	○	22回	蒸気タービン開放検査	設備診断・3M	
		1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	3M	○	21回	蒸気タービン開放検査		
C復水器ポンプ・電動機	C復水器ポンプ・電動機	1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	10M	—	19回	蒸気タービン開放検査	設備診断・3M	
		1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	13M	○	22回	蒸気タービン開放検査		
蒸気タービン・復水器 その他機器	蒸気タービン・復水器 その他機器	1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	10M	—	21回	蒸気タービン開放検査	設備診断・3M	
		1.分解点検(ボンブ) 2.簡易点検(電油清浄度管理)	高	13M	○	20回	蒸気タービン開放検査		
3 A温分分離加熱器 管側	3 A温分分離加熱器 管側(発電機側)	1.開放点検 2.非破壊試験	高	26M	○	23回	蒸気タービン開放検査	一部BMあり	
		1.開放点検 2.非破壊試験	高	13M	—	22回	蒸気タービン開放検査		
3 B温分分離加熱器 管側	3 B温分分離加熱器 管側(調圧接続側)	1.開放点検 2.非破壊試験	高	13M	—	18回	蒸気タービン開放検査	設備診断	
		1.開放点検 2.非破壊試験	高	13M	—	21回	蒸気タービン開放検査		
A脱気器	A脱気器	1.開放点検 2.漏えい試験	高	26M	—	22回	蒸気タービン開放検査	設備診断	
		1.開放点検 2.漏えい試験	高	13M	○	21回	蒸気タービン開放検査		
B脱気器	B脱気器	1.開放点検 2.漏えい試験	高	63M	—	23回	蒸気タービン開放検査	設備診断	
		1.開放点検 2.漏えい試験	高	13M	—	20回	蒸気タービン開放検査		
第1 B低圧給水加熱器	第1 B低圧給水加熱器	1.開放点検 2.漏えい試験	高	63M	—	17回	蒸気タービン開放検査	設備診断	
		1.開放点検 2.漏えい試験	高	63M	○	18回	蒸気タービン開放検査		
第1 C低圧給水加熱器	第1 C低圧給水加熱器	1.開放点検 2.漏えい試験	高	63M	—	18回	蒸気タービン開放検査	設備診断	
		1.開放点検 2.漏えい試験	高	63M	—	19回	蒸気タービン開放検査		

機器又は系統名 [蒸気タービンに附属する熱交換器]	実施段数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式 又は頻度	今回の実 験計画 (定検回次)	前回実施時刻 (定検回次)	検査名	備考 (○内は適用する 設備診断技術)
第2 A 低圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	63M	—	22[回]	2次系熱交換器検査		
第2 B 低圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	130M	—	17[回]	2次系熱交換器検査		
第2 C 低圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	63M	○	18[回]	2次系熱交換器検査		
第3 A 低圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	130M	○	18[回]	2次系熱交換器検査		
第3 B 低圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	63M	—	19[回]	2次系熱交換器検査		
第3 C 低圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	130M	—	19[回]	2次系熱交換器検査		
第4 A 低圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	63M	○	18[回]	2次系熱交換器検査		
第4 B 低圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	130M	—	20[回]	2次系熱交換器検査		
第4 C 低圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	63M	○	18[回]	2次系熱交換器検査		
第6 A 高圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	130M	—	19[回]	2次系熱交換器検査		
第6 B 高圧給水加熱器	1. 開放点検 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	130M	—	19[回]	2次系熱交換器検査		
グランド蒸気復水器	1. 機能・性能試験 (ポンプ)、 電動機・性能試験 (ポンプ) 2. 漏えい試験 3. 非破壊試験	高	130M	—	18[回]	蒸気タービン附属設備機能検査	施設定修定期後	
給水・復水系統 [蒸気タービンに附属する給水ボンブ及び復水設備並びに給水処理装置]	1. 機能・性能試験 (ポンプ) 2. 分解点検 (ポンプ) 3. 分解点検 (駆動ターピン) 4. 簡易点検 (オイルフィルタ取替)	高	1F	○	22[回]	蒸気タービン附属設備機能検査	施設定修定期後	
Bタービン動主給水ポンプ	1. 機能・性能試験 (ポンプ) 2. 分解点検 (ポンプ) 3. 分解点検 (オイルフィルタ取替)	高	B	—	22[回]	2次系ポンプ機能検査		
電動主給水ポンプ・電動機	1. 分解点検 (ポンプ) 2. 分解点検 (電動機) 3. 簡易点検 (潤滑油入替)	26M	—	22[回]	2次系ポンプ機能検査			
Aタービン動主給水ボースタポンプ	1. 分解点検 (ストレーナ点検) 2. 簡易点検 (ストレーナ点検)	13M	○	21[回]	2次系ポンプ機能検査			
Bタービン動主給水ボースタポンプ	1. 分解点検 (ストレーナ点検) 2. 簡易点検 (ストレーナ点検)	13M	○	22[回]	2次系ポンプ機能検査			

機器又は系統名	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式 又は頻度	今回の実 施計画 (定検回次)	検査名	備考 (○内は適用する 設備診断技術)
蒸気タービン 〔蒸気タービンに附属する給水ポンプ 及び貯水設備並びに給水処理 設備〕	電動主給水ブースタポンプ △復水ブースタポンプ・電動機	1. 分解点検(潤滑油入替他) 2. 簡易点検(潤滑油入替他)	高	130M 13M 39M	— ○ —	20[回] 22[回] 21[回]	
	1. 分解点検(ポンプ) 2. 簡易点検(潤滑油入替他)	高	10[回]	—	○	22[回]	
B復Kブースタポンプ・電動機	1. 分解点検(ポンプ) 2. 簡易点検(電動機)	高	13M 10[回]	— —	○ ○	20[回] 22[回]	
C復水ブースタポンプ・電動機	1. 分解点検(ポンプ) 2. 簡易点検(潤滑油入替他)	高	13M 13M	— ○	— ○	22[回] 22[回]	
D復水部貯槽	1. 分解点検(電動機) 2. 簡易点検(潤滑油入替他)	高	10[回]	—	○	22[回]	
E復水部貯槽	1. 分解点検(電動機) 2. 簡易点検(潤滑油入替他)	高	13M	—	○	22[回]	
△復水部貯槽	1. 開放点検	高	130M	—	—	21[回]	一部先行実施 —部先行実施
B復水部貯槽	1. 開放点検	高	130M	—	—	22[回]	2次系容器検査
C復水部貯槽	1. 開放点検	高	130M	—	○	13[回]	2次系容器検査
D復水部貯槽	1. 開放点検	高	130M	—	—	14[回]	2次系容器検査
E復水部貯槽	1. 開放点検 2. 簡易点検(通気管金網清掃)	高	13M	—	○	15[回] 22[回]	2次系容器検査
復水タンク	1. 分解点検他	高	130M	—	—	17[回]	
	2. 簡易点検	高	13M	—	○	22[回]	
蒸気タービン「蒸気タービンに附属する 給水ポンプ及び貯水設備並びに給水処理 設備」その他の機器	1式	1. 分解点検他 2. 非破壊試験	高 低	65M～260M 13M～260M	○ ○	22[回] 22[回]	一部先行実施 —部先行実施
蒸気タービン 〔蒸気系統・抽気系統〕	1式	1. 開放点検 2. 非破壊試験	高	1F 肉厚管理指 針による	○ ○	22[回] 22[回]	蒸気タービン開放検査 蒸気タービン開放検査
主分配管(主蒸気系統・抽氣系統) 2次系配管他(上記以外の主蒸気系統・ 給水系統・抽氣系統・ドレン系統・復水 系統・その他系統※ ※配管の他、ポンプ、熱交換器、弁等を 含む(外観点検のみ)	1式	1. 外観点検 2. 非破壊試験	高 高・低	100mm～105mm 肉厚管理指 針による	○ ○	22[回] 22[回]	施設定期検査後 2次系配管検査
蒸気タービン 〔その他設備〕	15個 1)タービンバイパス弁 2)タービンバイパス弁運動部	1. 機能・性能試験(駆動部含 む) 2. 分解点検 3. 簡易点検(ランドハッキジ 取替)	高 1F 26M	○ ○ ○	22[回] 21[回] 22[回]	タービンバイパス機能検査	
タービンバイパス弁運動部	15個	1. 分解点検 2. 簡易点検(特性試験)	高	13M 13M	○ ○	22[回] 22[回]	1次系安全弁検査 2次系安全弁検査
蒸気タービン「その他設備」その他弁	1式	1. 機能・性能試験 2. 分解点検	高・低 104M～130M	B — — ○	— 22[回] 22[回] 22[回]	1次系安全弁検査 2次系安全弁検査	
蒸気タービン「その他設備」その他弁	1式	3. 簡易点検(グランド入替)	—	—	—	20[回]	1次系安全弁検査
蒸気タービン「その他設備」 駆動部	1. 機能・性能試験 2. 分解点検 3. 簡易点検(特性試験)	高 B 52M	— — —	— — —	— — —	16[回] 2次系弁検査	
蒸気タービン「その他設備」 その他機器	1. 分解点検 1. 分解点検	高 13M～260M	— ○	— —	— —	16[回] 22[回]	1次系安全弁検査 2次系安全弁検査
蒸気タービン「その他設備」 その他機器	1. 分解点検	低	12M～260M	—	—	22[回]	保全の有効性評価結果No. 11、12、 13の反映
	1. 分解点検	—	—	—	—	—	一部先行実施 保全の有効性評価結果No. 11の反 映

機器又は系統名	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 又は頻度	保全方式	今回の実 験計画	前回実施時 (定検回次)	検査名	備考 (○内は適用する 設備診断技術)
補助ボイラー	【補助ボイラー】 安全弁 ボイラーに付属する給水設備 ボイラーに付属する通風設備 油燃焼用機器	1式	1. 開放点検	低 120回※1	○	33回※2	補助ボイラー開放検査	先行実施 ※1 : 前回点検後の運転時間が4,000時間、又は起動回数が1,200回に達するとき見込まれる時期までに実施する。 ※2 : ボイラー定期回次、今回は35回定檢
			117M~240M	—		33回※		
	1. 開放点検							先行実施 ※ボイラー定期回次、今回は35回定檢
	2. 性能試験		33回※1	○	33回※2	補助ボイラー性能検査 補助ボイラー設備検査	先行実施 ※1 : 補助ボイラー開放検査にあわせて実施 ※2 : ボイラー定期回次、今回は35回定檢	
	2. 性能試験		1Y	○	34回※			先行実施 ※ボイラー定期回次、今回は35回定檢
	3. 簡易点検(グランドベッキン 取替)		12M~120M	○	34回※			
	【補助ボイラーに属する燃料設備】 燃素測定装置に係る油の輸送管 燃料供給装置に係る油タンク	1式	1. 開放点検	低 120M	○	26回※		先行実施 ※ボイラー定期回次、今回は35回定檢
	【補助ボイラーに属するばい煙処理設 備】 ・補助ボイラー集じん機	1式	1. 開放点検 (内部清掃) 2. 簡易点検 (内部清掃)	低 12M	— ○	30回※ 34回※		先行実施 ※ボイラー定期回次、今回は35回定檢
	補助ボイラー「その他の設備」その他の機器	1式	1. 分解点検	低 12M~240M	○	34回※		先行実施 ※ボイラー定期回次、今回は35回定檢

機器又は系統名 〔浸水防護施設〕	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度 又は頻度	保全方式	今回の実 験計画 (定検回次)	検査名	備考 (○ 内は適用する 設備・診断技術)
その他発電用原子炉の附属施設 〔浸水防護施設〕	1台	1.外観点検	高	IF	○	22回	21回施設設定検査に設置
伝水防止装置 伝水密閉装置	1台	1.外観点検	高	10Y	○	—	21回施設設定検査に設置
水密筒	1台	1.外観点検	高	1Y	○	22回	21回施設設定検査に設置
2次系計測制御装置 津波警報力メラ 蒸気漏えい検知システム	2台	1.特性試験 1.機能・性能試験	高 低	13M 1F 1F	○ ○ ○	23回 22回 23回	計測制御系監視機能検査 21回施設設定検査に設置
海水ピット排水系統	1台	2.外観点検 1.機能・性能試験 (ポンプ、 電動機含む)	低	1F	○	22回	21回施設設定検査に設置
海水サンプルポンプ (吐出ラインを含む)	1台	1.分解点検 (ポンプ) 1.分解点検 (電動機)	低 低	1Y CBM	— —	22回 22回	※ポンプまたは電動機の分解点 検に合わせて実施 21回施設定期検査より追加
その他発電用原子炉の附属施設「浸水防 護施設」その他の弁	1台	1.機能・性能試験 2.分解点検	低	B	○	—	21回施設定期検査より追加
その他発電用原子炉の附属施設「浸水防 護施設」その他の弁駆動部	1台	1.機能・性能試験 2.分解点検	低	B	○	—	21回施設定期検査より追加
その他発電用原子炉の附属施設「浸水防 護施設」その他の機器	1台	1.外観点検 1.分解点検他	高・低 高・低	13M 130M	○ —	20回 20回	21回施設定期検査より追加
その他発電用原子炉の附属施設「浸水防 護施設」その他の弁	1台	1.分解点検他	高	52M~156M	○	22回	21回施設定期検査より追加
変圧器設備	1台	1.分解点検他	高	52M~156M	—	22回	21回施設定期検査より追加
変圧器設備	1台	1.分解点検他	高	78M~104M	—	22回	21回施設定期検査より追加
その他発電用原子炉の附属施設「常用電 源設備」その他の機器	1台	1.分解点検他 1.機能・性能試験 2.分解点検 (ポンプ)	低 低	13M~240M 10F 6F	— — —	23回 23回 23回	※ポンプまたは電動機の分解点 検に合わせて実施 21回施設定期検査より追加
その他発電用原子炉の附属施設「常用電 源設備」その他の機器	2台	1.分解点検 1.分解点検他	低	260M	—	—	21回施設定期検査より追加
消防水バッファップポンプ・電動機 ポンプ流入防止装置	1台	1.分解点検 1.外観点検他	高・低 高	4Y~130M	—	—	21回施設定期検査より追加
その他発電用原子炉の附属施設「常用電 源設備」その他の機器	1台	1.機能・性能試験	高	IF	○	22回	21回施設定期検査に設置
非常用電源設備 〔非常用発電装置〕	2台	1.機能・性能試験	高	IF	○	22回	非常用予備発電装置機能検査 (ディーゼル発電機の作動検査) (ディーゼル発電機定期点検)
安全注入信号及び格納容器スライド信号 蓄積装置にディーゼル発電機に電源を求める 機器	45台	1.機能・性能試験	高	IF	○	22回	非常用ディーゼル発電機分解検査 (ディーゼル発電機定期点検)
Aディーゼル機関のシリンドラカバー、 シリンドラカバー、 クランク軸	No.1,8 No.2,3,9,10 No.4,5,11,12	1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検	高 高 高	130M 130M 130M	— — ○	16回 16回 21回	非常用ディーゼル発電機分解検査 (ディーゼル発電機定期点検)
Bディーゼル機関のシリンドラカバー、 シリンドラカバー、 クランク軸	No.6,13 No.7,14 No.1,8 No.2,3,9,10 No.4,5,11,12 No.6,13 No.7,14	1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検 1.分解点検	高 高 高 高 高 高	130M 130M 130M 130M 130M 130M	— — — — — —	20回 21回 22回 17回 19回 21回	非常用ディーゼル発電機分解検査 非常用ディーゼル発電機定期点検 非常用ディーゼル発電機分解検査 非常用ディーゼル発電機定期点検 非常用ディーゼル発電機分解検査 非常用ディーゼル発電機定期点検

機器又は系統名	実施数 (機器名)	点検及び試験の項目	保全の重要度	保全方式 又は頻度	今回の実 験計画 (定検回次)	検査名	備考 (○内は適用する 設備診断技術)
【非常用発電装置】							
Aデイーゼル機関の吸気弁	1台	1. 分解点検	高	26M	○	21回	非常用ディーゼル発電機分解検査
Bディーゼル機関の排気弁	1台	1. 分解点検	高	26M	○	21回	非常用ディーゼル発電機分解検査
Aデイーゼル機関の排気弁	1台	1. 分解点検	高	26M	○	21回	非常用ディーゼル発電機分解検査
Bディーゼル機関の燃料噴射弁	1式	1. 分解点検	高	13M	○	22回	非常用ディーゼル発電機分解検査
Bディーゼル機関の燃料噴射弁	1式	1. 分解点検	高	13M	○	22回	非常用ディーゼル発電機分解検査
ディーゼル発電機付属設備		1. 外観点検	高	1F	○	23回	非常用ディーゼル発電機付属設備検査
空冷式非常用発電装置	2台	1. 非破壊試験	高	13M~78M	○	22回	非常用ディーゼル発電機付属設備検査
可搬式代替低圧注水ポンプ用電源車	3台	3. 機能・性能試験	高・低	13M	○	22回	非常用ディーゼル発電機付属設備検査
緊急時対策用電源車	4台	4. 特性試験	高	1F	○	22回	非常用ディーゼル発電機付属設備検査
電源車	3台	1. 機能・性能試験	高	1W	○	22回	その他の非常用発電装置の機能検査 21回施設定期検査より追加 保全の有効性評価結果No. 14、15 の反映
タンクローリー	3台	1. 機能・性能試験	高	1W	○	22回	その他の非常用発電装置の分解検査
非常用電源設備「非常用発電装置」その他の機器	1式	1. 分解点検	高	13M~208M	○	22回	可搬型代替電源設備検査
直流水源装置蓄電池	2組 (60個／組)	1. 機能・性能試験 (作動機能)	低	13M~182M	○	22回	可搬型代替電源設備検査
非常用蓄電池	4台	2. 簡易点検 (充電)	高	1F	○	22回	可搬型代替電源設備検査
非常用蓄電池	4台	2. 簡易点検 (充電)	高	1F	○	22回	インバータ機能検査
可搬型UPS (蓄电池過渡遮断用)	2個	1. 機能・性能試験	高	1F	○	23回	21回施設定期検査に設置
可搬式整流器	2個	2. 外観点検	高	1F	○	22回	21回施設定期検査に設置
非常用電源設備「その他の電源装置」その他機器	1式	1. 分解点検	高	6M~180M	○	22回	21回施設定期検査に設置
	1. 分解点検	低	13M	○	22回		

機器又は系統名	実施数(機器名)	点検及び試験の項目	保全方式 又は頻度	今回の実 施計画 (定検回次)	検査名	備考 (〇は適用する 設備・診断技術)
原子炉建屋 外周建屋	1式	1.外観点検	IF 高・低	○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
中間建屋	1式	1.外観点検	高	IV ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
原子炉補助建屋	1式	1.外観点検	高	IV ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
燃料取扱建屋	1式	1.外観点検	高	IV ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
制御建屋	1式	1.外観点検	高	IV ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
燃料取替用タンク建屋	1式	1.外観点検	高	IV ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
ディーゼル発電機建屋	1式	1.外観点検	高	IV ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
1・2号機原子炉補助建屋	1式	1.外観点検	高	IV ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
固体廃棄物貯蔵庫	1式	1.外観点検	低	IV ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
雨水口設備	1式	1.外観点検	高	IV~IF ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
通航地帯	1式	1.外観点検	低	IV ○ 22回		プラント運転中又は施設設定検停
抑止ぐい	1式	1.外観点検	低	IV ○ 22回		2回施設定期時に設置
原子炉及びその附属設備(補助ボイラー及び非常用予備発電 基盤を除く)	1式	1.総合性能試験	高	IF ○ 22回	総合負荷性能検査	2回施設定期時に設置
海水取水トンネル	1式	1.外観点検	高	IV ○ 21回		プラント運転中又は施設設定検停
ガソリン用ドラム缶	68個	1..外観点検	高	2IF/Y ○ 22回		2回回路監査検査時に設置
非常用圧縮機 [取水設備]						[燃料炉]設置設備
非常用搬動用燃料設備 [燃料炉]設置設備						

クラス1機器供用期間中特別検査のうち蒸気発生器管台溶接部の健全性確認検査

1. 原子炉容器(1／2)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年改訂版) JSME S WA-2008

項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	高浜発電所 第3号機検査計画(7か年)						備考		
							H 3 0 年	H 3 1 年	H 3 2 年	H 3 3 年	H 3 4 年	H 3 5 年			
B1.102	B-A	下部脚の長手溶接継手	体 積	可能範囲 各 100%	3	水中UT (内面)	第23保全 サイクル	-	第24保全 サイクル	-	第25保全 サイクル	-	第27保全 サイクル	(重大事故等クラス2機器)	
B2.111	B-B	上部脚と下部脚との間溶接継手	体 積	5 %	1	水中UT (内面)	可能範囲 各 100%	5 %	可能範囲 各 100%	-	-	-	可能範囲 各 100 %	(重大事故等クラス2機器)	
B3.105	B-C	下部脚とトランジショニングとの 溶接継手	体 積	5 %	1	水中UT (内面)	可能範囲 各 100%	5 %	可能範囲 各 100%	-	-	-	可能範囲 各 100 %	(重大事故等クラス2機器)	
B3.10	B-D	トランジショニングと下部鋼板との 溶接継手	体 積	5 %	1	水中UT (内面)	可能範囲 各 100%	5 %	可能範囲 各 100%	-	-	-	可能範囲 各 100 %	(重大事故等クラス2機器)	
B3.20	B-E	上部脚と上部脚フランジとの溶接継手	体 積	可能範囲 各 100%	1	水中UT (内面)	可能範囲 各 100%	100 %	可能範囲 各 100%	-	-	-	可能範囲 各 100 %	(重大事故等クラス2機器)	
B5.10	B-F	冷却材入口管台と胴との溶接継手	体 積	可能範囲 各 100%	3	水中UT (内面)	可能範囲 各 100%	3	可能範囲 各 100%	-	-	-	可能範囲 各 100 %	(重大事故等クラス2機器)	
B6.30	B-G-1	冷却材出口管台 内面の丸みの部分	体 積	可能範囲 各 100%	3	水中UT (内面)	可能範囲 各 100%	3	可能範囲 各 100%	-	-	-	可能範囲 各 100 %	(重大事故等クラス2機器)	
B6.40	B-G-1	冷却材入口管台とセーフエンドの 溶接継手(呼び径 100A以上)	体積及び 表面	可能範囲 各 100%	3	水中UT (内面)	可能範囲 各 100%	A (PT) 100 %	B (PT) 100 %	C (PT) 100 %	-	-	可能範囲 各 100 %	(重大事故等クラス2機器)	
B6.50	B-G-1	冷却材出口管台とセーフエンドの 溶接継手(呼び径 100A以上)	体積及び 表面	可能範囲 各 100%	3	水中UT (内面)	可能範囲 各 100%	A (PT) 100 %	B (PT) 100 %	C (PT) 100 %	-	-	可能範囲 各 100 %	(重大事故等クラス2機器)	
B6.10	B-G-1	ナット	V T-1	100 %	5 8	V T-1 (漏えい時又は 取外し時)	可能範囲 各 100%	5 8	1 00 %	A (PT) 100 %	B (PT) 100 %	C (PT) 100 %	-	可能範囲 各 100 %	(重大事故等クラス2機器)
B6.30	B-G-1	スツッドボルト	体 積	100 %	5 8	UT	可能範囲 各 100%	5 8	1 00 %	1 3	-	1 7	1 0	-	可能範囲 各 100 %
B6.40	B-G-1	胴フランジネジ穴のネジ部	体 積	100 %	5 8	UT	可能範囲 各 100%	5 8	1 00 %	-	2 0	1 9	-	可能範囲 各 100 %	
B6.50	B-G-1	ワッシャ	V T-1	100 %	5 8	V T-1 (漏えい時又は 取外し時)	可能範囲 各 100%	5 8	1 00 %	1 3	-	1 7	1 0	-	可能範囲 各 100 %
B7.10	B-G-2	マーマンカップリング	V T-1	25 %	3	V T-1 (漏えい時又は 取外し時)	可能範囲 各 100%	1	25 %	-	1	-	-	可能範囲 各 100 %	

高浜発電所第3号機検査計画(7か年)										備考			
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H 3.0 年	H 3.1 年	H 3.2 年	H 3.3 年	H 3.4 年	H 3.5 年
G1.10	G-P-1	容器内部	V T-3	全範囲の7.5% 各検査時期毎	1	V T-3	可能範囲 1.00% 各検査時期毎	-	第24保全サイクル	-	第25保全サイクル	-	第26保全サイクル
G1.40	G-P-1	上部炉心支持構造物の内部取付物	V T-3	全範囲の7.5%	1	V T-3	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	(重大事故等クラス2機器)
G1.50	G-P-2	下部炉心支持構造物の内部取付物	V T-3	全範囲の7.5%	1	V T-3	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	(重大事故等クラス2機器)
B14.10	B-0	下部炉心支持構造物	V T-3	全範囲の7.5%	1	V T-3	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	(重大事故等クラス2機器)
B15.10	B-P	制御駆動ハウジングの接続継手 (上部)	P T	最外層2.0 (全52)	2.5%	P T	最外層の 2.5%	-	-	-	5	-	(重大事故等クラス2機器)
F1.41	F-A	制御駆動ハウジングの接続継手 (下部)	P T	最外層2.3 (全56)	2.5%	P T	最外層の 2.5%	-	3	-	3	-	(重大事故等クラス2機器)
		压力保持範囲	V T-2	可能範囲 1.00%	-	V T-2	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	(重大事故等クラス2機器)
		支持構造物	V T-3	2.5%	6	V T-3	2.5%	-	A出口	-	C出口	-	(重大事故等クラス2機器)
		サポートブラケット サポートジョイント、基礎ボルト											

2. 加工器(1/1)

高 浜 発 電 所 第 3 号 機 檢 査 計 画 (7か年)										備 考				
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H 3 0 年	H 3 1 年	H 3 2 年	H 3 3 年	H 3 4 年	H 3 5 年	H 3 6 年
B2.11	B-B	上部胴と上部鋸板との周縫手	体 積	5%	1	U T	5%	-	第2保全 サイクル	-	第2保全 サイクル	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		下部胴と下部鋸板との周縫手	体 積	5%	1	U T	5%	-	-	-	-	-	-	5% (重大事故等クラス2機器)
B2.12	B-B	上部胴の長手縫手	体 積	各 1.0%	2	U T	各 1.0%	A 1.0%	-	B 1.0%	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		下部胴の長手縫手	体 積	各 1.0%	2	U T	各 1.0%	-	A 1.0%	-	B 1.0%	-	-	(重大事故等クラス2機器)
B2.13	B-B	上部胴と下部胴との周縫手	体 積	5%	1	U T	5%	-	-	5%	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
B3.30	B-D	管合と容器との溶接継手	体 積	2.5%	6	U T	2.5%	-	1 (スブ レイ管 台)	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
B3.40	B-D	管合内面の丸みの部分	体 積	2.5%	6	U T	2.5%	-	1 (スブ レイ管 台)	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
管合とセーフエンドの溶接継手 (呼び径 100 A以上)														
B5.40	B-F	加工器逃がし弁管台			1			-	-	-	-	-	-	
		加工器安全弁管台			3	U T	2.5%	-	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		加工器ブレイ管台		体積及び 表面	2.5%	1		1	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		加工器サーボ管台			1			1	-	-	-	-	-	
B7.20	B-G-2	マンホールの取付けボルト	V T - 1	2.5%	1.6	V T - 1 (漏えい時又は 取外し時)	2.5%	4	1	-	1	-	2	(重大事故等クラス2機器)
B8.20	B-H	支持部材の容器への取付け溶接継手 (スカート溶接継手)	表 面	7. 5%	1	P T	7. 5%	-	7. 5%	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
B15.20	B-P	圧力保持範囲	V T - 2	可能範囲 1.00%	-	V T - 2	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	-	可能範囲 1.00%	(重大事故等クラス2機器)
F1.41	F-A	支持構造物(スカート、基礎ボルト)	V T - 3	2.5%	1	V T - 3	2.5%	1	-	-	-	-	1	(重大事故等クラス2機器)

高 湾 発 電 所 第 3 号 機 檢 査 計 画 (7カ年)										備 考			
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H 3 0 年 第23保全サイクル	H 3 1 年 第24保全サイクル	H 3 2 年 第25保全サイクル	H 3 3 年 第26保全サイクル	H 3 4 年 第27保全サイクル	H 3 5 年 H 3 6 年
B2.40	B-F	管板と水室鏡との溶接維手	体 積	1基の 2 %	3	U T	1基の 2.5 %	-	-	-	-	C 8 %	(重大事故等クラス2機器)
B3.60	B-D	冷却材入口管台の内面の丸みの部分、 冷却材出口管台の内面の丸みの部分	体 積	1基の 2.5 %	6	U T	1基の 2.5 %	-	C 入口 ₁	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
B5.70	B-F	冷却材入口管台とセーフエンドの溶接維 手、冷却材出口管台とセーフエンドの溶接維 手(呼び径 100 A以上)	体積及び 表面	1基の 2.5 %	6	U T P T	1基の 2.5 %	A 入口 ₁ (P T)	A 入口 ₁ (U T) ^{(*)1}	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
B7.30	B-G-2	1次側マンホールの取付けボルト	V T-1	1基の 2.5 %	9.6	V T-1 (鋼えい特又は 頭がけし時)	1基の 2.5 %	C 入口 ₃	-	C 入口 ₂	-	C 入口 ₃	(重大事故等クラス2機器)
B15.30	B-F	圧力保持範囲	V T-2	可能範囲 10.0 %	-	V T-2	可能範囲 10.0 %	-	可能範囲 10.0 %	-	可能範囲 10.0 %	可能範囲 10.0 %	
F1.41	F-A (ト)	支持構造物、ベースフレート、基礎ボル ト	V T-3	1基の 2.5 %	1.2	V T-3	1基の 2.5 %	-	C 1	-	-	-	

(*)1代替試験として内面 E C T を合わせて実施

高 満 電 所 第 3 号 機 檢 查 計 画 (7か年)										備 考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	備考
B7.50	B-g-2	圧力保持用バルブ継付け部 (直径50mm以下) A. B. Cループ					H3.0年 H3.1年 H3.2年 H3.3年 H3.4年 H3.5年 H3.6年	- 第2保全 第23保全 第24保全 第25保全 サイクル	- サイクル サイクル	第2保全 サイクル
		配管の同種金属溶接継手 (呼び径100mm以上)								
		1次冷却部材シップ封水注入ライン A. B. Cループ	V-T-1	2.5%	3	V-T-1 (漏えい時又は 取外し時)	2.5%	1	-	C1
		配管の同種金属溶接継手 (呼び径100mm以上)								
		1次冷却部材管 (7.51mm~83.06mm, 23.11D) A. B. Cループ	体 積	2.5%	4.6	U-T	2.5%	A3	- A1 B1 C1	B1 C1
		加圧器サーボシリンダ (148, 355, 60mm)	体 積	2.5%	7	U-T	2.5%	2	- 1	- 1
		加圧器安全弁ライン A. B. Cライン	体 積	2.5%	3.0	U-T	2.5%	A1 B1	- A1 B1	A1 C1
		加圧器逃がし弁ライン (6B)	体 積	2.5%	1.2	U-T	2.5%	3	- 1	- 1
		加圧器スプリアーライン (4B, 14.4~70mm) A. B. Cループ	体 積	2.5%	5.0	U-T	2.5%	A2 C1	- A2 C1	A2 C1
		加圧器補助スマレイライン 余熱除去ポンプ入ロライン B. Cループ	体 積	2.5%	1	U-T	1	-	-	1
		余熱除去ポンプ入ロライン S1-S3露圧注入ライン (12B, 318.50mm) A. B. Cループ	体 積	2.5%	4.1	U-T	2.5%	B1 C1	- B1 C1	B1 C1
		S1-S3露圧注入ライン (6B, 165.20mm) A. B. Cループ	体 積	2.5%	3.2	U-T	2.5%	A1 B1	- A1 B1	A1 B1
		S1-S3露圧注入ライン (6B, 165.20mm) A. B. Cループ	体 積	2.5%	3.0	U-T	2.5%	A1 B1	- A1 B1	A1 B1
		S1-S3露圧注入ライン (6B, 165.20mm) A. B. Cループ	体 積	2.5%	4.4	U-T	2.5%	A1 B1	- A2 C2	B2 C1
		配管の同種金属溶接継手 (呼び径100mm未満)								
		加圧器逃がし弁ライン (3B)	表 面	2.5%	2.0	P-T	2.5%	5	- 2	1
		加圧器補助スマレイライン (2B, 60~50mm)	表 面	2.5%	1.9	P-T	2.5%	5	- 1	1
		余熱除去ポンプ入ロライン (12B)	表 面	2.5%	4	P-T	2.5%	1	-	2
		R-T-Dウェル及び閉止分岐管 (3B, Cループ)	表 面	2.5%	7	P-T	2.5%	2	- B1	A1
		抽出・金剛吐出及びドレンランライン (2B, 38~60mm, 59, 10mm) A. B. Cループ	表 面	2.5%	3.1	P-T	2.5%	8	- B1 C1	C3
		OC-S泄れんライン (3B, 69.8mm) Bループ	表 面	2.5%	8	P-T	2.5%	2	- B1	- B1
		1次冷却部材シップ封水注入ライン (17.25) A. B. Cループ	表 面	2.5%	3	P-T	2.5%	1	- A1	- A1

4. 配管(2/3)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年改訂版) JSGE S MA1-2008

高浜発電所 第3号機検査計画(7か年)										備考			
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	検査方法	検査の範囲及び程度	検査方法	検査の範囲及び程度	検査方法				
B9.21	B-J	配管の同種金属溶接継手 (呼び径100mm未満) S1S高温制補助注入ライン (2B, 60.5mm) A. B. Cループ S1S低温制補助注入ライン (2B, 60.5mm) A. B. Cループ S1S低温制補助注入ライン (2B, 60.5mm) A. B. Cループ	表面	2.5%	1.2	P T	2.5%	-	B 1	C 1	-	B 1	
B9.31	B-J	母管と管台との溶接継手 (呼び径100mm以上) 1次冷却材管 (4B, ØP 125.148) A. B. Cループ	表面	2.5%	1.3	P T	2.5%	-	B 1	C 1	-	B 1	
B9.32	B-J	母管と管台との溶接継手 (呼び径100mm未満) 1次冷却材管 (2B, ØP 63.50mm) A. B. Cループ S1S高温低圧注入ライン (2B) A. B. Cループ S1S低温低圧注入ライン (2B) A. B. Cループ	表面	2.5%	1.7	P T	2.5%	A 1	-	B 1	C 1	-	A 1
B9.40	B-J	R TDウェル及び閉止弁部管 (2B) A. B. Cループ 抽出・余剰抽出及びドレンライン (2B) A. B. Cループ 1次冷却材ポンプ封水注入ライン (1/2B, 48.00mm) A. B. Cループ S1S高温制補助注入ライン (2B) A. B. Cループ S1S低温制補助注入ライン (2B) A. B. Cループ S1S低温制補助注入ライン (2B) A. B. Cループ	表面	2.5%	3	P T	2.5%	-	A 1	-	A 1	-	A 1

4. 配管(3/3)

高 汎 受 電 所 第 3 号 機 檢 查 計 画 (7か年)										備 考				
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H 3.0 年	H 3.1 年	H 3.2 年	H 3.3 年	H 3.4 年	H 3.5 年	H 3.6 年
B15.50	B-P	圧力保持範囲	V T-2	可能範囲 100%	-	V T-2	可能範囲 100%	H 3.0 年	-	-	-	-	-	-
		支持構造物						第2保全サイクル	-	第2保全サイクル	-	第2保全サイクル	-	第2保全サイクル
		加压器サージ管	V T-3	2.5%	9	V T-3	2.5%	-	1	1	-	-	1	(重大事故等クラス2機器)
		加压器逃がし弁ライン	V T-3	2.5%	19	V T-3	2.5%	5	1	-	2	1	-	1
		加压器ブレイライン A. Cループ	V T-3	2.5%	62	V T-3	2.5%	A2 C2	-	A1 C3	-	A2	C3	
		余熱除去ポンプ入口ライン B. Cループ	V T-3	2.5%	37	V T-3	2.5%	B1 10	-	B2 C1	-	B1 C1	B1	(重大事故等クラス2機器)
		加压器補助ブレイライン	V T-3	2.5%	22	V T-3	2.5%	6	-	2	2	-	2	
		CVC充てんルайн Bループ	V T-3	2.5%	6	V T-3	2.5%	2	-	B1	-			(重大事故等クラス2機器)
		抽出・余剰抽出及びドレンライン A. B. Cループ	V T-3	2.5%	32	V T-3	2.5%	A1 8	-	A1 C2	-	A1	C1	
		1次冷却材ポンプ給水注入ライン A. B. Cループ	V T-3	2.5%	19	V T-3	2.5%	A1 5	-	B1	C1	-	A1	B1
		SIS蓄圧注入ライン A. B. Cループ	V T-3	2.5%	32	V T-3	2.5%	A1 8	-	C1	-	B1	C2	(重大事故等クラス2機器)
		SIS高温側圧注注入ライン A. B. Cループ	V T-3	2.5%	21	V T-3	2.5%	A1 6	-	A1	A1	-	A1	B1
		SIS低温側圧注注入ライン A. B. Cループ	V T-3	2.5%	27	V T-3	2.5%	A1 7	-	A1 C1	-		C2	(重大事故等クラス2機器)
		SIS高温側補助圧注注入ライン A. B. Cループ	V T-3	2.5%	22	V T-3	2.5%	A1 6	-	C1	B1	-	C1	C1
		SIS低温側補助圧注注入ライン A. B. Cループ	V T-3	2.5%	13	V T-3	2.5%	A1 4	-	B1	C1	-	A1	
		SIS低温側ほう酸圧注注入ライン A. B. Cループ	V T-3	2.5%	24	V T-3	2.5%	A1 6	-	C1	A1	-	B1	C1
F1.10	F-A													

5.1次冷却材ポンプ(1ノン)

		高浜発電所第3号機検査計画(7カ年)										備考	
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H30年 第23保全 サイクル	H31年 第24保全 サイクル	H32年 第25保全 サイクル	H33年 第26保全 サイクル	H34年 第27保全 サイクル	H35年 H36年
B6.180	B-G-1	スタットガリット	体積	1台の25%	7.2	UT (漏えい時) (取外し時)	1台の25% 6	-	-	-	-	C 6	(重大事故等クラス2機器)
B6.190	B-G-1	フランジ表面	VT-1	1台の25%	7.2	VT-1	1台の25% 6	-	-	-	-	C 6	(重大事故等クラス2機器)
B6.200	B-G-1	ナット	VT-1	1台の25%	7.2	VT-1 (漏えい時) (取外し時)	1台の25% 6	-	-	-	-	C 6	(重大事故等クラス2機器)
B12.20	B-L-2	ケーニングの内表面	VT-1	1台の25%	7.2	VT-1 (漏えい時) (取外し時)	1台の25% 6	-	-	-	-	C 6	(重大事故等クラス2機器)
B15.60	B-P	圧力保持範囲	VT-2	可能範囲 100%	-	VT-2	可能範囲 100%	-	可能範囲 100%	-	可能範囲 100%	-	可能範囲 100%
F1.41	F-A	支持構造物(支持脚、ベースプレート、基礎がれ縫)	VT-3	1台の25%	9	VT-3	1台の25% 1	-	-	-	-	C 1	(重大事故等クラス2機器)

高浜発電所 第3号機検査計画(7か年)										備考				
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	H3.1年	H3.2年	H3.3年	H3.4年	H3.5年	H3.6年
		圧力保持用ガルト継付け部 (直径50mm以下)							第30保全 ライフル	-	第34保全 ライフル	-	第35保全 ライフル	-
		加圧器安全弁ライン A. B. Cライン 3V-RG-055 3V-RG-057	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	2.4	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 8	3V-RG- 8	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		加圧器通連がし弁ライン 3V-RG-054A 3V-RG-054B 3P0-455A 3P0-455B 3P0-454C	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	3.0	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 10	3V-RG- 054A 10	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		加圧器フリーライン A. Cループ 3P0V-454B	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	1.8	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 6	3PV- 455B 6	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		加圧器補助ブリーライン 3V-CS-225	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	1.6	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 8	3PV- 455A 8	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		C CS光てんらんライン Bループ 3V-CS-232 3V-CS-234	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	6	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 6	-	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		抽出余剰油及びドレンライン A. B. Cループ 3V-RG-019A 3V-RG-019B 3V-RG-019C	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	2.4	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 8	-	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
B-6-2		3V-RG-017	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	2.0	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 10	3PV- 017 10	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
B-7.70		3L-CV-451 3L-CV-452	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	1.2	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 6	3LC-451 6	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		余燃油ポンプ入ロライン B. Cループ 3PV-430	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	3.6	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 10	3PV-430 10	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		3V-RH-003A 3V-RH-003B	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	3.6	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 18	-	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		S 1S 高圧注入ライン A. B. Cループ 3V-S1-134A 3V-S1-134B 3V-S1-134C 3V-S1-136A 3V-S1-136B 3V-S1-136C	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	9.6	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 16	-	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		S 1S 高温制御注水ライン A. B. Cループ 3V-S1-209A 3V-S1-209B 3V-S1-209C	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	5.6	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 14	3VS1- 14 209B 14	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		S 1S 併用圧力ライン A. B. Cループ 3V-S1-202A 3V-S1-202B 3V-S1-202C	V T - 1	燃焼弁ごとに 1台の25%	8.4	V T - 1 燃えい焼 取外し時	燃焼弁ごと に1台分 14	3VS1- 14 202C 14	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)

6-井(1/2)

6. 井(2/2) 発電用原子力設備規格 維持規格(2003年改訂版) JISME S MAI-2008

高浜発電所 第3号機検査計画(7か年)										備考	
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査範囲及び程度	設備数	検査方法	検査範囲及び程度	設備数	検査方法	検査範囲及び程度	設備数
B-4-2		圧力保持用ボルト締付7部 (直達5.0mm以下)	V-T-1	隔壁弁ごとに 1台の25%	1.4	V-T-1 (漏えい時は 取扱い時)	隔壁弁ごとに 1台分 1/4	-	第2保全 サイクル	第2保全 サイクル	-
B-7.70		S1S 高温側補助主ライン C1レープ 3V-S1-088	V-T-1	隔壁弁ごとに 1台の25%	-	-	-	-	3V-S1- 088 1/4	-	-
	井本体の内表面										
	加圧器安全弁ライン A. B. C ラープ 3V-Rc-055 3V-Rc-056 3V-Rc-057	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	3	V-T-3 (漏えい時は 取扱い時)	隔壁弁ごとに 1台分 1/4	-	-	3V-Rc- 065	-	-
	余熱燃素ポンプ入口ライン B. C ラープ 3V-C-420 3V-C-430	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	2	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台分 1/4	-	-	3PV-420	-	-
B12.50	B-4-2	S1S 高温側主入ライン A. B. C ラープ 3V-S1-035A 3V-S1-035B	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	2	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台分 1/4	-	3V-BH- 0035	(重大事故等クラス2機器)	
	S1S 高温側主入ライン A. B. C ラープ 3V-S1-209A 3V-S1-209B 3V-S1-209C	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	6	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台分 1/4	-	-	3V-S1- 209A	(重大事故等クラス2機器)	
	S1S 高温側低圧主入ライン A. B. C ラープ 3V-S1-209A 3V-S1-209B 3V-S1-209C	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	4	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台分 1/4	-	-	3V-S1- 209B	(重大事故等クラス2機器)	
	S1S 高温側補助主入ライン C ラープ 3V-S1-088	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	1	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台分 1/4	-	-	3V-S1- 088	(重大事故等クラス2機器)	
B15.70	B-4-2	圧力保持範囲	V-T-2	可能範囲 10.0%	-	V-T-2	可能範囲 10.0%	-	可能範囲 10.0%	可能範囲 10.0%	-
	支持構造物										
	加圧器安全弁ライン A. B. C ラープ 3V-Rc-055 3V-Rc-056 3V-Rc-057	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	3	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	-	-	3V-Rc- 067 1	(重大事故等クラス2機器)	
	加圧部過渡遮断弁ラープ 3V-Rc-054A 3V-Rc-054B 3V-Rc-054C	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	6	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	-	-	3V-Rc- 068 1	(重大事故等クラス2機器)	
	3PV-455A 3PV-455B 3PV-455C	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	6	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	-	-	3PV- 455B 1	(重大事故等クラス2機器)	
F-4	F-4	加圧器フレイマー A. B. C ラープ 3PV-454A 3PV-454B	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	4	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	-	3PV- 454A 1	(重大事故等クラス2機器)	
	加圧部補助フレイマー 3V-CS-225	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	1	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	-	-	3V-CS- 225 1	(重大事故等クラス2機器)	
	抽出ランプ C ラープ 3LH-451	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	4	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	-	-	3LCV- 451 1	(重大事故等クラス2機器)	
	余熱燃素ポンプ入口ライン B. C ラープ 3PV-420 3PV-430	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	4	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	-	-	3PV- 430 1	(重大事故等クラス2機器)	
	3V-BH-003A 3V-BH-003B	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	4	V-T-3	隔壁弁ごとに 1台の25%	-	-	3V-BH- 003A 1	(重大事故等クラス2機器)	

クラス2機器供用期間中検査

1. 余熱除去冷却器 (1/1)

		高浜発電所第3号機検査計画(10ヵ年)										備考						
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度		H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
							第21保全サイクル	第22保全サイクル										
C1.10	C-A	管側膜と管側フランジとの周溶接継手	体積	1基の7.5%	2	UT	1基の7.5% A 7.5%	A 7.5%						-	-	-	第2保全サイクル (重大事故等クラス2機器)	
C1.20	C-A	管側膜と管側膜との溶接継手	体積	1基の7.5%	2	UT	1基の7.5% A 7.5%	A 7.5%						-	-	-	第2保全サイクル (重大事故等クラス2機器)	
C2.21	C-B	管側入口管台及び管側出口管台と管側膜 との溶接継手	体積及び表面	7.5% 1	4	UT PT	7.5% 1						-	A ¹ (入口)	-	-	第2保全サイクル (重大事故等クラス2機器)	

2. 配管 (1/5)

発電用原子力設備規格・維持規格(2008年版) JISME S NAI-2008		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)											
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H27年 H28年 H29年 H30年 H31年 H32年 H33年 H34年 H35年 H36年					備考
								H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	
	配管の支持部材取付け溶接継手												
	余熱交換管入ロライン (318.3mm, 355.6mm)	表面	7. 5%	1 2	P T	7. 1	A 1						
	A, B ライン 余熱交換管出ロライン (207.40mm)	表面	7. 5%	3	P T	7. 1	A 1						(重大事故等クラス2機器)
	S 1 S 低圧側注入口ライン (207.40mm)	表面	7. 5%	4	P T	7. 1		A 1					(重大事故等クラス2機器)
	A ライン S 1 S 低圧側低圧注入ライン (165.20mm, 207.40mm)	表面	7. 5%	1 1	P T	7. 1			-	A 1			
	A, B, C ライン S 1 S 高温側補助注入ライン (60.50mm, 89.10mm)	表面	7. 5%	1 0	P T	7. 1			-		共通1		
	A, B, C 共通ライン S 1 S 低温側補助注入ライン (89.10mm)	表面	7. 5%	2	P T	7. 1			-				
	共通ライン 補助注入ライン (89.10mm, 114.30mm)	表面	7. 5%	4	P T	7. 1			-				
	S 1 S 低圧側注入口ライン (89.10mm)	表面	7. 5%	3	P T	7. 1	共通1						
	共通ライン 折りたん高圧注入ボンブ入ロライン (216.30mm)	表面	7. 5%	3	P T	7. 1			-				
	折りたん高圧注入ボンブ出ロライン (89.10mm, 14.30mm)	表面	7. 5%	3	P T	7. 1		1					
	一次冷却材管高圧側高圧注入ライン (89.10mm)	表面	7. 5%	2	P T	7. 1			-	1			
	1次冷却材管低圧側高圧注入ライン (89.10mm)	表面	7. 5%	2	P T	7. 1			-	1			
	1次冷却材管高圧側高圧注入ライン (89.10mm)	表面	7. 5%	2	P T	7. 1			-	1			
	1次冷却材管高圧側高圧注入ライン (89.10mm)	表面	7. 5%	2	P T	7. 1			-	1			
	1次冷却材管高圧側高圧注入ライン (89.10mm)	表面	7. 5%	2	P T	7. 1			-	1			
	1次冷却材管高圧側高圧注入ライン (89.10mm)	表面	7. 5%	2	P T	7. 1			-	1			
C3, 20	C-C												1

2. 配管(2/5)

高浜発電所 第3号機検査計画(10か年)										備考		
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法					(重大事故等クラス2機器)	
						H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	
C5. II	C-F	配管の耐圧部分の溶接継手(呼び径100mmを超える公称肉厚9.5mmを超えるもの)	金型鍛造ボンバーライント(A, Bライン)	体積又は表面	7. 5%	6.2	P T	7. 5%	A 1	-	A 1	B 1
		S 1 S高温側底圧入ライン(BB, 10B, 26T, 40mm)	体積及び表面	7. 5%	1.7	U T P T	7. 5%	A 1	A 1 (P T)	-	A 1 (U T)	
		S 1 S低温側底圧入ライン(BB, 10B, 16S, 20m, 26T, 40mm)	体積及び表面	7. 5%	6.0	U T P T	7. 5%	A 1	A 1 (P T)	-	C 1	B 1
		格納容器再凍結サンフローライン(Hb, 355, 60mm)	体積又は表面	7. 5%	2.5	P T	7. 5%	A 1	-	-	B 1	(重大事故等クラス2機器)

2. 配管 (3/5)

発電用原子炉設備規格 維持規格(2008年版) JSME S NAI-2008		高浜発電所 第3号機検査計画(10か年)										備考		
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度		H27年 第21保全 サイクル	H28年 第22保全 サイクル	H29年 第23保全 サイクル	H30年 H31年 第24保全 サイクル	H32年 H33年 第25保全 サイクル	H34年 H35年 H36年
							H27年 第21保全 サイクル	H28年 第22保全 サイクル						
05.21	C-F	配管の耐圧部分の溶接継手 (呼び径50mm以上で公称肉厚5mmを超えるもの) S.I.S高圧補助注入ライン (28, 36, 60, 50mm, 89, 10mm) S.I.S低圧補助注入ライン A, B, C, 共通ライン 補助注入ライン (38, 48, 89, 10mm)	表面	7. 5% 119	P T	7. 5% 9	A 1 B 1	C 1	-	-	共通2	B 1	-	B 1 C 1
05.30	C-F	S.I.S高圧補助注入ライン (28, 36, 60, 50mm, 89, 10mm) S.I.S低圧補助注入ライン A, B, C, 共通ライン S.I.S低圧ほう勝注入ライン (38, 48, 89, 10mm)	表面	7. 5% 58	P T	7. 5% 5	A 1	-	C 1	共通1	-	共通1	-	共通1
05.41	C-F	配管の耐圧部分の溶接継手 (ソケット溶接継手) S.I.S高圧補助注入ライン A, B, C, 共通ライン S.I.S低圧補助注入ライン A, B, C, 共通ライン S.I.S低圧ほう勝注入ライン A, B, C, 共通	表面	7. 5% 32	P T	7. 5% 3	1	-	1	-	1	-	1	(重大事故等クラス2機器)
		配管の耐圧部分の溶接継手 (ソケット溶接継手)							-	B 1	共通1	-	1	(重大事故等クラス2機器)
		S.I.S高圧補助注入ライン A, B, C, 共通	表面	7. 5% 18	P T	7. 5% 2	A 1	-	-	1	-	1	-	(重大事故等クラス2機器)
		S.I.S低圧補助注入ライン A, B, C, 共通	表面	7. 5% 9	P T	7. 5% 1	-	-	C 1	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		S.I.S低圧ほう勝注入ライン A, B, C, 共通	表面	7. 5% 9	P T	7. 5% 1	-	-	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		配管の耐圧部分の溶接継手 (呼び径50mmを超えるも、母管と管台及び母管と放管)												
		補助注入ライン (38)	表面	7. 5% 1	P T	7. 5% 1	1	-	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
		充てん／高圧注入ポンプ出ロライン (36)	表面	7. 5% 1	P T	7. 5% 1	-	-	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)

2. 配管 (4/5)

発電用原子炉設備規格 維持規格(2008年版) JSME S NAI-2008			高浜発電所 第3号機検査計画(10か年)										備考				
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
	支特構造物																
	余熱除去ポンプ入口ライン A、Bライン	V T-3	7. 5%	5 2	V T-3	7. 5%	A 1										
	余熱除去ポンプ出口ライン A、Bライン	V T-3	7. 5%	8 0	V T-3	7. 5%	A 1										
	S IS高圧側低圧注入ライン Aライン	V T-3	7. 5%	2 0	V T-3	7. 5%	A 1										
	S IS低圧側低圧注入ライン A、B、Cライン	V T-3	7. 5%	4 6	V T-3	7. 5%	A 1										
	補助注入ライン	V T-3	7. 5%	2 3	V T-3	7. 5%	1										
	光てん／高压注入ポンプ出ロライン	V T-3	7. 5%	2 7	V T-3	7. 5%	1										
	光てん／高压注入ポンプ入ロライン	V T-3	7. 5%	2 3	V T-3	7. 5%	1										
F1.21	F-A	格納器具再循環サンプ出ロライン A、Bライン	V T-3	7. 5%	1 6	V T-3	7. 5%	A 1									

2. 配管 (5/5)

		高浜発電所第3号機検査計画(10万千瓦)												備考				
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年	H37年	H38年	H39年	
F1.21	F-A	支持構造物						第23保全 サイクル	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	第26保全 サイクル	第27保全 サイクル	第28保全 サイクル	第29保全 サイクル	-	-	-	
		SIS高温側補助注入ライン A、B、C、共通ライン	VT-3	7.5%	8.3	VT-3	7.5%	C1	-	共通1	-	共通1	-	C1	共通2			
		SIS低温側補助注入ライン A、B、C、共通ライン	VT-3	7.5%	5.6	VT-3	7.5%	5	-	A1	-	共通1	-	共通1	A1			
		SIS低温側ほう膽主注入ライン A、B、C、共通ライン	VT-3	7.5%	5.9	VT-3	7.5%	5	-	A1	-	共通1	-	A1	A1	(重大事故等フ拉斯2機器)		

3. 余熱除去ポンプ (1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S MA1-2008			高浜発電所 第3号機検査計画(10ヵ年)													
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H27年 H28年 H29年 H30年 H31年 H32年 H33年 H34年 H35年 H36年								備考
								H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	
06.10	C-G	ケーシングの溶接継手	表面	1台の7.5%	4	P-T	1台の7.5%	-	1台の1	第2保全サイクル	第2保全サイクル	-	第2保全サイクル	-	第2保全サイクル	第2保全サイクル
F1.43	F-A	ポンプの台板脚	V-T-3	1台の7.5%	4	V-T-3	1台の7.5%	-	A 1	-	-	-	-	-	-	(重大事故等クラス2機器)
																(重大事故等クラス2機器)

4-井(1-2)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S WA1-2008

		高浜発電所第3号機検査計画(10ヵ年)										備考				
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	検査方法	検査の範囲及び程度	H 27年	H 28年	H 29年	H 30年	H 31年	H 32年	H 33年	H 34年	H 35年	H 36年
	支持構造物															
		余熱除去ポンプ入ロライン A、Bライン 3V-RH-041A 3V-RH-041B	V T-3	類似井ごとに1台の 7. 5%	4	V T-3	類似井ごとに 7. 5%	3V-RH-041A 1								
		余熱除去ポンプ出ロライン A、Bライン 3V-RH-024A 3V-RH-024B	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	2	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%									(重大事故等クラス2機器)
		余熱除去ポンプ出ロライン A、Bライン 3PCV-601 3PCV-611	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	2	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%									(重大事故等クラス2機器)
		余熱除去ポンプ出ロライン A、Bライン 3FCV-603 3FCV-613	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	4	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%									(重大事故等クラス2機器)
		余熱除去ポンプ出ロライン A、Bライン 3FCV-604 3FCV-614	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	4	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%									(重大事故等クラス2機器)
F1.43	F-A	S 1 S 低温側注入ライン A、Cライン 3V-SI-197A 3V-SI-197B	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	2	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	3V-SI-197B 1								(重大事故等クラス2機器)
		S 1 S 高温側補助注入ライン 3V-SI-082 3V-SI-101 3V-SI-301 3V-SI-303	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	8	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	3V-SI-101 1								(重大事故等クラス2機器)
		S 1 S 低温側補助注入ライン 3V-SI-094 3V-SI-302	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	4	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%									(重大事故等クラス2機器)
		S 1 S 低温側ほう酸注入ライン 3V-SI-042A 3V-SI-042B	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%	4	V T-3	類似井ごとに 1台の 7. 5%									(重大事故等クラス2機器)

4. 井(2/2)

		高浜発電所第3号機検査計画(10カ年)										備考					
項目番号	カテゴリー	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年	H37年	H38年	H39年
F1.43	F-A 支持構造物	S1S高温耐低圧注入ライン Aライン Jv-SI-206	V T-3	類似井ごとに1台の 7.5%	1	V T-3	類似井ごとに1台の 7.5%	-	-	-	-	-	-	-	-	3V-SI-206 1	
		充てん／高圧注入ポンプ出ロライン 3V-SI-0234 3V-SI-0236	V T-3	類似井ごとに1台の 7.5%	4	V T-3	類似井ごとに1台の 7.5%	-	-	-	-	-	-	-	-	3V-SI-0238 1	(重大事故等クラス2機器)

5. クラス2機器漏えい検査 (1/8)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JISME S MA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画(10ヵ年)										備考 (漏えい区分)				
項目番号	カテゴリ	漏えい検査範囲 ライン名称	検査方法	運転圧力又は最高使用圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	化学供給制御系統	VT-2	0.11	0.11	VT-2										
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	A-丸太ん／高压注入ポンプ出ロライン	VT-2	17.76	17.76	VT-2										
C7.30 C7.70	C-H	B-丸太ん／高压注入ポンプ出ロライン	VT-2	17.76	17.76	VT-2										
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	抽出ライン(1)	VT-2	15.41	15.41	VT-2										
C7.30 C7.70	C-H	抽出ライン(2)	VT-2	2.16	2.16	VT-2										
C7.30 C7.70	C-H	抽出ライン(3)	VT-2	0.46	0.46	VT-2										
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	封水戻りライン(PEN#217)	VT-2	0.20	0.20	VT-2										
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	体積制御タンク入ロライン	VT-2	0.19	0.19	VT-2										
C7.30 C7.70	C-H	ほう酸タンク出入口ライン	VT-2	大気圧	水張り	VT-2										
C7.10 C7.30 C7.50 C7.70	C-H	ほう酸ポンプ出ロライン	VT-2	0.71	0.71	VT-2										

5. クラス2機器漏えい検査 (2/8)

		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)										(備考)(漏えい区分)				
項目番号	カテゴリ	漏えい検査範囲 ライン名称	検査方法	運転圧力又は最高使用圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
C7.30 C7.50 C-H C7.70	余熱除去系統 A-余熱除去ポンプ入口ライン B-余熱除去ポンプ出口ライン	VT-2	2.75	2.75	VT-2											
C7.10 C7.30 C-H C7.50 C7.70	A-余熱除去ポンプ出口ライン B-余熱除去ポンプ出口ライン C-余熱除去ポンプ出口ライン	VT-2	2.75	2.75	VT-2											
	燃料取扱用水系統															
C7.30 C7.70 C-H C7.70	燃料取扱用ボンブ出口ライン 燃料取扱用ボンブ出口ライン 燃料取扱用タンク原子炉キャビティ連絡ライン(PEN #2222)	VT-2	大気圧	水張り	VT-2	O										

5. クラス2機器漏えい検査 (3/8)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JISME S MA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)												備考 (漏えい区分)	
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライン名称	検査方法	運転圧力又は最高使用圧力 MPa	検査方法	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	安全注入系統	VT-2	4.22	4.22	VT-2	○	-	-	-	-	-	-	一部又は全部を気圧により検査 (3-16)	
C7.30 C7.70	C-H	蓄圧タンク及び出入口ライン ほう酸注入タンク及び出入口ライン	VT-2	8.00	8.00	VT-2	-	-	○	-	-	-	-	(3-17)	
C7.30 C7.70	C-H	蓄圧タンク注入口ライン(PEN#216) 蓄圧タンク注入口ライン(PEN#227)	VT-2	4.40	4.40	VT-2	-	-	-	-	-	-	-	(3-43)	
C7.30 C7.70	C-H	充てん／高圧注入ボンブ出ロ安全注入ライン(2) 充てん／高圧注入ボンブ出ロ安全注入ライン(3)	VT-2	6.90	6.90	VT-2	-	-	-	-	-	-	-	(3-44)	
C7.30 C7.70	C-H	充てん／高圧注入ボンブ出ロ安全注入ライン(4) 格納容器再循環カソフ出ロライン(余熱除去ポンプ側)	VT-2	8.00	8.00	VT-2	-	○	-	-	-	-	-	(3-19)	
C7.30 C7.70	C-H	格納容器スフレイ系統	VT-2	8.00	8.00	VT-2	-	-	○	-	-	-	-	(3-20)	
C7.30 C7.70	C-H	よう素除去薬品タンク及び出入口ライン	VT-2	34.4kPa	34.4kPa	VT-2	-	-	○	-	-	-	-	一部又は全部を気圧により検査 (3-23)	
C7.30 C7.70	C-H	よう素除去薬品タンク出ロライン	VT-2	34.4kPa	34.4kPa	VT-2	-	-	○	-	-	-	-	(3-85)	
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	A-格納容器スプレイボンブ出ロライン B-格納容器スプレイボンブ出ロライン	VT-2	0.36	0.36	VT-2	-	-	○	-	-	-	-	(3-24)	
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	A-格納容器スプレイボンブ出ロライン B-格納容器スプレイボンブ出ロライン	VT-2	1.97	1.97	VT-2	-	-	○	-	-	-	-	(3-25)	
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	格納容器スプレイボンブ出ロライン	VT-2	1.97	1.97	VT-2	-	-	○	-	-	-	-	(3-26)	
C7.30 C7.70	C-H	格納容器スプレイボンブ出ロライン	VT-2	1.64	1.64	VT-2	○	-	-	-	-	-	-	(3-27)	
C7.30 C7.70	C-H	格納容器再循環カソフ出ロライン(格納容器スプレイボンブ側)	VT-2	4.91kPa	4.91kPa	VT-2	-	-	○	-	-	-	-	(3-29)	

5. クラス2機器漏えい検査 (4/8)

		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)												備考 (漏えい区分)		
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライン名稱	検査方法	運転圧力又は最高使用圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
	主給水系統															
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	A-蒸気発生器給水入口ライン B-蒸気発生器給水出口ライン	VT-2	5.30	5.30	VT-2					-	O	-			
	主蒸気系統															
C7.30 C7.70	C-H	A-蒸気発生器出口ライン B-蒸気発生器出ロライン	VT-2	5.30	5.30	VT-2					-	O	-			(3-31)
	1次系補給水系統															
C7.30 C7.70	C-H	加压器過がレシタンクPMW供給ライン(PEN#279) 1次系補給水ライン(PEN#268)	VT-2	0.80	0.80	VT-2	O				-	O	-			(3-33)
	廃棄物処理系統										-	O	-			(3-34)
C7.30 C7.70	C-H	蓄圧タンク蓄素充てんライン(PEN#218) 格納容器冷却材ドレンボンブ出口ライン(PEN#225) 格納容器サンプルボンブ出口ライン(PEN#234)	VT-2	4.40	4.40	VT-2	O				-		-			一部又は全部を気圧により検査 (3-12)

5. クラス2機器漏えい検査(5/8)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JISME S MA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)												備考 (漏えい区分)		
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライイン名稱	検査方法	運転圧力又は最高使用圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
		蒸気発生器フローダウン系統								第21保全 サイクル	第22保全 サイクル	第23保全 サイクル	-	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	-
C7.30 C7.70	C-H	A-蒸気発生器フローダウンライン(PEN#319) B-蒸気発生器フローダウンライン(PEN#318) C-蒸気発生器フローダウンライン(PEN#317)	VT-2	4.80	4.80	VT-2	O			-			-			(3-45-1)
		試料採取系統											-			(3-45-2)
		A-蒸気発生器フローダウンサンブルライン(PEN#259L) B-蒸気発生器フローダウンサンブルライン(PEN#259M)	VT-2	4.80	4.80	VT-2	O			-			-			(3-45-3)
C7.30 C7.70	C-H	C-蒸気発生器フローダウンサンブルライン(PEN#259R) 加圧器相部サンブルライン(PEN#231R) 加圧器液相部Bループ高溫側サンブルライン(PEN#231M) Aループ高溫側サンブルライン(PEN#235) 蓄圧タンクサンブルライン(PEN#231L)	VT-2	4.80	4.80	VT-2	O			-			-			(3-46-1)
													-			(3-46-2)
													-	O		(3-46-3)
													-	O		(3-60)
													-	O		(3-61)
													-	O		(3-64)
													-	O		(3-65)

5. クラス2機器漏えい検査 (6/8)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JISME S MA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)												備考 (漏えい区分)			
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライン名称	検査方法	運転圧力又は最高使用圧力 MPa	検査方法	H 2 / 年	H 2 / 8 年	H 2 / 9 年	H 3 / 0 年	H 3 / 1 年	H 3 / 2 年	H 3 / 3 年	H 3 / 4 年	H 3 / 5 年	H 3 / 6 年		
	原子炉補機冷却水系統								第21保全 サイクル	第22保全 サイクル	第23保全 サイクル	-	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	-	第26保全 サイクル	第27保全 サイクル
	CRDM冷却ユニット地冷却水入口ライン(PEN#313)	VT-2	0.60	0.60	VT-2												
	CRDM冷却ユニット地冷却水出口ライン(PEN#314)	VT-2	0.07	0.07	VT-2				-	-	-	-	O			(3-57)	
	RCP冷却水入口ライン(PEN#312)	VT-2	0.50	0.50	VT-2			O	-	-	-	-				(3-68)	
	RCP冷却水出口ライン(PEN#311)	VT-2	0.07	0.07	VT-2			O	-	-	-	-				(3-59)	
	A・B・C・V再循環ユニット冷却水入口ライン(PEN#255)	VT-2	0.60	0.60	VT-2			O	-	-	-	-				(3-87)	
	A-C・V再循環ユニット冷却水出口ライン(PEN#256)	VT-2	0.50	0.50	VT-2			O	-	-	-	-				(3-88)	
C7.30 C7.70 C-H	B-C・V再循環ユニット冷却水出口ライン(PEN#257)	VT-2	0.50	0.50	VT-2			O	-	O	-	O				(3-89)	
	C-D-C・V再循環ユニット冷却水入口ライン(PEN#229)	VT-2	0.60	0.60	VT-2			O	-	O	-	O				(3-90)	
	C-C・V再循環ユニット冷却水出口ライン(PEN#230)	VT-2	0.50	0.50	VT-2			O	-	O	-	O				(3-91)	
	D-C・V再循環ユニット冷却水出口ライン(PEN#232)	VT-2	0.50	0.50	VT-2			O	-	O	-	O				(3-92)	
	DRP室冷却ユニット冷却水入口ライン(PEN#274)	VT-2	0.25	0.25	VT-2			O	-	-	-	-				(3-93)	
	DRP室冷却ユニット冷却水出口ライン(PEN#275)	VT-2	0.25	0.25	VT-2			O	-	O	-	O				(3-94)	

5. クラス2機器漏えい検査 (7/8)

		高浜発電所第3号機検査計画(10万年)										備考 (漏えい区分)				
項目番号	カテゴリー	漏えい検査圧力 ライン名称	検査方法	運転圧力又は最高使用圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
	空気系統															
	制御用空気ライン(PEN#260)	VT-2	0.66	0.66	VT-2	O										
C7.30 C7.70	C-H	制御用空気加压器達成用供給ライン(1)(PEN#262) 制御用空気加压器達成用供給ライン(2)(PEN#284) 所内用空気供給ライン(PEN#265)	VT-2 VT-2 VT-2	0.66 0.66 0.71	0.66 0.66 0.71	VT-2 VT-2 VT-2	O O O									
	消火水系統															
C7.30 C7.70	C-H	消火水ライン(PEN#271)	VT-2	1.30	1.30	VT-2	O									
	炭酸ガス系統															
C7.30 C7.70	C-H	CO2消火ライン(PEN#316)	VT-2	4.40	4.40	VT-2										

3. クラス2機器漏えい検査 (8/8)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年改訂版) JSME S MAI-2008		高浜発電所第3号機検査計画(10カ年)										(備考)(漏えい区分)					
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライン名稱	検査方法	運転圧力又は最高使用圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H 3 0 年	H 3 1 年	H 3 2 年	H 3 3 年	H 3 4 年	H 3 5 年	H 3 6 年	H 3 7 年	H 3 8 年	H 3 9 年	(備考)(漏えい区分)
C730 C750 C770	化学体積制御系統						第23保全 サイクル	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	第26保全 サイクル	第27保全 サイクル	第28保全 サイクル	第29保全 サイクル	第30保全 サイクル	第31保全 サイクル	第32保全 サイクル	
C730 C-H C770	C-充てん／高圧注入ポンプ出ロライン	VT-2	17.76	17.76	VT-2	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	(3-4)	
	安全注入系統																
C730 C-H C770	C-充てん／高圧注入ポンプ出ロ安全注入ライン(1)	VT-2	8.00	8.00	VT-2	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	(3-18)	
	主給水系統																
C710 C730 C770	C-H C-蒸気発生器給水入ロライン	VT-2	5.30	5.30	VT-2	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	(3-32)	
	主蒸気系統																
C730 C-H C770	C-H C-蒸気発生器出ロライン	VT-2	5.30	5.30	VT-2	—	—	—	—	—	—	—	—	○	○	(3-35)	

カラス3機器供用期間中検査

1.余熱除去冷却器(側面) (1/1)

老電用原子力設備規格 維持規格(2 0 0 8年版) JSME S NA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画 (10か年)										備考					
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年
D1.10	D-A	胴と当板との溶接継手	VT-3	1基の7.5% 4	VT-3	1基の7.5% 1	A1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F1.44	F-A	支持脚	VT-3	1基の7.5% 4	VT-3	1基の7.5% 1	A1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

2.格納室器スプレイ冷却器(側面) (1/1)

老電用原子力設備規格 維持規格(2 0 0 8年版) JSME S NA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画 (10か年)										備考					
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年
D1.10	D-A	胴と当板との溶接継手	VT-3	1基の7.5% 4	VT-3	1基の7.5% 1	A1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F1.44	F-A	支持脚	VT-3	1基の7.5% 4	VT-3	1基の7.5% 1	A1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

3.原子炉補機冷却水冷却器 (1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S NA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画 (10ヵ年)										備考						
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	備考
D1.10	D-A	胴と当板との溶接継手	VT-3	1基の7.5%	8	VT-3	1基の7.5%					第21保全 サイクル	第22保全 サイクル	-	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	-	
F1.44	F-A	支持脚	VT-3	1基の7.5%	8	VT-3	1基の7.5%	1				A1		-			-	

4.非常用ディーゼル発電機清水冷却器 (1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S NA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画 (10ヵ年)										備考						
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	備考
D1.10	D-A	胴と補強板との溶接継手	VT-3	1基の7.5%	4	VT-3	1基の7.5%	1				第21保全 サイクル	第22保全 サイクル	-	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	-	
F1.44	F-A	取付脚	VT-3	1基の7.5%	4	VT-3	1基の7.5%	1						A1	-		-	

5.非常用ディーゼル発電機潤滑油冷却器 (1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S NA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画 (10ヵ年)										備考						
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	備考
D1.10	D-A	胴と補強板との溶接継手	VT-3	1基の7.5%	4	VT-3	1基の7.5%	1				第21保全 サイクル	第22保全 サイクル	-	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	-	
F1.44	F-A	取付脚	VT-3	1基の7.5%	4	VT-3	1基の7.5%	1						A1	-		-	

6.配管 (1/1)		高浜発電所第3号機検査計画 (10か年)										備考				
項目番号	カテゴリー	検査対象箇所	検査方法	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年
D1.20	D-A	配管の支持部材取付け溶接継手 原子炉補機冷却水系統 原子炉補機冷却海水系統	VT-3 VT-3	7.5% 7.5%	78 22	VT-3 VT-3	7.5% 7.5%	6 2	1 1	1 1	1 1	第2保全 サイクル	第23保全 サイクル	第22保全 サイクル	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル
F1.31	F-A	支持構造物 原子炉補機冷却水系統 原子炉補機冷却海水系統	VT-3 VT-3	7.5% 7.5%	414 178	VT-3 VT-3	7.5% 7.5%	32 14	7 3	4 2	8 3	4 2	1 2	1 1	-	-

7.原子炉備機冷却水ポンプ^a (1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S NA1-2008		高浜発電所第3号機検査計画 (10か年)										備考					
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年
F1.31	F-A	ポンプ台板脚	VT-3	1台の7.5% 7.5%	20	VT-3	1台の7.5% 1					A1		-		-	

8弁(1/1)		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)															
項目番号	カテゴリー	検査対象箇所	検査方法	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	備考
	支持構造物																
		原子炉補機冷却水系統															
F1.31	F-A	3TCV-2342A 3TCV-2342B 3TCV-2342C 3TCV-2342D	VT-3	1台の7.5% 4	VT-3	1台の7.5% 1											3TCV- 2342A 1
		原子炉補機冷却水系統															
		3V-CC-043 3V-CC-044	VT-3	1台の7.5% 4	VT-3	1台の7.5% 1											-

9. クラス3機器漏えい検査 (1/2)

電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S NAI-2008				高浜発電所第3号機検査計画(10ヵ年)													
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライン名稱	検査方法	運転圧力又は最高使用圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	備考 (漏えい区分)
		使用済燃料ヒット冷却淨化・燃料検査ビット水移送系統															
D2.30	D-B	使用済燃料ヒットボンブ入口ライン	VT-2	0.10	0.10	VT-2	○							-			(4-1)
D2.10 D2.30	D-B	A-使用済燃料ヒットボンブ出口ライン	VT-2	0.59	0.59	VT-2	○						-				(4-2)
		B-使用済燃料ヒットボンブ出口ライン	VT-2	0.59	0.59	VT-2	○						-				(4-3)
		原子炉補機冷却水系統															
		A,B,C-原子炉補機冷却水ボンブ入口ライン	VT-2	0.31	0.31	VT-2	○						-				(4-4)
D2.10 D2.30	D-B	D-E-原子炉補機冷却水ボンブ入口ライン	VT-2	0.31	0.31	VT-2	○						-				(4-5)
		原子炉補機冷却水ボンブ出口A供給ライン	VT-2	0.80	0.80	VT-2						○	-				(4-6)
		原子炉補機冷却水ボンブ出口B供給ライン	VT-2	0.80	0.80	VT-2						○	-				(4-7)
		原子炉補機冷却海水系統															
		A-海水ボンブ出口ライン	VT-2	0.18	0.18	VT-2	○						-				(4-8)
D2.10 D2.30	D-B	B-海水ボンブ出口ライン	VT-2	0.18	0.18	VT-2						○	-				(4-9)
		C-海水ボンブ出口ライン	VT-2	0.18	0.18	VT-2						○	-				(4-10)

9.クラス3機器漏えい検査 (2/2)

発電用原子力設備規格 総特種規格(2008年版) JSME S NAI-2-2008				高浜発電所第3号機検査計画 (10カ年)								備考 (漏えい区分)				
項目番号	カテゴリ	漏えい検査範囲 ライン名稱	検査方法	最高圧力又は 最高使用圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H25年	H26年	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年
		制御用空気系統														
D2.10 D2.30	D-B	A-格納容器内制御用空気供給ライン B-格納容器内制御用空気供給ライン A-格納容器外制御用空気供給ライン B-格納容器外制御用空気供給ライン ディーゼル発電機始動用空気系統	VT-2 VT-2 VT-2 VT-2 VT-2	0.66 0.66 0.66 0.66 0.66	0.66 0.66 0.66 0.66 0.66	VT-2 VT-2 VT-2 VT-2 VT-2							-	○	-	
D2.10 D2.30	D-B	A-ディーゼル発電機始動用空気ライン B-ディーゼル発電機始動用空気ライン	VT-2 VT-2	2.65 2.65	2.65 2.65	VT-2 VT-2							-	○	-	(4-15)
																(4-16)

供用期間中特別検査のうちク拉斯1機器Ni基合金使用部位特別検査

1. 原子炉容器 (1/1)

項目 番号	カデ ゴリ	NRA文書※1		検査方法	検査の範囲 及び程度	設備数	検査 方法	高浜発電所第3号機検査計画 (7ヵ年)					備 考	
		検査対象箇所	検査 方法					H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	
—	—	600系Ni基合金製の上蓋及び底部表面(600系Ni基合金製の各原子炉容器上蓋及び底部管口まわり360°を含む。)	BMV	100%	50	BMV	100%	50	—	50	—	50	—	(重大事故等クラス2機器)
		底部表面(計測用管台)												

※1 : 「実用発電用原子炉及びその附属施設における破裂を引き起す亀裂その他の欠陥の解説」(原規技発第1408063号(平成26年8月6日原了力規制委員会決定))

供用期間中特別検査のうちクラス2管（原子炉格納容器内）特別検査

検査間隔延長プログラム

項目番号	カテゴリ	NISA文書※1	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	高浜発電所第3号機検査計画（10ヵ年）										備考
								H21年 H22年 H23年 H24年 H25年 H26年 H27年 H28年 H29年 H30年 H31年 H32年 H33年	第1保全 第2保全 第3保全 第4保全 第5保全 第6保全 第7保全 第8保全 第9保全 第10保全 第11保全 第12保全 第13保全 第14保全 第15保全 第16保全 第17保全 第18保全 第19回									
—	配管の耐圧部分の溶接継手	抽出ライン（3B）	体積	25%	18箇所	UT	25% 5	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	再生熱交換器通絡管(3B)	充てんライン（3B）	体積	25%	61箇所	UTT	25% 16	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	(重大事故等クラスマジックル)
	抽出ライン通絡管	再生熱交換器通絡管(3B)	体積	25%	12箇所	UTT	25% 3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(重大事故等クラスマジックル)
	光てんライン通絡管	光てんライン通絡管	体積	25%	12箇所	UTT	25% 3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	(重大事故等クラスマジックル)

※1：平成26年8月6日以降は、「実用発電用原子炉及びその附属施設における破壊を引き起こす危険その他の次臨の解説」（原規技発第1408063号・平成26年8月6日原子力規制委員会決定）を適用する。

原子炉格納容器供用期間中検査

1. 原子炉格納容器(1／1)

項目番号	カテゴリ	発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S NA1-2008		検査方法	検査の範囲及び程度	検査方法	検査対象箇所	高浜発電所第3号機検査計画(10万年)							備考
		H29年	H30年					H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年	H37年	
E8.10	E-G	機器搬入口圧力保持用ボルト締付け部	VT-4	25%	72	VT-4	25%	18	18	-	-	-	-	-	第23保全サイクル 第22保全サイクル 第24保全サイクル 第25保全サイクル 第26保全サイクル 第27保全サイクル 第28保全サイクル

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）
1. 原子炉容器(1/2)

発電用原子力設備規格・維持規格(2008年改訂版) JSGE S MA1-2008				高浜発電所第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲 及び程度	
B1.02	B-A	下部胴の長手溶接継手	体 積	可能範囲 各 100%	
		上部胴と下部胴との周溶接継手	体 積	5%	
B2.111	B-B	下部胴とトランジションリングとの 周溶接継手	体 積	5%	
		トランジションリングと下部鏡板との 周溶接継手	体 積	5%	
B3.05	B-C	上部胴と上部胴フランジとの溶接継手	体 積	可能範囲 100%	
		冷却材入口管台と胴との溶接継手	体 積	可能範囲 各 100%	
B3.10	B-D	冷却材出口管台と胴との溶接継手	体 積	可能範囲 各 100%	
		冷却材入口管台内面の丸みの部分	体 積	可能範囲 各 100%	
B3.20	B-D	冷却材入口管台内面の丸みの部分	体 積	可能範囲 各 100%	
		冷却材入口管台とセーフエンドの 溶接継手(呼び径100A以上)	体積及び 表面	可能範囲 各 100%	
B5.10	B-F	冷却材出口管台とセーフエンドの 溶接継手(呼び径100A以上)	体積及び 表面	可能範囲 各 100%	
		ナット	VT-1	100%	
B6.10	B-G-1	スタッドボルト	体 積	100%	
B6.30	B-G-1	ナット	VT-1	100%	
B6.40	B-G-1	胴フランジネジ穴のネジ部	体 積	100%	
B6.50	B-G-1	ワッシャ	VT-1	100%	
B7.10	B-G-2	マーマンカップリング	VT-1	25%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）
1. 原子炉容器(2/2)

発電用原子力設備規格・維持規格(2008年改訂版) JSME S MA1-2008				高浜発電所 第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリー	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	
G1.10	G-P-1	容器内部	VT-3	全範囲の7.5% 各検査時期毎	
		上部炉心支持構造物の内部取付物	VT-3	全範囲の7.5%	
G1.40	G-P-1	下部炉心支持構造物の内部取付物	VT-3	全範囲の7.5%	
		炉心内部取付物	VT-3	全範囲の7.5%	
G1.50	G-P-2	上部炉心支持構造物	VT-3	全範囲の7.5%	クラス1機器供用期間中検査で管理
		下部炉心支持構造物	VT-3	全範囲の7.5%	
B1.4.10	B-0	制御棒駆動ハウジングの溶接継手 (上部) 制御棒駆動ハウジングの溶接継手 (下部)	体積又は表面	最外周の2.5%	
B1.5.10	B-P	圧力保持範囲	VT-2	可能範囲 100%	
F1.41	F-A	支持構造物 (サポートフレケット、基礎ボルト) サポートシェード、基礎ボルト	VT-3	2.5%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）
2. 加圧器(1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年改訂版) JSGE S MA1-2008					高浜発電所 第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度		
B2.11	B-B	上部胴と上部鏡板との周縫手	体 積	5%		
		下部胴と下部鏡板との周縫手	体 積	5%		
B2.12	B-B	上部胴の長手縫手	体 積	各10%		
		下部胴の長手縫手	体 積	各10%		
B2.13	B-B	上部胴と下部胴との周縫手	体 積	5%		
B3.30	B-D	管台と容器との溶接継手	体 積	2.5%		
B3.40	B-D	管台内面の丸みの部分 (呼び径100A以上)	体 積	2.5%	クラス1機器供用期間中検査で管理	
B5.40	B-F	加圧器逃がし弁管台	体積及び 表面	2.5%		
		加圧器安全弁管台				
		加圧器スフレイ管台				
		加圧器サーチージ管台				
B7.20	B-G2	マンホールの取付けボルト	V T-1	2.5%		
B8.20	B-H	支持部材の容器への取付け溶接継手 (スカート溶接継手)	表 面	7. 5%		
B15.20	B-P	圧力保持範囲	V T-2	可能範囲 100%		
F1.41	F-A	支持構造物(スカート、基礎ボルト)	V T-3	2.5%		

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）
3. 蒸気発生器(1/1)

発電用原子力設備規格、維持規格(2008年改訂版) JSME S MAI-2008				高浜発電所第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	
B2.40	B-B	管板と水室鏡との接続手	体 積	1基の 2.5%	
B3.60	B-D	冷却材入口管台の内面の丸みの部分、 冷却材出口管台の内面の丸みの部分	体 積	1基の 2.5%	
B5.70	B-F	冷却材入口管台とセーフエンドの溶接継 手 冷却材出口管台とセーフエンドの溶接継 手 (呼び径100A以上)	体積及び 表面	1基の 2.5%	クラス1機器供用期間中検査で管理
B7.30	B-G-2	1次側マンホールの取付けボルト	VT-1	1基の 2.5%	
B15.30	B-P	圧力保持範囲	VT-2	可能範囲 100%	
F1.41	F-A	支持構造物 H- 支持脚、ベースプレート、基礎ボル	VT-3	1基の 2.5%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）

4. 配管(1/3)

		高浜発電所第3号機検査計画			備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	
B-11	B-J	配管の同種金属溶接継手 (呼び径100A以上)			
		1次冷却水管 (27.5INID, 836.00mm, 291IND, 311ND) A, B, Cループ	体 横	25%	
		加工器サーチ管 (14B, 35, 60mm)	体 横	25%	
		加工器安全弁ライン (6B) A, B, Cライン	体 横	25%	
		加工器逃がし弁ライン (6B)	体 横	25%	
		余熱除去ポンプ入ロライン (12B) B, Cループ	体 横	25%	
		SIS着圧注入ライン (12B, 318.50mm) A, B, Cループ	体 横	25%	
		SIS低温制低圧注入ライン (6B) A, B, Cループ	体 横	25%	
		配管の同種金属溶接継手 (呼び径100A未満)			
		加工器逃がし弁ライン (3B)	表 面	25%	
B-21	B-J	余熱除去ポンプ入ロライン (12B) B, Cループ	表 面	25%	
		CVC-S充てんライン (3B, 89.10mm) Bループ	表 面	25%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）

4. 配管(2/3)

高浜発電所第3号機検査計画				備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度
B9.21	B-J	配管の回復金属溶接継手 (呼び径100A未満)		
		SIS低温制ほう酸注入ライン (2B, 60, 50mm) A, B, Cループ	表面	25%
B9.31	B-J	母管と管台との溶接継手 (呼び径100A以上)		
		1次冷却材管 (4B, 6B, 12B, 14B) A, B, Cループ	体積	25%
		母管と管台との溶接継手 (呼び径100A未満)		
B9.32	B-J	1次冷却材管 (2B, 3B, 6B, 10mm) A, B, Cループ	表面	25%
		余熱除去ポンプ入ロライン (12B) B, Cループ	表面	25%
		SIS低温制低圧注入ライン (2B) A, B, Cループ	表面	25%
B9.40	B-J	ソケット溶接継手		
		SIS低温制ほう酸注入ライン (2B) A, B, Cループ	表面	25%

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）

4. 配管(3/3)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年改訂版) JSGE S NAI-2008			高浜発電所第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法 及び程度	
B15.50	B-P	圧力保持範囲	VT-2 可能範囲 100%	
		支持構造物		
		加工器サーボ管	VT-3 2.5%	
		加工器逃がし弁ライン	VT-3 2.5%	
		余熱除去ポンプ入ロライン B、Cループ	VT-3 2.5%	クラス1機器供用期間中検査で管理
		CVCS光伝んライン ループ	VT-3 2.5%	
	F-A	SIS蓄圧注入ライン A、B、Cループ	VT-3 2.5%	
		SIS低温制低圧注入ライン A、B、Cループ	VT-3 2.5%	
		SIS低温制ほう酸注入ライン A、B、Cループ	VT-3 2.5%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）
5. 1次冷却材ポンプ(1／1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年改訂版) JSME S NA-1-2008				高浜発電所第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	
B6.180	B-G-1	スタッドボルト	体積	1台の25%	
B6.190	B-G-1	フランジ裏面	VT-1	1台の25%	ポンプ分解点検時に実施
B6.200	B-G-1	ナット ワッシャ	VT-1 VT-1	1台の25% 1台の25%	クラス1機器供用期間中検査で管理
B12.20	B-L-2	ケーシングの内表面	VT-3 1		ポンプ分解点検時に実施
B15.30	B-P	圧力保持範囲	VT-2	可能範囲 100%	
F1.41	F-A	支持構造物(支持脚、ベースプレート、基礎ボルト)	VT-3	1台の25%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）

6. 井(1／2)

発電用原子力設備規格・維持規格(2003年改訂版) JSME S NAI-2008		高浜発電所第3号機検査計画				備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度		
B7.70	B-6-2	圧力保持用ボルト締付け部 (直径50mm以下)				
		加圧器安全弁ライン A, B, C ライン 3V-RC-055 3V-RC-057	V T - 1	類似弁ごとに 1台の25%		
		加圧器逃がし弁ライン 3V-RC-054A 3V-RC-054B 3V-RC-054C	V T - 1	類似弁ごとに 1台の25%		
		3PV-455A 3PV-455B 3PV-455C	V T - 1	類似弁ごとに 1台の25%		
		C V C S 無てんライン B ループ 3V-OS-233 3V-OS-234	V T - 1	類似弁ごとに 1台の25%		
		余熱除去ポンプ入ロライン B, C ループ 3PV-420 3PV-430	V T - 1	類似弁ごとに 1台の25%		
		3V-RH-003A 3V-RH-003B	V T - 1	類似弁ごとに 1台の25%		
		S 1 S 酸圧注入口ライン A, B, C ループ 3V-SI-134A, 136A 3V-SI-134B, 136B 3V-SI-134C, 136C	V T - 1	類似弁ごとに 1台の25%		
		S 1 S 低温制低圧注入ライン A, B, C ループ 3V-SI-202A, 203A 3V-SI-202B, 203B 3V-SI-202C, 203C	V T - 1	類似弁ごとに 1台の25%		
		クラス1機器供用期間中検査で管理				

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器供用期間中検査範囲）

項目番号	カテゴリー	高浜発電所第3号機検査計画			備考
		検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	
B12.50	B-M-2	弁本体の内表面			
		加圧器安全弁ライン A、B、Cライン 3V-RG-055 3V-RG-056 3V-RG-057	V T - 3	類似弁ごとに 1台	
		余熱除去ポンプ入ロライン B、Cループ 3PGV-420 3PGV-430	V T - 3	類似弁ごとに 1台	
		3V-RH-003A 3V-RH-003B	V T - 3	類似弁ごとに 1台	
		S1S蓄圧注入口 A、B、Cループ 3V-S1-134A, 36A 3V-S1-134B, 36B 3V-S1-134C, 36C	V T - 3	類似弁ごとに 1台	
		S1S低圧制低圧注入口 A、B、Cループ 3V-S1-202A, 203A 3V-S1-202B, 203B 3V-S1-202C, 203C	V T - 3	類似弁ごとに 1台	
B15.70	B-P	圧力保持範囲	V T - 2	可能範囲 100%	
F1.41	F-A	支持構造物			
		加圧器安全弁ライン A、B、Cライン 3V-RG-055 3V-RG-056 3V-RG-057	V T - 3	類似弁ごとに 1台の25%	
		加圧器逃がし弁ライン 3V-RG-054A 3V-RG-054B 3V-RG-054C 3PGV-455A 3PGV-455B 3PGV-454C	V T - 3	類似弁ごとに 1台の25%	
		余熱除去ポンプ入ロライン B、Cループ 3PGV-420 3PGV-430	V T - 3	類似弁ごとに 1台の25%	
		3V-RH-003A 3V-RH-003B	V T - 3	類似弁ごとに 1台の25%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス1機器N：基合金使用部位特別検査範囲）

1. 原子炉容器 [1/1]

NRA文書※1				高浜発電所第3号機検査計画		備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度		
—	—	600系Ni基合金製の上蓋及び底部表面(600系Ni基合金で360°を含む。) [底部表面(計測用管台)]	BNV	BNV [100%]	クラス1機器N：基合金使用部位特別検査で管理	

※1 : 「実用発電用原子炉及びその附属施設における破裂を引き起こす亀裂の欠陥の解説」(原規制委員会決定) (平成26年9月6日原子力規制委員会決定)

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（クラス2管（原子炉格納容器内）特別検査範囲）

NRA文書※1				高浜発電所第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	
—	配管の耐圧部分の溶接継手 充てんライン(3B)	配管の耐圧部分の溶接継手 充てんライン(3B)	体積	25%	クラス2管（原子炉格納容器内）特別検査で管理
—	再生熱交換器連絡管(3B) 充てんライン・連絡管	再生熱交換器連絡管(3B) 充てんライン・連絡管	体積	25%	

※1：「実用発電用原子炉及びその附属施設における破壊を引き起こす危険その他の文部省の解釈」（原規技発第1408063号（平成26年8月6日原子力規制委員会決定）

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画

1. 格納容器スプレイ冷却器管側 (1/1)

		発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JIS/E S MA1-2008										高浜発電所第3号機検査計画(10か年)						備考			
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所		検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H27年 H28年 H29年 H30年 H31年 H32年 H33年 H34年 H35年 H36年						第21保全 サイクル	第22保全 サイクル	第23保全 サイクル	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	第26保全 サイクル	第27保全 サイクル
		H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年										
C1.10	C-A	管側端と管側フランジとの周溶接継手	体積	1基の7.5%	2	UT	1基の7.5%					-			-	A					
C1.20	C-A	管側端と管側端との周溶接継手	体積	1基の7.5%	2	UT	1基の7.5%					-			-	7.5%					

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画

2. 余熱除去冷却器管側(1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S MAI-2008			高浜発電所第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリー	検査対象箇所	検査方法 検査の範囲及び程度	
C1.10	C-A	管側胴と管側フランジとの固溶接継手	体積 1基の7.5%	クラス2機器供用期間中検査で管理
C1.20	C-A	管側鏡と管側胴との溶接継手	体積 1基の7.5%	
C2.21	C-B	管側入口管台及び管側出口管台と管側胴との溶接継手	体積及び表面 7.5%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画

3. 配管 (1/3)

		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)												備考			
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
C3.20	C-C	配管の支持部材取付け溶接継手 格納容器再循環サンプル出口ロライン Aライン(355,60mm)(格納容器スプレイ系統)	表面	7. 5%	2	PT	7. 5%			A 1							
		配管の耐圧部分の溶接継手(呼び径100Aを超え公称肉厚9.5mmを超えるもの)															
05.11	C-F	格納容器再循環サンプル出口ロライン Aライン(463,355,60mm)(格納容器スプレイ系統)	体積又は表面	7. 5%	6	PT	7. 5%										
		格納容器スプレイボンブロライン A、Bライン(463,355,60mm)	体積又は表面	7. 5%	24	PT	7. 5%										
		支持構造物															
		SIS高温側低圧注入ライン Aライン	VT-3	7. 5%	3	VT-3	7. 5%									A 1	-
		充てん／高压注入ボンブロライン	VT-3	7. 5%	22	VT-3	7. 5%									1	1
		原子炉補機冷却水ポンプ出入口ライ ン	VT-3	7. 5%	129	VT-3	7. 5%			4					3		
		格納容器再循環サンプル出口ロライン Aライン(格納容器スプレイ系統)	VT-3	7. 5%	1	VT-3	7. 5%										A 1
		格納容器スプレイボンブロライン Aライン	VT-3	7. 5%	7	VT-3	7. 5%										A 1
		格納容器スプレイボンブロライン A、Bライン	VT-3	7. 5%	10	VT-3	7. 5%										A 1
		格納容器スプレイ冷却器余熱除去系 統ライン	VT-3	7. 5%	13	VT-3	7. 5%								1		
		恒設代替底圧注入水ポンプ出口ライ ン	VT-3	7. 5%	20	VT-3	7. 5%								1		1
		可搬式代替底圧注入水ポンプ出口ライ ン	VT-3	7. 5%	2	VT-3	7. 5%								1		
		アニユラス空気浄化ライン	VT-3	7. 5%	59	VT-3	7. 5%								B 1		
															B 2		A 2

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画

3. 配管 (2/3)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSGE S-N41-2008			高浜発電所 第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度
C3.20 C-C	配管の支持部材取付け溶接継手			
		余熱除去ポンプ入口ライン (318.50mm, 355.60mm) A、Bライン	表面	7. 5 %
		余熱除去ポンプ出口ライン (267.40mm) A、Bライン	表面	7. 5 %
		S1S低温側低圧注入ヘリライン (165.20mm, 267.40mm) A、B、Cライン	表面	7. 5 %
		S1S低温側ほう酸注入ライン (39.10mm) 共通ライン	表面	7. 5 %
		先端ノンポンプ入口ライン (216.30mm)	表面	7. 5 %
		先端ノンポンプ出ロライン (39.10mm, 114.30mm)	表面	7. 5 %
		1次冷却水管低温側高压注入ライン (39.10mm) ほう酸注入タンク出口側	表面	7. 5 %
		格納容器再循環サンプル出口ライン (355.60mm) A、Bライン (余熱除去系統)	表面	7. 5 %
		配管の耐圧部分の溶接継手 (壁厚1.0mmを超えるもの)		
G5.11 C-F	余熱除去ポンプ入口ライン (128.148.318.50mm, 355.60mm) A、Bライン		体積又は表面	7. 5 %
		S1S低温側低圧注入ヘリライン (6B.10B.16B.20mm, 267.40mm) A、B、Cライン	体積又は表面	7. 5 %
		格納容器再循環サンプル出口ライン (4B.355.60mm) A、Bライン (余熱除去系統)	体積又は表面	7. 5 %

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画

3. 配管 (3/3)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSGE S-N41-2008		高浜発電所第3号機検査計画			備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	
05.21	C-F	配管の耐圧部分の溶接継手(呼び径50A以上100A以下で公称肉厚5mmを超えるもの) S1S低温側ほう酸注入口ライン (2B, 40, 50mm, 69.10mm) A. B. C. 共通ライン 先てん／高压注入ポンプ出ロライン (3B, 48, 89, 10mm)	表面	7. 5%	
05.30	C-F	配管の耐圧部分の溶接継手(ソケット溶接継手) S1S低温側ほう酸注入口ライン (2B) A. B. C. ライン	表面	7. 5%	
05.41	C-F	配管の耐圧部分の溶接継手(呼び径50Aを超える、母管と管台及び母管と枝管) 先てん／高压注入ポンプ出ロライン (3B)	表面	7. 5%	クラス2機器供用期間中検査で管理
F.21	F-A	支持構造物			
		余熱除去ポンプ入ロライン A. B. ライン	VT-3	7. 5%	
		余熱除去ポンプ出ロライン A. B. ライン	VT-3	7. 5%	
		S1S低温側低圧注入入口ライン A. B. C. ライン	VT-3	7. 5%	
		S1S低温側ほう酸注入入口ライン A. B. C. 共通ライン	VT-3	7. 5%	
		先てん／高压注入ポンプ出ロライン 格納器再循環サンプ出ロライン (余熱除五系統) A. B. ライン	VT-3	7. 5%	
			VT-3	7. 5%	
			VT-3	7. 5%	
			VT-3	7. 5%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画
4. 格納容器スプレイポンプ (1/1)

		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)												備考			
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所		検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H27年 H28年 H29年 H30年 H31年 H32年 H33年 H34年 H35年 H36年								
		表	面						H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年
66.10	G-G	ケーリングの溶接継手		P T	1台の7.5% 1	4	P T	1台の7.5% 1					-	A 1	-		
F1.43	F-A	ポンプの合板脚		V T-3	1台の7.5% 1	4	V T-3	1台の7.5% 1				A 1	-		-		

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画
5. 余熱除去ポンプ (1/1)

		高浜発電所第3号機検査計画			備考
項目番号	カテゴリー	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	
G6.10	C-G	ケーシングの溶接継手	表面	1台の7.5%	クラス2機器供用期間中検査で管理
F1.43	F-A	ポンプの台板脚	VT-3	1台の7.5%	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画

6. 原子炉補機冷却水ポンプ (1/1)

		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)										備考					
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所		検査方法	検査の範囲及び程度	試験数	検査方法	検査の範囲及び程度						第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	第26保全 サイクル	第27保全 サイクル
		H27年	H28年					H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年		
F1.43	F-A	ポンプの合板脚	VT-3	1台の7.5%	1.2	VT-3	1台の7.5%	1					A 1	-		対象はA、B、C原子炉補機冷却水ポンプ	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画
7. 恒設代替低圧注水ポンプ(1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JISME S NAI-2008		高浜発電所 第3号機検査計画(10ヵ年)										備考					
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
F1.43	F-A	ポンプの台板脚	VT-3	1台の7.5%	2	VT-3	1台の7.5%					-		1	-		

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画

8. 年(1/2)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JMEF S MA1-2008		高浜発電所 第3号機検査計画(10か年)										備考					
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度	検査の範囲及び程度	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
F1.43	F-A	支持構造物 インジ 原子灰補機冷却水ポンプ出入口ラ 3V-TCV-2342A 3V-(G)-2342B	V T-3	類似弁ごと に1台の 7. 5%	2	V T-3	類似弁ごと に1台の 7. 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		格納容器スプレイ系給余熱除去系 統連絡ライン 3V-RH-100 3V-RH-101	V T-3	類似弁ごと に1台の 7. 5%	2	V T-3	類似弁ごと に1台の 7. 5%	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画

8. 弁(2/2)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSMF S MA1-2008				高浜発電所第3号機検査計画	備考
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	
F1.43	F-A	支持構造物		類似弁ごとに1台の 7.5%	
クラス2機器供用期間中検査で管理					

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画
9. クラス2機器温えい検査 (1.1/4)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S MAI-2008		高浜発電所 第3号機検査計画(10ヵ年)												(備考) (備えい区分)			
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライン名稱	検査方法	S A 使用時圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H 27年	H 28年	H 29年	H 30年	H 31年	H 32年	H 33年	H 34年	H 35年	H 36年	
C7.30 C7.70	C-H	化学体積制御系統	VT-2	1.4	1.4	VT-2											
C7.10 C7.30 C7.50 C7.70	C-H	体積制御タンク及び出入ローライン A-充てん／高圧注入ポンプ出ローライン	VT-2	18.8	18.8	VT-2											
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	B-充てん／高圧注入ポンプ出ローライン	VT-2	18.8	18.8	VT-2											
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	C-充てん／高圧注入ポンプ出ローライン	VT-2	18.8	18.8	VT-2											
C7.10 C7.30 C7.50 C7.70	C-H	D-充てん／高圧注入ポンプ出ローライン	VT-2	大気圧	水張り	VT-2											
C7.10 C7.30 C7.50 C7.70	C-H	E-充てん／高圧注入ポンプ出ローライン	VT-2	0.98	0.98	VT-2											
C7.30 C7.70	C-H	F-充てん／高圧注入ポンプ自己冷却ライン(充てん／高圧注入ポンプ出ローライン)	VT-2	18.8	18.8	VT-2											
C7.30 C7.70	C-H	G-充てん／高圧注入ポンプ自己冷却ライン(充てん／高圧注入ポンプ出ローライン)	VT-2	1.4	1.4	VT-2											

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画
9. クラス2機器漏えい検査(2/4)

9. クラス2機器漏えい検査(2/4)

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画
9. クラス2機器漏えい検査 (3/4)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSME S MAI-2008		高浜発電所第3号機検査計画(10か年)												備考 (漏えい区分)			
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライン名称	検査方法	S A 使用時圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	S A 保全サイクル	H 27年	H 28年	H 29年	H 30年	H 31年	H 32年	H 33年	H 34年	H 35年	H 36年
C7.30 C7.50 C-H	格納容器ブレイシステム						第2保全サイクル	-									
C7.30 C7.50 C-H	A-格納容器スプレイポンプ入口ライン B-格納容器スプレイポンプ入口ライン	VT-2	2.7	2.7	VT-2		第2保全サイクル	-									
C7.10 C7.50 C-H	A-格納容器スプレイポンプ出口ライン B-格納容器スプレイポンプ出口ライン	VT-2	2.7	2.7	VT-2		第2保全サイクル	-									
C7.30 C7.50 C-H	格納容器スプレイポンプ出口ライン	VT-2	2.7	2.7	VT-2		第2保全サイクル	-									
C7.30 C7.50 C-H	格納容器再循環サンプル出口ライン(格納容器スプレイポンプ側)	VT-2	0.35	0.35	VT-2		第2保全サイクル	-									
C7.30 C7.50 C-H	恒設代替低圧注水ポンプ入口ライン 恒設代替低圧注水ポンプ出口ライン	VT-2	1.4	1.4	VT-2		第2保全サイクル	○									
C7.30 C7.50 C-H	可搬式代替低圧注水ポンプ出口ライン	VT-2	1.55	1.55	VT-2		第2保全サイクル	○									
C7.30 C7.50 C-H	換気空調装置系統						第2保全サイクル	-									
C7.30 C7.50 C-H	アニュラス空気浄化ライン	VT-2	0.01	0.01	VT-2		第2保全サイクル	-	○	-							
C7.30 C7.50 C-H	中央制御室換気空調設備入口ライン 中央制御室換気空調設備出口ライン	VT-2	-0.00392	-	(*)1		第2保全サイクル	-	○	-	○	○	○	○	○	○	
			0.00392	-	(*)1		第2保全サイクル	-	○	-	○	○	○	○	○	○	

(*)技術基準第9各項の項に記載の「他の方法」により外観点検を実施
(**)分離して外観点検を実施

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画
9. クラス2機器温い検査 (4/4)

		高浜発電所第3号機検査計画(10ヵ年)										備考 (漏えい区分)				
項目番号	力テゴリ	漏えい検査範囲 ライイン名称	検査方法	S.A.使用時圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
		原子炉補機冷却水系統														
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	A、B、C-原子炉補機冷却水ポンプ入口供給ライン 原子炉補機冷却水ポンプ出口供給ライン	VT-2	0.98	0.98	VT-2										
C7.30 C7.70	C-H	B-ボンベン／高压注入ポンプ自己冷却ライン(原子炉補機冷却水側)	VT-2	0.98	0.98	VT-2										
		空気系統														
C7.30 C7.70	C-H	制御用空気加圧器迷がり弁用供給ライン(1) 制御用空気加圧器迷がり弁用供給ライン(2)	VT-2	0.98	0.98	VT-2										
		アニユラスタン／作動用窒素供給ライン	VT-2	0.83	0.83	VT-2										
C7.20 C7.30 C7.70	C-H	補助給水系統														
C7.30 C7.70	C-H	燃料取替用水タンク補給用移送ポン出口ラン	VT-2	0.98	0.98	VT-2										

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画
1.0. 原子炉補機冷却水冷却装置開則 (1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSGE S MA1-2008		高浜発電所 第3号機検査計画(10カ年)										備考				
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備数	検査方法	検査の範囲及び程度		第21保全サイクル	第22保全サイクル	第23保全サイクル	第24保全サイクル	第25保全サイクル	第26保全サイクル	第27保全サイクル	
							H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
C1.10	C-A	脛側脚と脛側フランジとの周溶接継手 脛側脚の周溶接継手	体 積	1基の7.5%	4	UT	1基の7.5%				-			-		
C3.10	C-C	脛と当板との溶接継手	表 面	1基の7.5%	4	PT	1基の7.5%				-			-		
F1.43	F-A	支持脚	VT-3	1基の7.5%	4	VT-3	1基の7.5%				-			-		

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画
1.1. クラス2機器漏えい検査 (1/2).

基準用原子力設備規格 維持規格(2008年版) JSGE S NAI-2008		高圧券電所第3号機検査計画(10ヵ年)												備考 (漏えい区分)		
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライセンス名称	検査方法	S A 使用時圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H 27年	H 28年	H 29年	H 30年	H 31年	H 32年	H 33年	H 34年	H 35年	H 36年
		主給水系統														
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	A-蒸気発生器給水入口ライン B-蒸気発生器給水入口ライン C-蒸気発生器給水入口ライン	VT-2	8	8	VT-2					-	○	-			
		主蒸気系統														
C7.30 C7.70	C-H	A-蒸気発生器出口ライン B-蒸気発生器出口ライン C-蒸気発生器出口ライン	VT-2	8	8	VT-2					-	○	-			
		補助給水系統														
C7.30 C7.70	C-H	タービン動補助給水ポンプ蒸気ライン タービン動補助給水ポンプ・燃料取扱用水タンク補給用移送水 シフ入口ライン	VT-2	8	8	VT-2					-	○	-			
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	タービン動補助給水ポンプ蒸気ライン タービン動補助給水ポンプ・燃料取扱用水タンク補給用移送水 シフ入口ライン	VT-2	大気圧	水張り	VT-2					-	○	-			
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	タービン動補助給水ポンプ出ロライン 電動補助給水ポンプ入口ライン	VT-2	12.3	12.3	VT-2					-	○	-			
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	電動補助給水ポンプ出ロライン 補助給水ポンプ出ロライン	VT-2	大気圧	水張り	VT-2					-	○	-			
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	2次系補助給水系統														
C7.30 C7.70	C-H	復水タンク給水ライン	VT-2	1.55	1.55	VT-2					-	○	-			

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画

1.1. クラス2機器漏えい検査 (2/2)

		高浜発電所第3号機検査計画(10ヵ年)												備考 (漏えい区分)			
項目番号	カテゴリー	漏えい検査範囲 ライセンス名称	検査方法	S.A. 使用時圧力 MPa	検査圧力 MPa	検査方法	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年	
C7.10 C7.50 C7.70	C-H	原子炉補機冷却海水系統 A-海水ポンプ出ロライン(海水ストレーナ入口)	VT-2	0.7	0.7	VT-2											
C7.10 C7.30 C7.70	C-H	A-海水ポンプ出ロライン(A原子炉補機冷却水冷却器海水出入口ライン) A-海水ポンプ出ロライン(B原子炉補機冷却水冷却器海水出入口ライン)	VT-2	1.2	1.2	VT-2											
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	B-海水ポンプ出ロライン	VT-2	0.7	0.7	VT-2											(SA-47)
C7.10 C7.30 C7.50 C7.70	C-H	C-海水ポンプ出ロライン	VT-2	0.7	0.7	VT-2											(SA-48)
C7.30 C7.50 C7.70	C-H	A,B原子炉補機冷却水冷却器海水出ロライン	VT-2	0.7	0.7	VT-2											(SA-49)
C7.30 C7.70	C-H	C,D原子炉補機冷却水冷却器海水出ロライン	VT-2	0.7	0.7	VT-2											(SA-50)

重大事故等クラス2機器供用期間中検査計画（原子炉格納容器供用期間中検査範囲）

1. 原子炉格納容器 (1/1)

発電用原子力設備規格 維持規格 (2008年版) ISME-S-MA1-2008		高浜発電所 第3号機後検計画 (10カ年)										備考				
項目番号	カテゴリ	検査対象箇所	検査方法	検査の範囲及び程度	設備検査方法	検査の範囲及び程度	H27年	H28年	H29年	H30年	H31年	H32年	H33年	H34年	H35年	H36年
ES. 10	E-G 部	機器搬入口圧力保持用ボルト締付け	VT-4	25%	72	VT-4	25% 18			第22保全 サイクル	第23保全 サイクル	第24保全 サイクル	第25保全 サイクル	第26保全 サイクル	第27保全 サイクル	

参考資料－2

長期保守管理方針実施状況総括表

3号炉 長期保守管理方針実施状況総括表

長期保守管理方針※No.	機器又は系統名	部位と経年劣化事象	長期保守管理方針に基づく活動内容		実施時期	第23保全サイクル実施計画	進捗状況***	備考 ()内は実績を記載
			活動項目					
1	蒸気発生器	伝熱管の損傷	蒸気発生器の伝熱管の損傷については、蒸気発生器取替を含めた保全方法を検討する。		中・長期	-	未実施	蒸気発生器伝熱管については、耐食性に優れた690合金製の伝熱管を有する蒸気発生器に取り替えることを方針策定済み(H22.4)。なお、取替実施時期については検討中。
2	原子炉容器	胸部(炉心領域部)の中性子照射脆化	原子炉容器の胸部(炉心領域部)の中性子照射脆化については、原子炉の運転時間および照射量を勘案し、第5回監視試験の実施計画を策定する。		中・長期	-	継続実施中	原子炉容器の胸部(炉心領域部)の中性子照射脆化については、原予炉の運転時間および照射量を勘案し、3ヵ年計画を策定しており、第24回定期検査において第5回の監視試験片を取出し、監視試験を実施予定。
3	ドレン系統配管	母管 腐食(流れ加速型腐食)	配管の腐食(流れ加速型腐食)については、肉厚測定による実測データに基づき耐震安全性評価を実施した後素鋼配管*について、耐震性が確認できる板厚にて到達するまでに、サポート改修等の設備対策を行い、これを反映した耐震安全性評価を実施する。なお、サポート改修等の設備対策が完了するまでは、減肉傾向の把握およびデータ蓄積を継続してを行い、減肉進展の実測データを反映した耐震安全性評価を実施する。		短期		済	(第22保全サイクルで実施済) ドレン系統配管について、第22回定期検査期間中にサポートの追設を実施した。また、この工事を反映した耐震安全性評価を実施し、当該系統において必要最小肉厚までの減肉を想定しても、耐震安全性に影響がないことを確認した。
4	基準地震動による経年劣化設備	耐震安全上考慮する必要のある経年劣化事象	* : ドレン系統配管 基準地震動(Ss-2～Ss-7)に対する評価 * 1が必要な全ての機器・経年劣化事象 * 1: 弾性設計用地震動Sd-2～Sd-7に対する評価を含む。 * 2: 基準地震動(Ss-1)に対する評価結果から評価が厳しいと考えられる機器・経年劣化事象等については、基準地震動(Ss-2～Ss-7)に対する評価を実施し、耐震安全性を確認している。		短期		済	(第21保全サイクルで実施済) 基準地震動(Ss-2～7)に対する評価 * 1が必要な全ての機器・経年劣化事象について、評価を実施する。 評価を実施した結果、耐震安全性に問題はないことを確認した。
5	主変圧器	コイル 絶縁低下	主変圧器のコイルの絶縁低下については、絶縁紙の寿命評価に基づく取替の要否を判断し、要の場合には実施計画を策定する。		短期	○	未実施	第23回定期検査時に実施予定

保全に関する実施体制

保全に関する実施体制

1. 高浜発電所の保守管理体制

高浜発電所第3号機の第23保全サイクルにおける保守管理体制を下図に示す。

