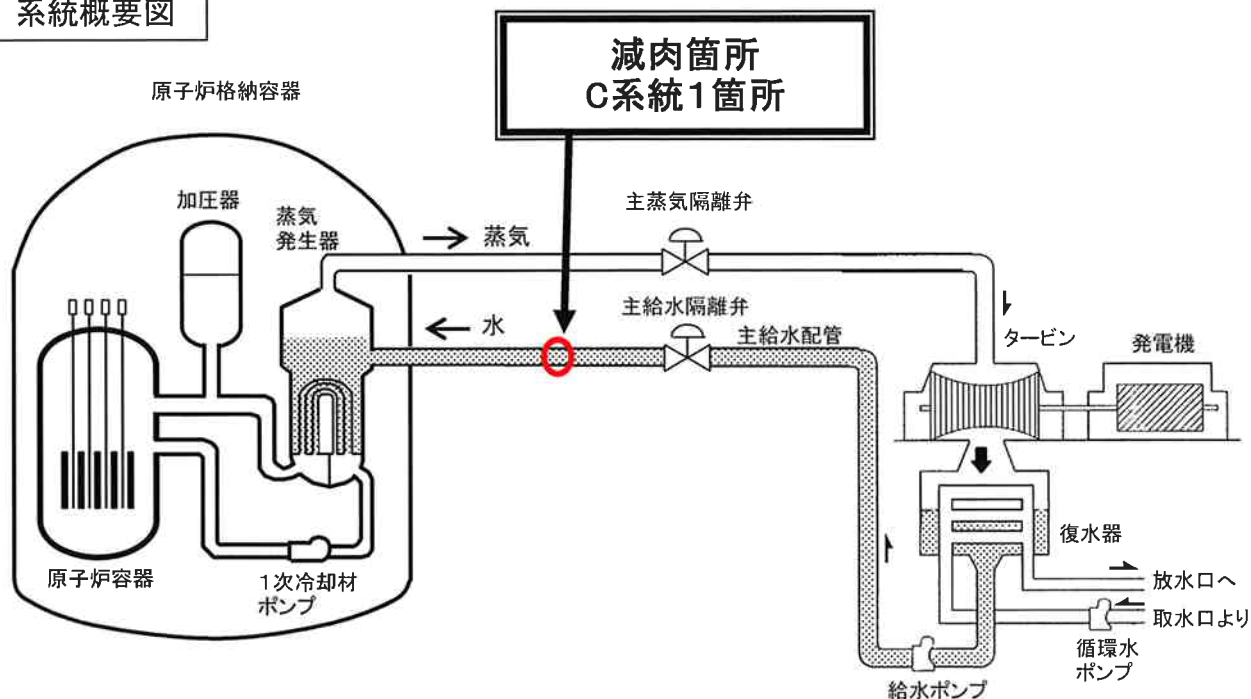


2次系主給水配管曲がり部の減肉について

系統概要図



測定結果

配管形状	必要最小厚さ	実測最小値
A-主給水配管曲がり部(45°)	15.7mm	21.0mm
B-主給水配管曲がり部(90°)		21.5mm
C-主給水配管曲がり部(90°)		10.9mm※
D-主給水配管曲がり部(90°)		19.0mm

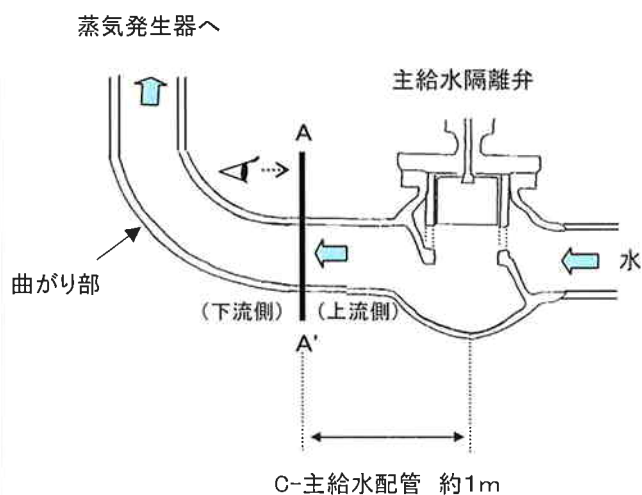
※定点測定(8点)にて減肉が確認された周辺を、詳細(約20mmピッチ)に測定した値

配管仕様

外 径:約406mm
 厚 さ:約21mm
 最高内圧:約8MPa
 最高温度:約230℃
 材 質:炭素鋼
 流 量:約1,700t/h・ループ

C-主給水配管曲がり部の減肉状況

曲がり部(90°)イメージ



(C-主給水配管曲がり部を下流側から見た断面)

