

図-2 1次冷却材系統管台溶接部等の点検

点検概要

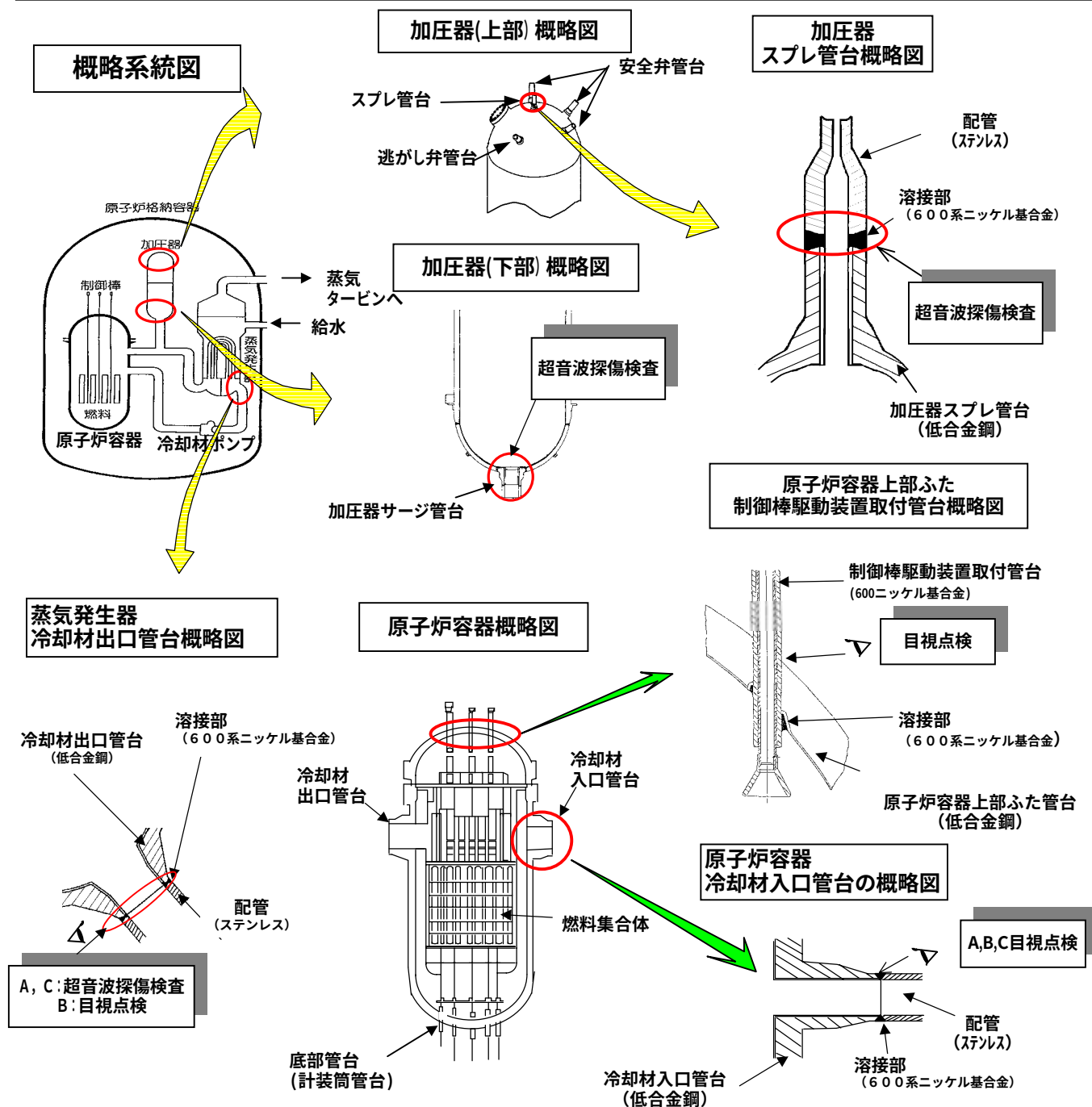
国内外PWRプラントにおいて、600系ニッケル基合金を用いた原子炉容器上部ふた管台や1次冷却材系統の溶接部で応力腐食割れが発生した事例に鑑み、以下の点検を行う。

①原子炉容器上部ふた管台の点検

原子炉容器上部ふた管台全数(66本)について、上部ふた表面の外観目視点検を実施する。

②1次冷却材系統管台溶接部等の点検

溶接箇所にて600系ニッケル基合金が使用されている原子炉容器冷却材入口管台、加圧器スプレ管台、蒸気発生器出口管台等について、外観目視点検や超音波探傷検査を実施する。



管台点検箇所

点検箇所 (管台)	原子炉容器							加 圧 器				蒸気発生器					
	上部 ふた	入 口			出 口			逃がし弁	安全弁 (A,B,C)	スプレ	サージ	入 口			出 口		
点検方法		A	B	C	A	B	C					A	B	C	A	B	C
外観目視点検	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
超音波探傷検査	—	○	○	○	○	○	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○

○: 今回定期検査で実施
 ○: 次回定期検査以降で実施予定
 ●: 点検実施済み
 =: 超音波探傷検査実施済みによる対象外
 —: 対象外