

製造期間を通じて当社が、MOX燃料成型加工会社の品質保証活動を工程監査、立会検査、巡視等により現場で適切に確認・指導します。MOX燃料成型加工会社に対して当社が行う監査・検査には当社の審査能力を補完するとともに、信頼性を高めるために第三者機関を活用します。

3.3 基本プロセスおよび業務分担

海外MOX燃料調達に係る基本プロセスおよび業務分担を添付-4に示します。また、原子燃料部門のみで対応していたBNFL問題を反省し、添付-3の体制のとおり社内他部門も含め、社内コミュニケーションを図りながら進めていきます。

BNFL問題の改善策などが確実に実施されていることを確認して進めていくため、業務プロセスの主要段階毎に判断基準と責任者を明確にしたホールドポイントを設けます。ホールドポイントとして設定した基本契約、本契約、初期製造、海上輸送の各段階では、それまでのプロセスの品質保証活動を確認し、社長の承認を得た上で、次のプロセスに進みます。

ホールドポイントにおける確認事項の考え方は次のとおりです。

- 各ホールドポイントまでのプロセスの不適合管理、是正処置および予防処置が適切に管理されていること
- 原子力安全規制等の要求事項を満足していること
- 各ホールドポイント以前のプロセスが完了していること
- 品質・安全監査室の監査を受けていること

各基本プロセスにおいてBNFL問題の改善策なども含めて実施する内容は以下のとおりです。

(1) 契約準備

a. MOX燃料成型加工標準仕様書の策定

調達要求事項を明確にするため、MOX燃料成型加工標準仕様書（以下、「標準仕様書」という）を策定します。策定にあたっては、基本要求事項とBNFL問題の再発防止対策事項を盛り込みます。

(a) 基本要求事項

基本要求事項として、MOX燃料元請会社に以下の事項を要求します。

- ISO 9001:2000 に適合した品質マネジメントシステムであること
- JEAC 4111-2003 特有の次の要求事項
- ・検査および試験要員の独立の程度を定めること