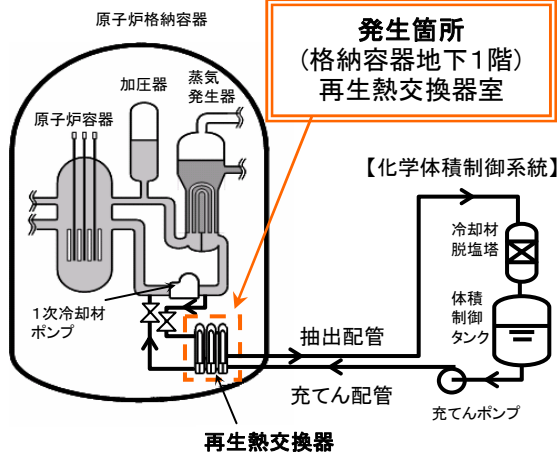


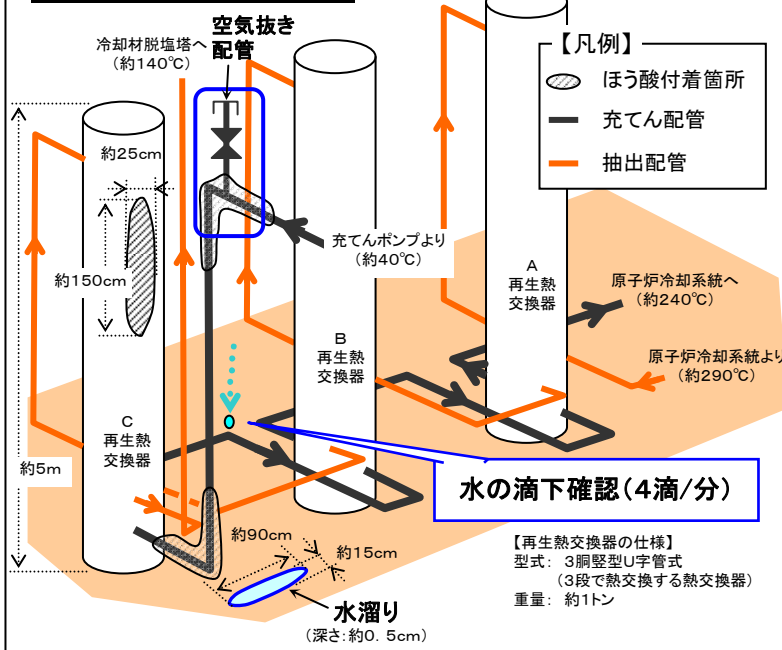
# 美浜発電所2号機 化学体積制御システムの空気抜き配管溶接部からの漏えいに係る原因と対策について

添付図2(1/2)

## 発生箇所

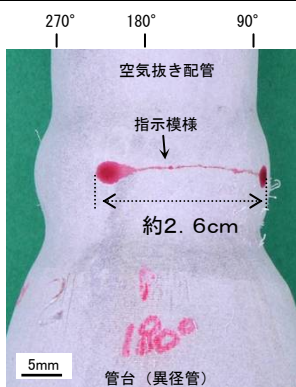


## 再生熱交換器室内の状況

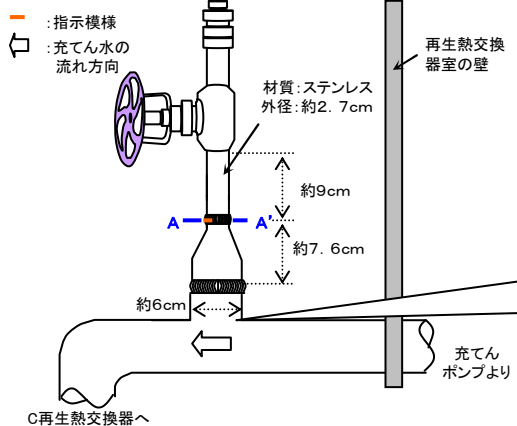


## 点検(観察結果)

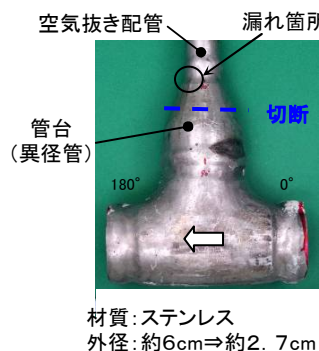
### 外面の浸透探傷試験結果



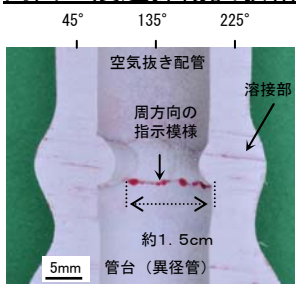
### 空気抜き配管を横から見た図



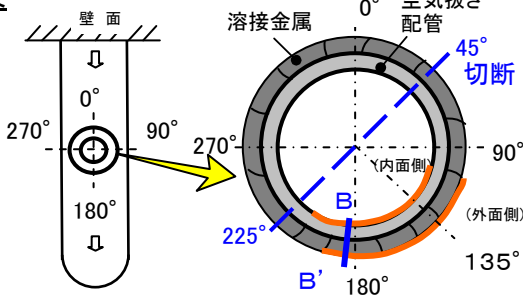
### 管台(異径管)の写真



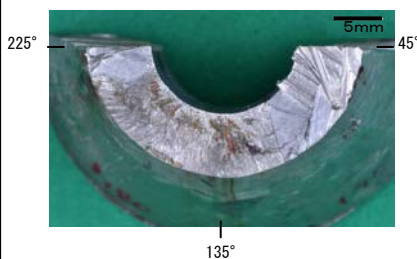
### 内面の浸透探傷試験結果



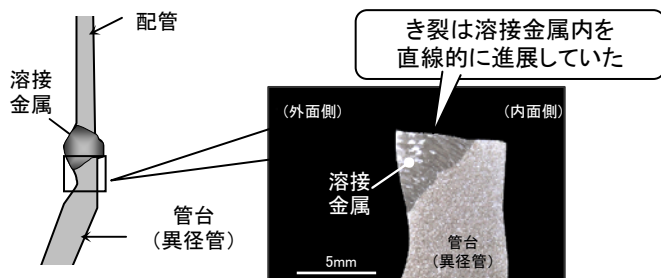
### [空気抜き配管を上から見た図]



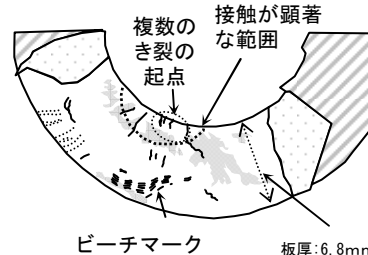
### 破面観察の写真



### 断面観察の結果(B-B'を135°方向から見た図)



### 破面観察のスケッチ



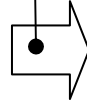
点検・補修履歴の調査と振動計測結果



【第22回定検(H17)】  
ハンドル取替え

【第20回定検(H14)】

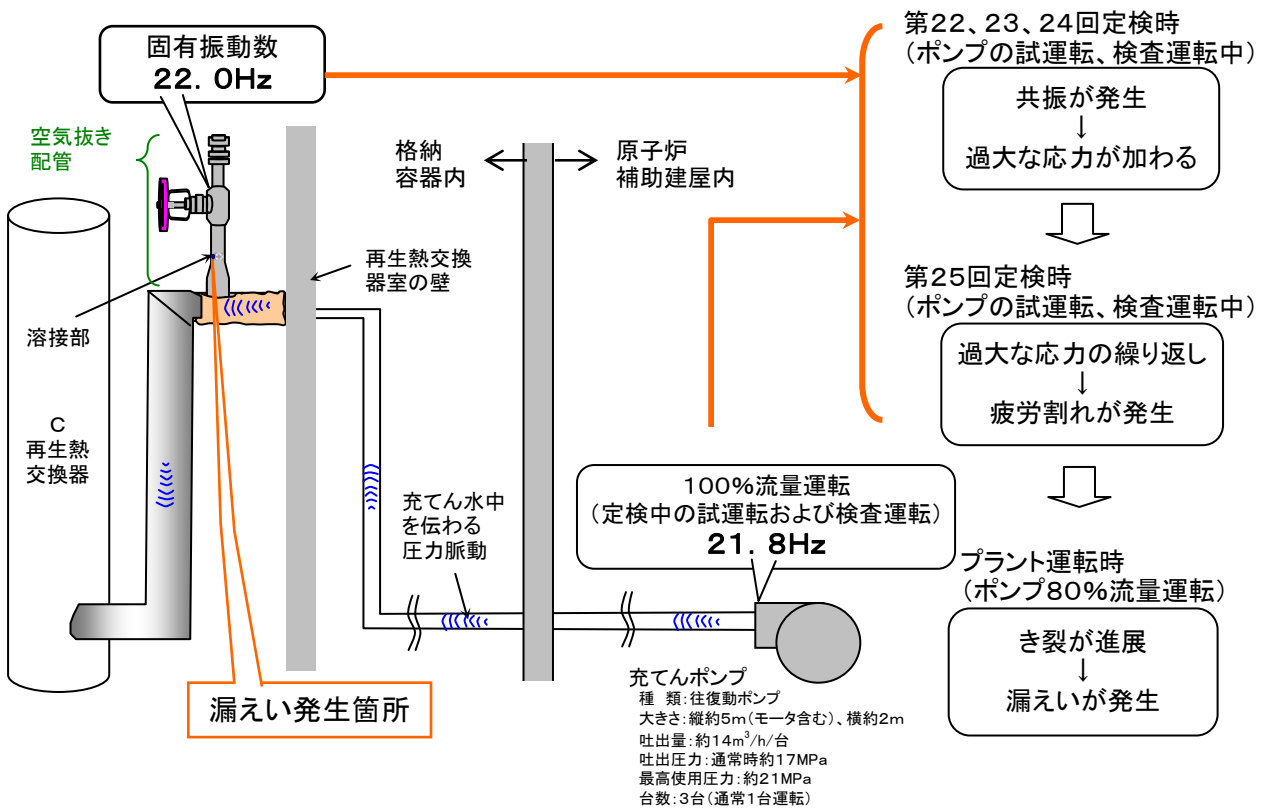
固有振動数  
23.5Hz  
バーハンドル重量  
約0.35kg



【現在(H22)】

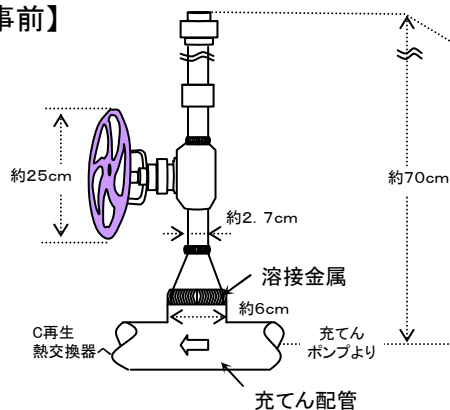
固有振動数  
22.0Hz  
丸ハンドル重量  
約2.5kg

推定原因



対策

【工事前】



【工事後(予定)】

