

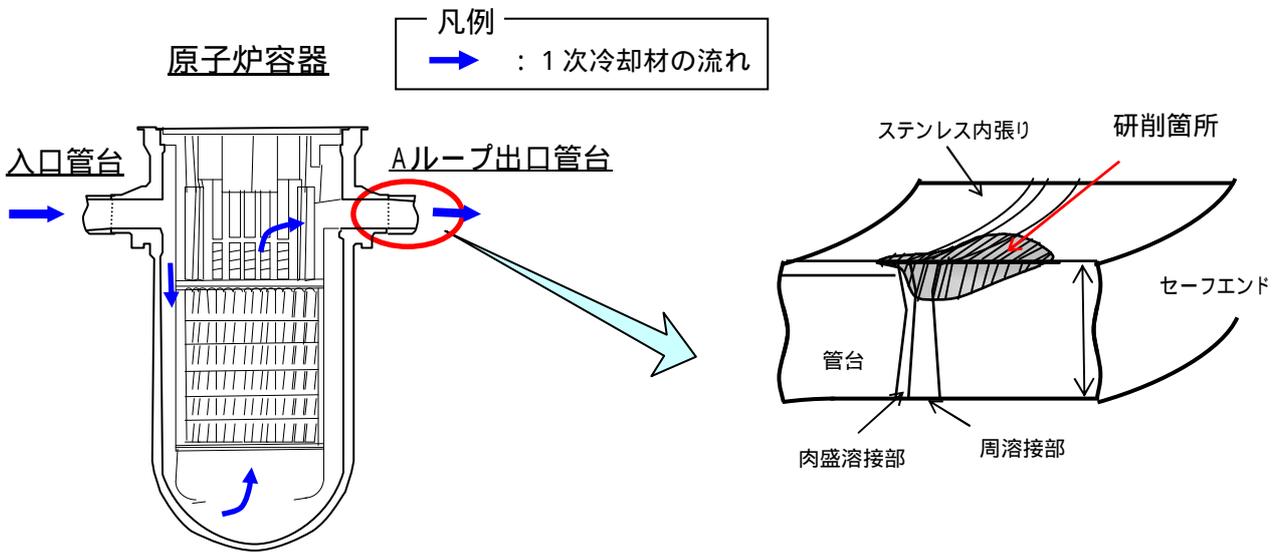
大飯発電所3号機 原子炉容器Aループ出口管台溶接工事

工事概要

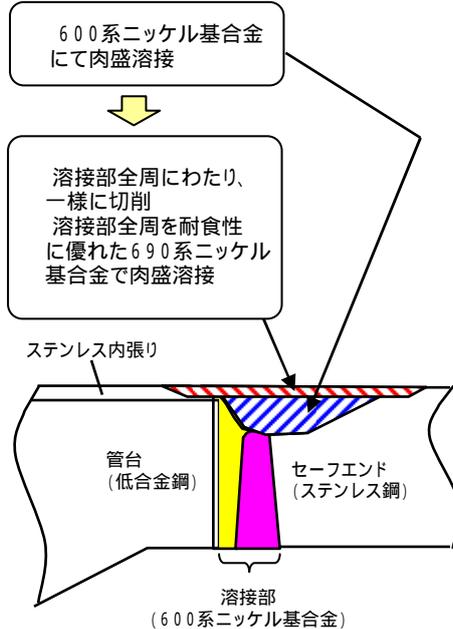
大飯発電所3号機第13回定期検査(H20.2~H20.11)において、傷が認められ研削した原子炉容器Aループ出口管台について、600系ニッケル基合金で肉盛溶接(埋め戻し)後、接液部に耐食性に優れた690系ニッケル基合金を用いて肉盛溶接を行う。

概要図

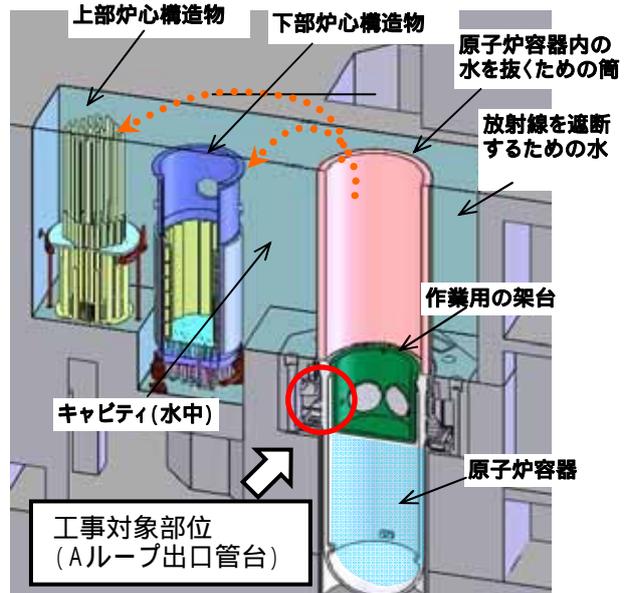
大飯発電所3号機第13回定期検査で研削した部位



肉盛溶接の概要



肉盛溶接工法(作業)イメージ図



キャビティ内は水中のため、原子炉容器上に円筒状の仕切り板を挿入し、原子炉容器出口管台部を気中環境とした上で工事を実施する。