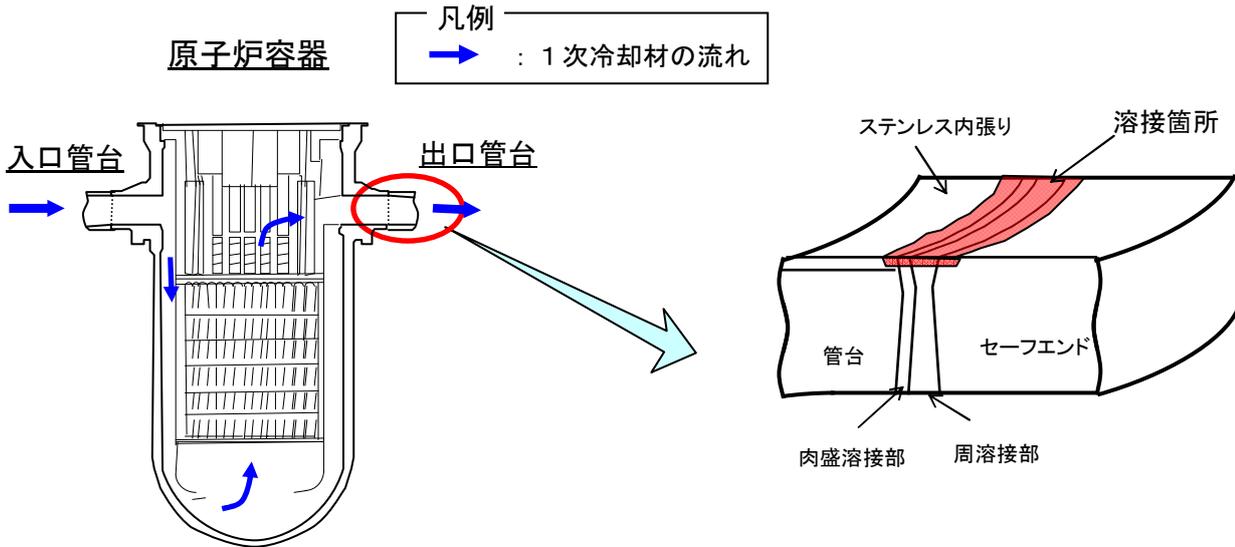


大飯発電所4号機 原子炉容器出口管台予防保全対策工事

工事概要

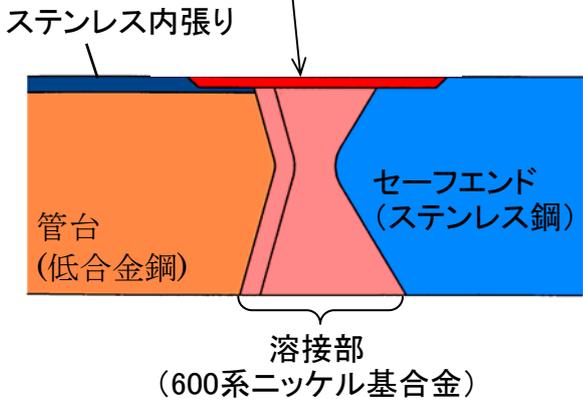
原子炉容器出口管台の600系ニッケル基合金溶接部について、応力腐食割れの予防保全対策として、内面全周を切削した上で、690系ニッケル基合金を用いて溶接を行う。

概要図

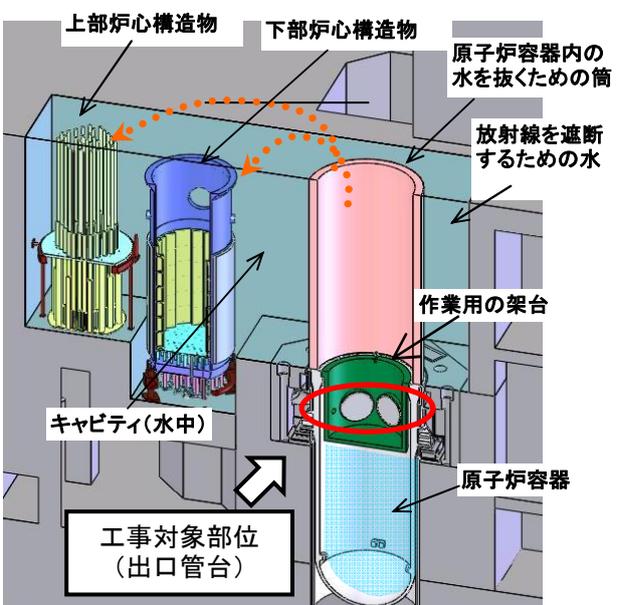


肉盛溶接の概要

- 溶接部全周にわたり、一様に切削
- 溶接部全周を耐食性に優れた690系ニッケル基合金で溶接



作業イメージ図



キャビティ内は水中のため、原子炉容器上に円筒状の仕切り板を挿入し、原子炉容器出口管台部を気中環境とした上で工事を実施する。

【実施状況】
<今年度実施プラント>
大飯4号機