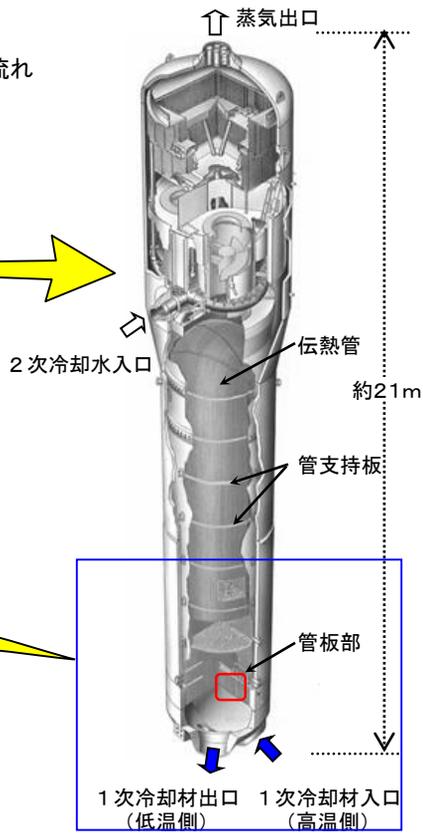
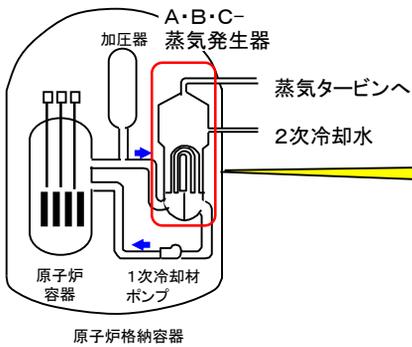


図-3 蒸気発生器伝熱管の渦流探傷検査結果

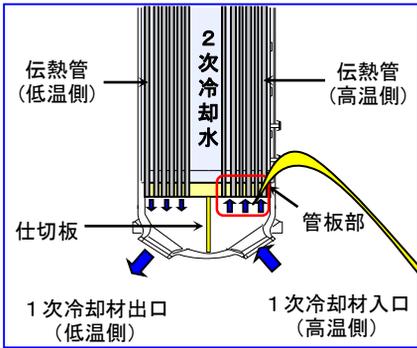
蒸気発生器の概要図



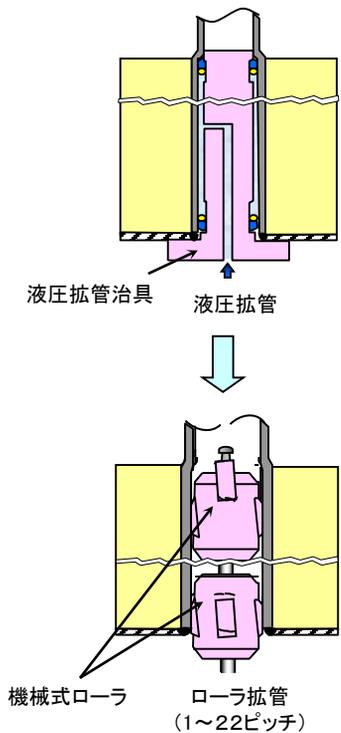
系統概要図



蒸気発生器下部の断面図

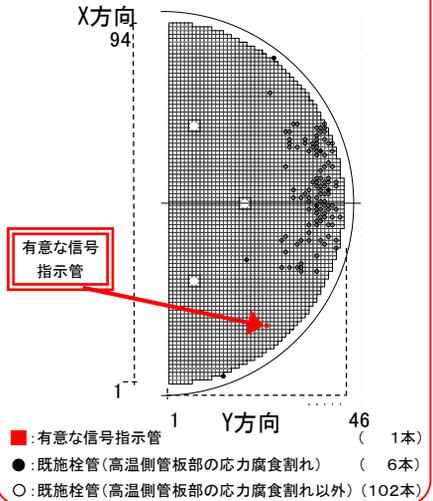


蒸気発生器製造時の管板部の伝熱管拡管方法

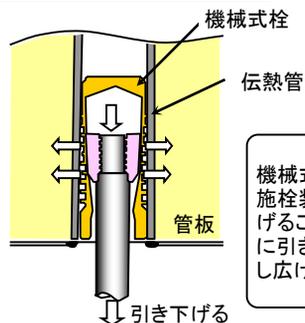


管板部でローラ拡管する際、伝熱管内面で局所的に引張り残留応力が発生

A-蒸気発生器(高温側)上部より見た伝熱管位置を示す図



対策(施栓方法)



機械式栓を伝熱管に挿入し、施栓装置の先端部を引き下げることにより、中子も同時に引き下がり、機械式栓を押し広げ施栓した。