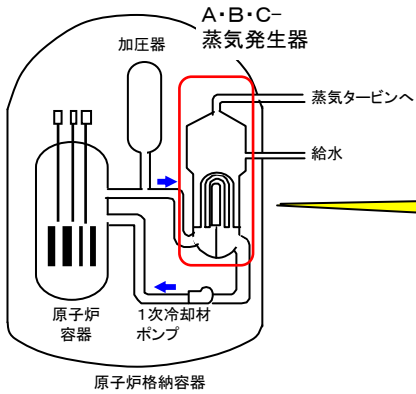


高浜発電所4号機の定期検査状況について (蒸気発生器伝熱管の渦流探傷検査結果)

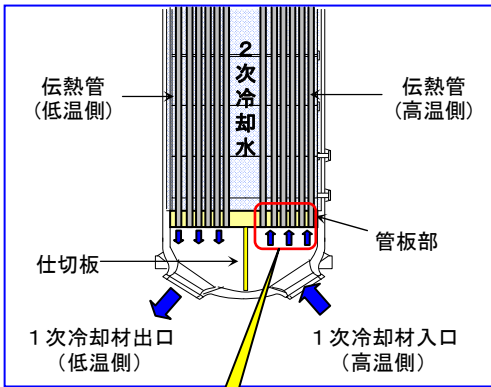
発生箇所

系統概要図

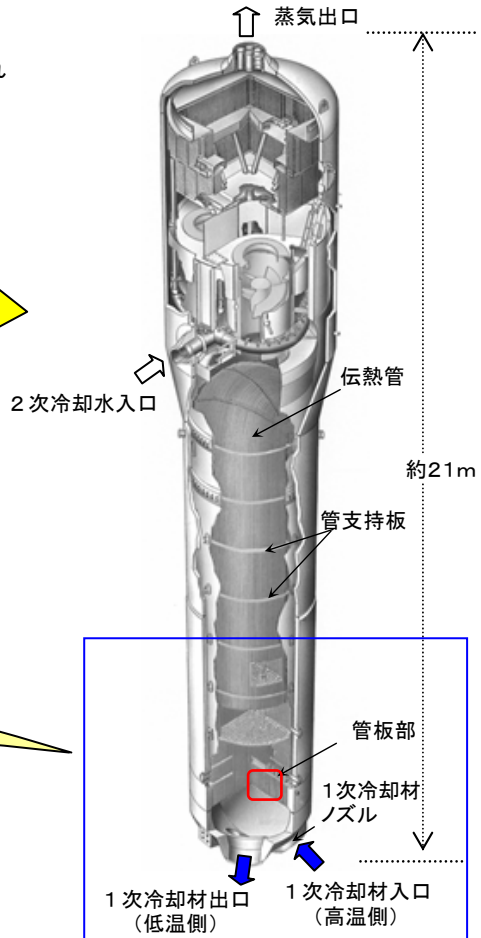


➡ : 1次冷却材の流れ

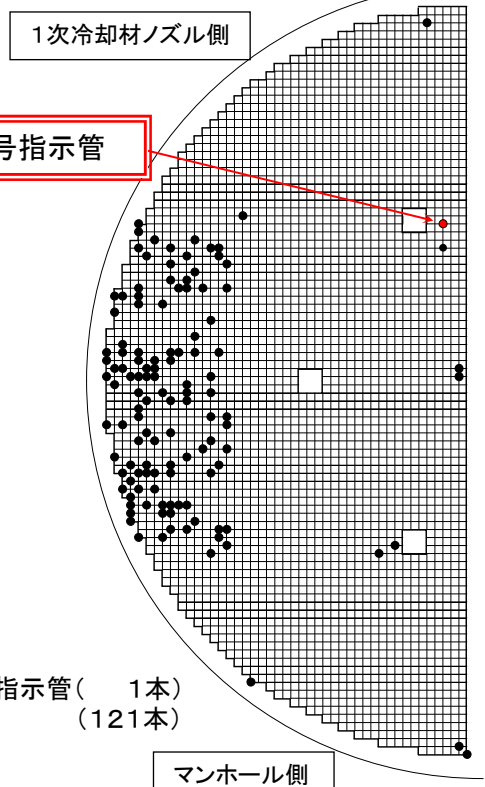
蒸気発生器下部の断面図



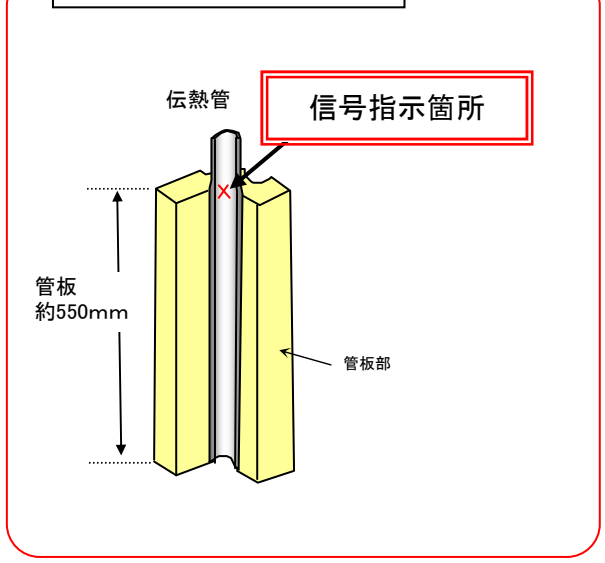
蒸気発生器の概要図



C-蒸気発生器(高温側)上部より見た伝熱管位置を示す図



管板部拡大図



伝熱管外径 : 約22.2mm
 " 厚さ : 約1.3mm
 " 材質 : インコネル600(特殊熱処理*)

● : 有意な信号指示管 (1本)
 ● : 既施栓管 (121本)

* 高温状態を一定時間保持(約700°Cで約15時間)した後、徐冷することにより、耐食性の向上を図る。