

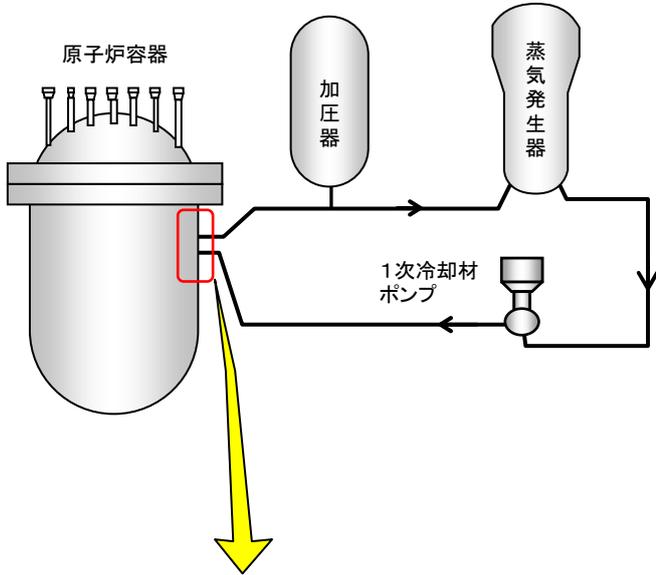
# 図-4 600系ニッケル基合金溶接部の応力腐食割れに係る予防保全工事

## 工事概要

国内外PWRプラントにおける応力腐食割れ事象を踏まえ、予防保全対策として600系ニッケル基合金が使用されている原子炉容器出入口管台溶接部について、溶接部内面全周を研削した後、耐食性に優れた690系ニッケル基合金で溶接を行う。

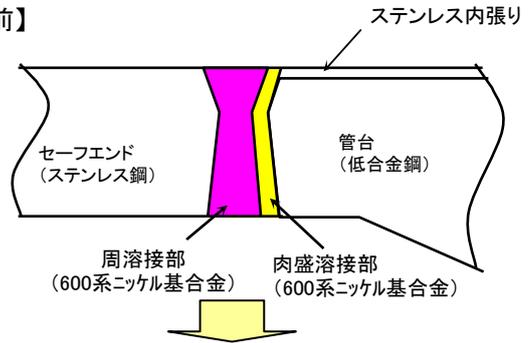
## 【系統概要図】

: 690系ニッケル基合金溶接



原子炉容器出入口管台  
(原子炉容器出入口管台: 6箇所)

## 【工事前】



## 【工事後】

