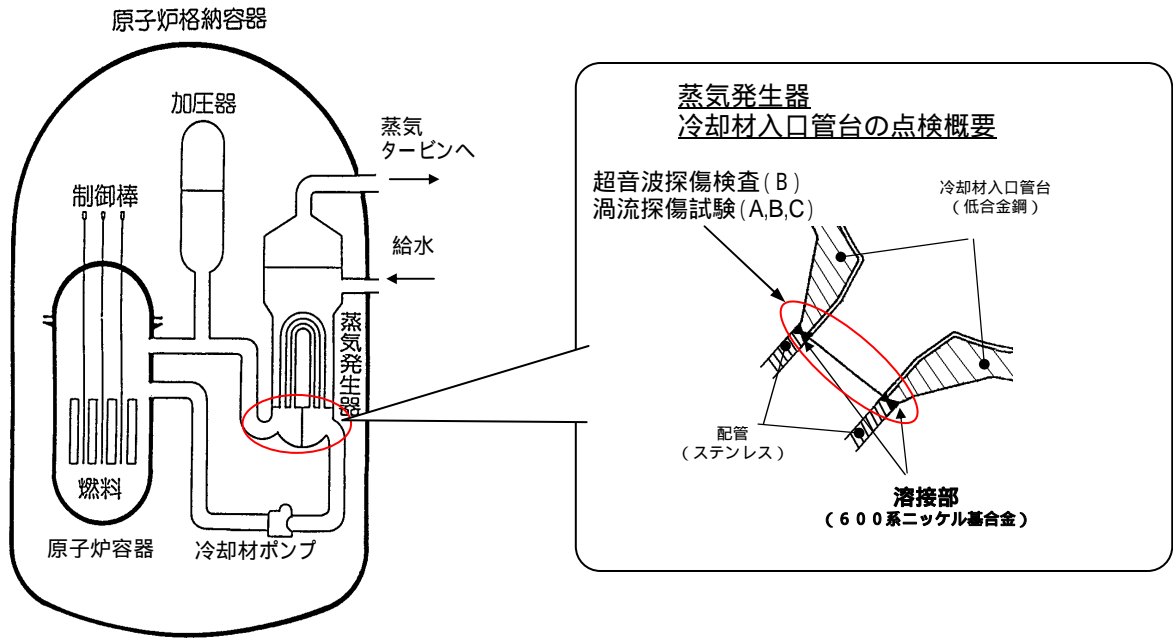


図 - 3 600系ニッケル基合金溶接部の応力腐食割れに係る点検

点検概要

国内外PWRプラントでの応力腐食割れ事象を踏まえ、600系ニッケル基合金が使用されているB - 蒸気発生器の入口管台について超音波探傷検査を実施するとともに、3台ある蒸気発生器の入口管台について渦流探傷試験を追加で実施した。
その結果、全ての蒸気発生器の入口管台で応力腐食割れによる傷が認められたことから、補修工事を実施した。

概略系統図



【管台点検箇所】

点検方法	点検箇所 管台	原子炉容器							加圧器				蒸気発生器							
		上部 ふた	入口			出口			底部	逃がし 弁	安全弁	スプレ 弁	サージ	入口			出口			
			A	B	C	A	B	C						A	B	C	A	B	C	
外観目視点検																				3
超音波探傷検査	1							-				2	-	4	4	4				
渦流探傷試験								-												

【記号説明】

- : 今回定期検査で実施した
- : 次回定期検査で実施予定
- : 過去の定期検査で実施済み
- : 対象外
- 1: 690系ニッケル基合金であり対象外
- 2: 冷却材と接液しない構造であるため対象外
- 3: 超音波探傷検査を実施したことにより、外観目視点検は免除となる
- 4: 今回定期検査で接液部の材質を690系ニッケル基合金に変更したため対象外