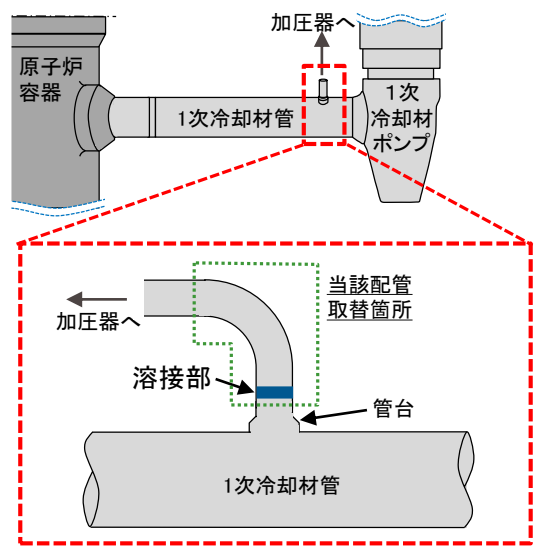
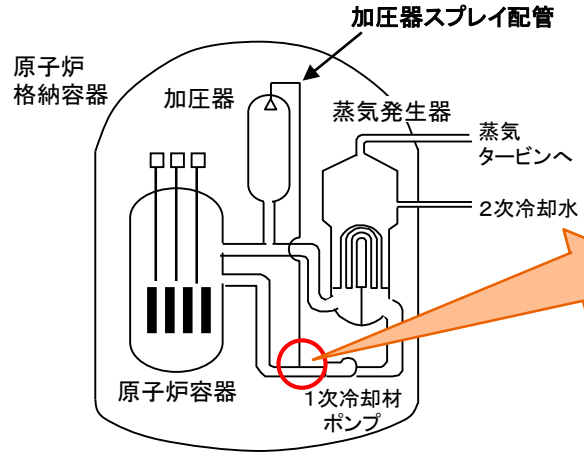


大飯発電所3号機の定期検査状況について (加圧器スプレイ配管溶接部における有意な指示について)

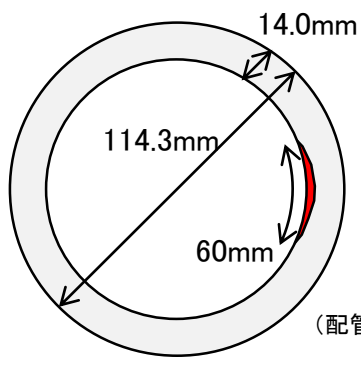
発生箇所

系統概要図

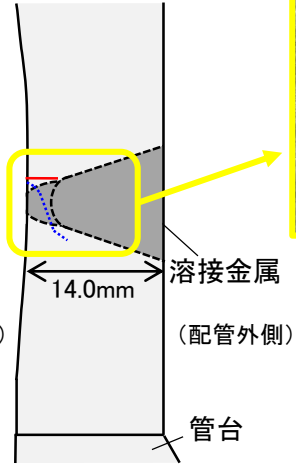


調査結果

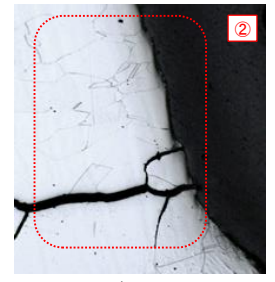
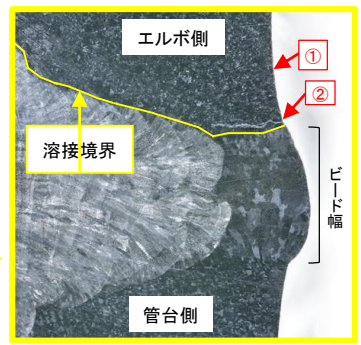
断面図(上面図)



断面図(横断面図)

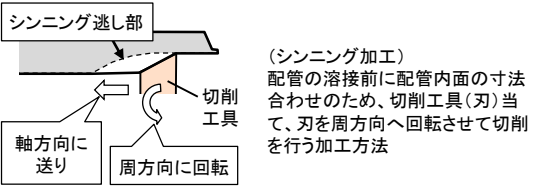


— : 実際の傷 (長さ60mm、深さ: 4.4mm)
 : 超音波探傷検査の信号指示 (長さ67mm、深さ: 4.6mm)

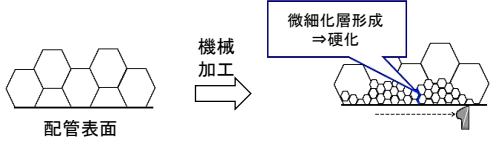


※横断面を開いて観察しているため図と写真の向きが異なる

シンニング加工による硬化メカニズム



・シンニング加工により、表面組織が微細化した層を形成し硬化する。



溶接時の入熱による硬化メカニズム

・溶接により入熱が加えられることで、溶接の凝固収縮に伴い溶接境界線近傍にひずみが生じ硬化する。

