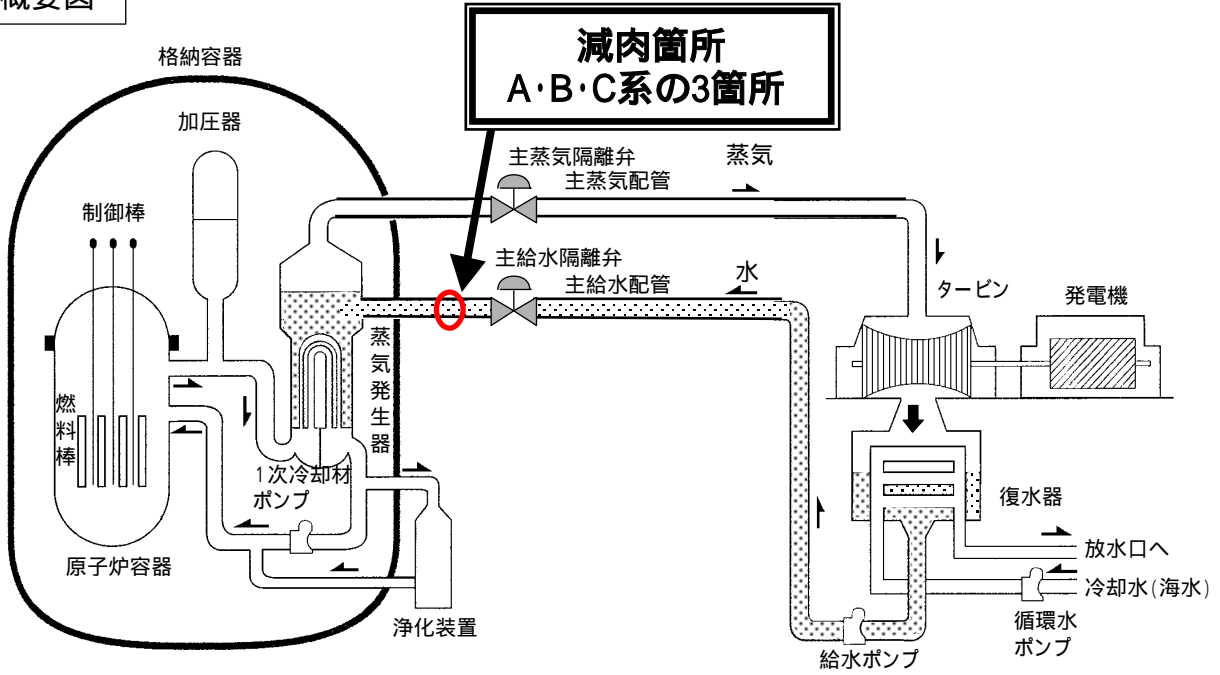


2次系主給水配管曲がり部の減肉について

系統概要図



**減肉箇所
A・B・C系の3箇所**

測定結果

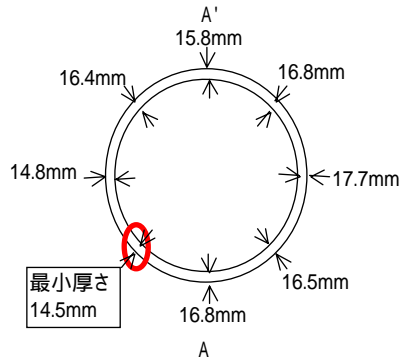
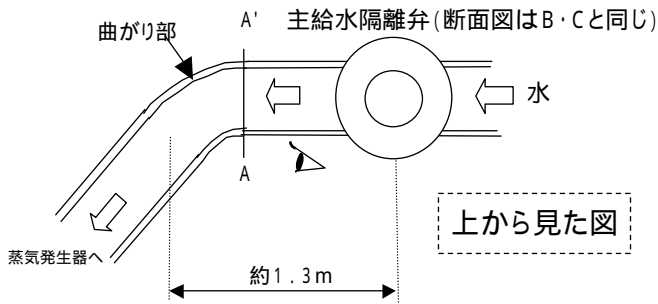
配管形状	計算上の必要厚さ	実測最小値
A-主給水管曲がり部(45°)	15.7mm	14.5mm
B-主給水管曲がり部(90°)		12.1mm
C-主給水管曲がり部(90°)		13.9mm
D-主給水管曲がり部(90°)		20.0mm

配管仕様

外 径: 約410mm
 厚 さ: 約21mm
 最高内圧: 約8MPa
 最高温度: 約230
 材 質: 炭素鋼鋼管
 流 量: 約1,700t/h・ル-フ

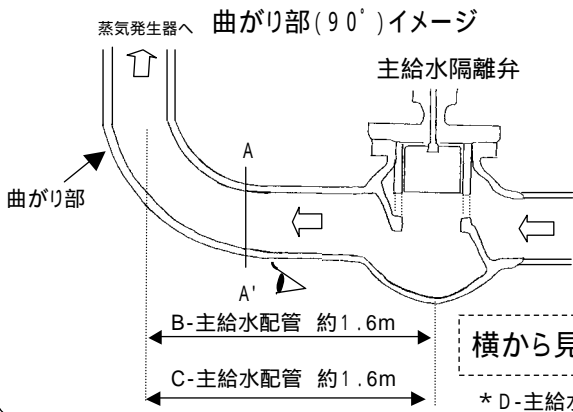
A - 主給水管曲がり部の減肉状況

曲がり部(45°)イメージ

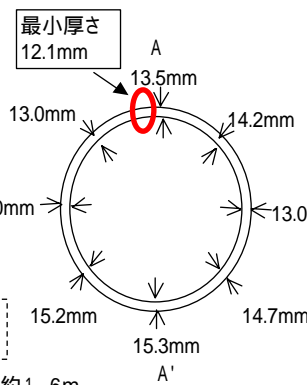


B・C - 主給水管曲がり部の減肉状況

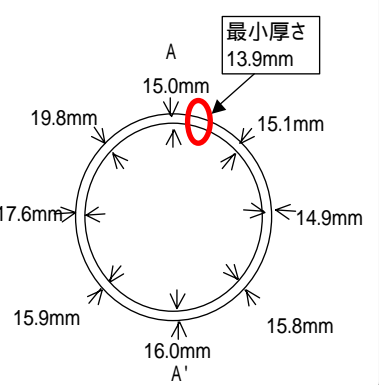
蒸気発生器へ 曲がり部(90°)イメージ



(B - 主給水管曲がり部)



(C - 主給水管曲がり部)



* D-主給水管 約1.6m