

【参考】

高浜発電所4号機のSG伝熱管の施栓履歴

	A - S G	B - S G	C - S G	合 計	施栓理由
伝熱管の設備本数	3,382	3,382	3,382	10,146	
第4回定検 H2.2~2.5	7	9	5	21	振止め金具部の摩耗 減肉
第9回定検 H8.9~8.11	10	0	0	10	管支持板洗浄装置の 接触痕(予防保全)
第11回定検 H11.4~11.7	0	0	4	4	高温側拡管板部の応 力腐食割れ
第12回定検 H12.9~12.11	4	1	6	11	高温側拡管板部の応 力腐食割れ
第13回定検 H14.1~14.3	1	0	0	1	高温側拡管板部の応 力腐食割れ
第14回定検 H15.4~15.6	1	1	0	2	高温側拡管板部の応 力腐食割れ
第15回定検 H16.8~16.10	112	122	105	339	旧振止め金具部の摩 耗減肉検出
第18回定検 (今回施栓予定)	0	0	1	1	高温側拡管板部の応 力腐食割れ
累積施栓本数 [施栓率]	135 [4.0%]	133 [3.9%]	121 [3.6%]	389 [3.8%]	

[安全解析施栓率* : 10%]

* プラントの安全性に問題ないことが確認されている伝熱管の施栓率。