

図 - 2 原子炉容器管台溶接部等の応力腐食割れに係る点検概要図

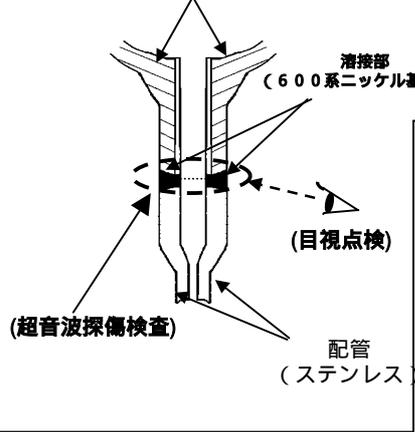
点検概要

国内外PWRプラントにおいて、600系ニッケル基合金を用いた1次冷却材系統の溶接部で応力腐食割れが発生した事例に鑑み、溶接箇所には600系ニッケル基合金が使用されている、原子炉容器冷却材出口管台、原子炉容器炉内計装筒管台、蒸気発生器冷却材出入口管台、加圧器サージ管台について、外観目視点検や超音波探傷検査を実施する。

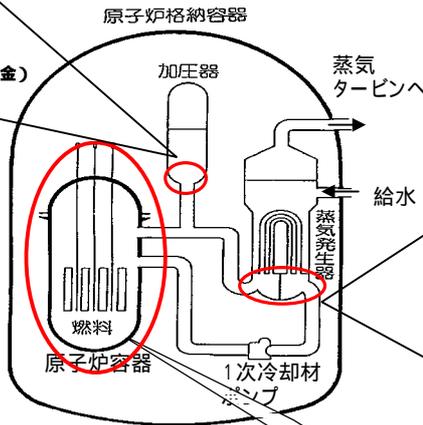
加圧器サージ管台の点検概要図

(目視点検・超音波探傷検査)

サージ管台 (低合金鋼)



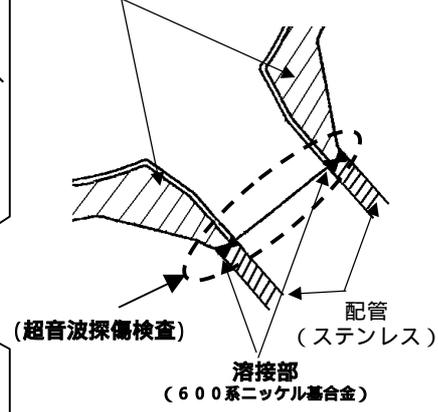
概略系統図



蒸気発生器冷却材出入口管台の点検概要図

(超音波探傷検査: B出入口管台)

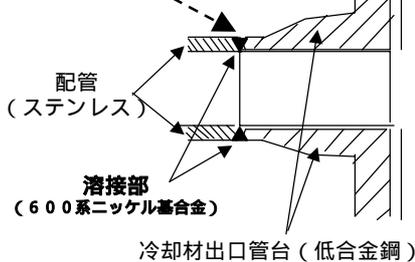
冷却材出(入)口管台 (低合金鋼)



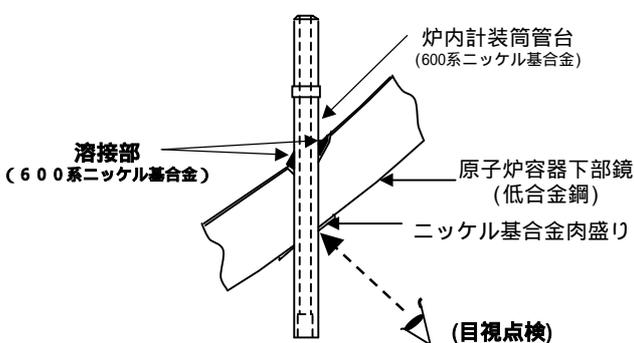
原子炉容器管台の点検概要図

原子炉容器冷却材出口管台の点検概要

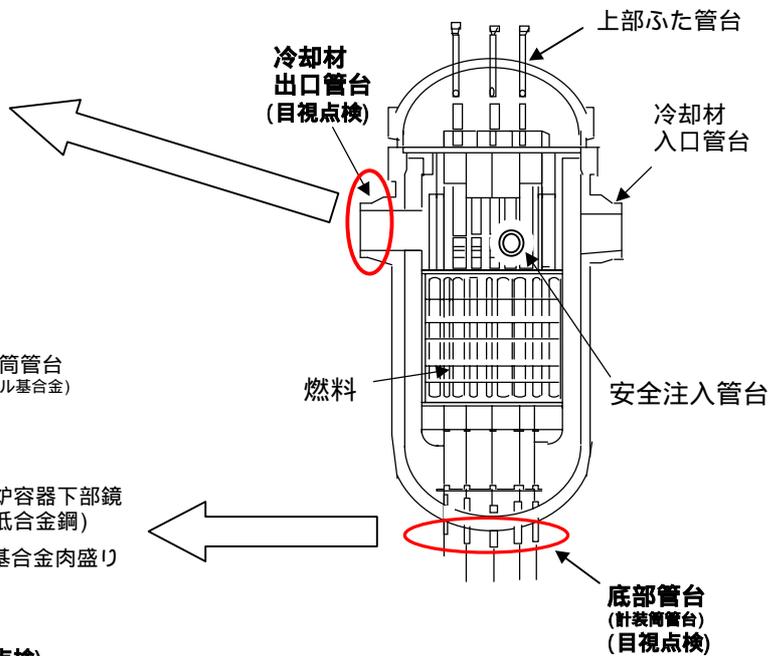
A・B出口管台 (目視点検)



炉内計装筒管台の点検概要



原子炉容器概略図



(管台点検箇所)

:今回対象

-:今回対象外

点検方法	原子炉容器										加圧器			蒸気発生器			
	上部ふた	入口		出口		安全注入	炉内計装筒	逃がし弁	安全弁	スプレ弁	サージ	入口		出口			
		A	B	A	B							A	B	A	B		
外観目視点検	*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
超音波探傷検査	*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

* 1: 690系ニッケル基合金であり対象外

* 2: 600系ニッケル基合金であるが1次冷却水と接液せず対象外