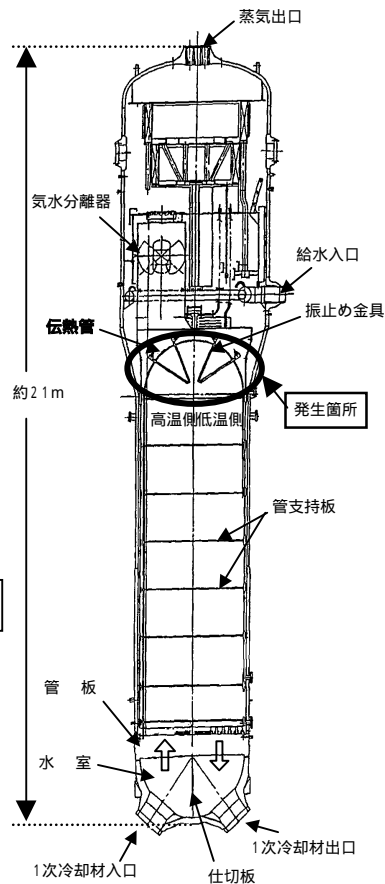
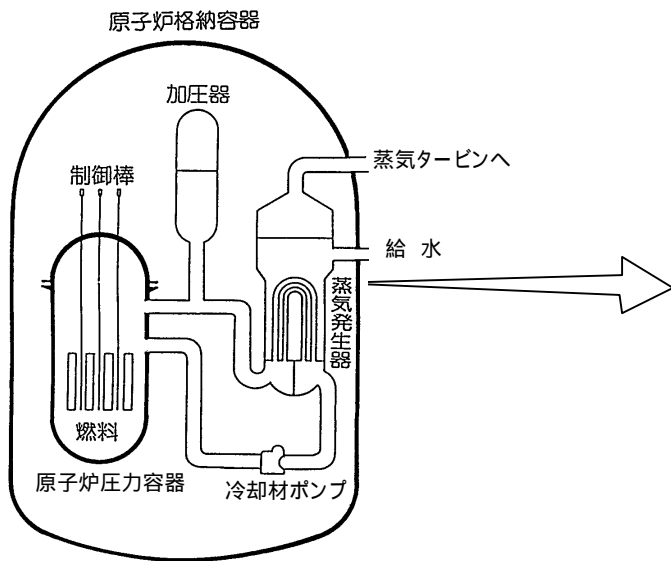
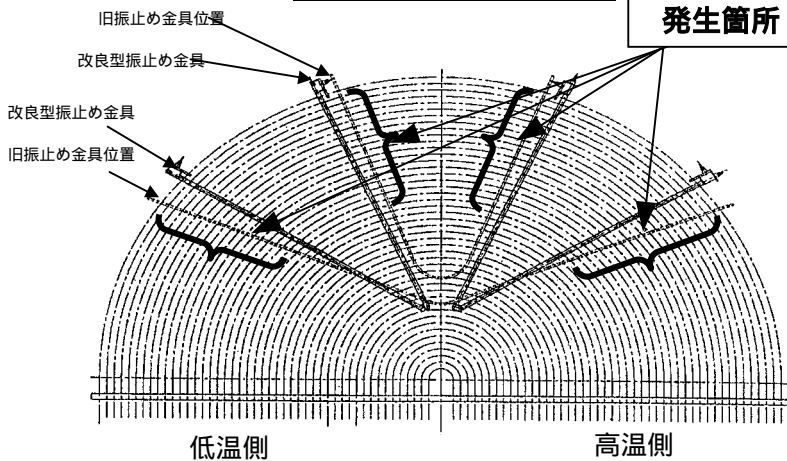


# 高浜4号機 蒸気発生器伝熱管減肉発生箇所



## ECT信号指示発生箇所



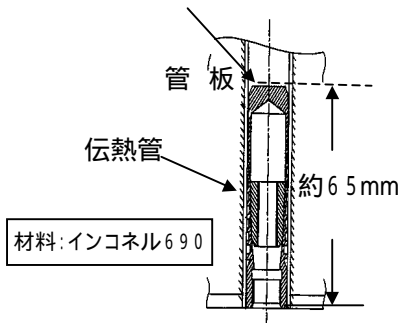
## 発生箇所

伝熱管外径：約22.2mm  
 " 厚さ：約1.3mm  
 " 材質：インコネルTT600  
 (特殊熱処理材)

## 伝熱管施栓方法

機械式栓(メカニカルプラグ)  
 (ECT信号指示管)

メカニカルプラグ



## 蒸気発生器伝熱管施栓状況

(単位:本)

| 蒸気発生器  | A-蒸気発生器 | B-蒸気発生器 | C-蒸気発生器 | 合計     |
|--------|---------|---------|---------|--------|
| 今回施栓本数 | 112     | 122     | 105     | 339    |
| 既施栓本数  | 23      | 11      | 15      | 49     |
| 総施栓本数  | 135     | 133     | 120     | 388    |
| 設備本数   | 3,382   | 3,382   | 3,382   | 10,146 |
| 施栓率(%) | 4.0     | 3.9     | 3.5     | 3.8    |

[安全解析施栓率:10%]