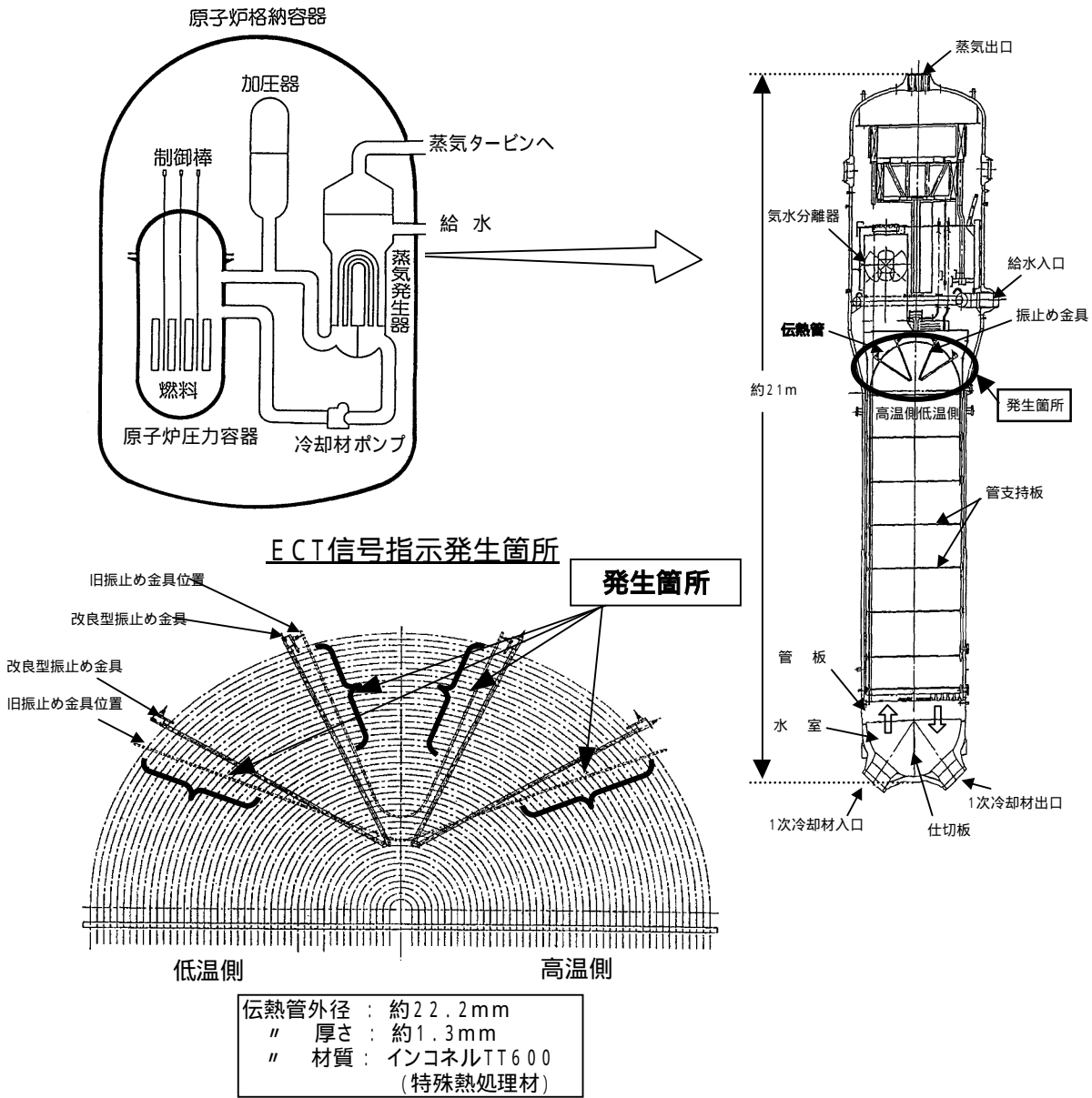


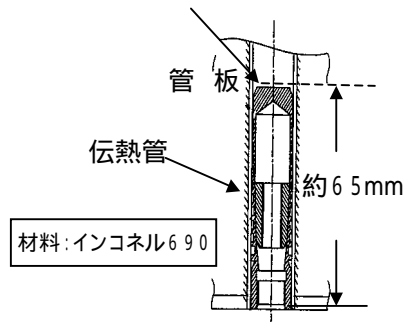
図-1 高浜発電所4号機 蒸気発生器伝熱管渦流探傷検査 減肉発生箇所



### 伝熱管施栓方法

機械式栓(メカニカルプラグ)  
(ECT信号指示管)

メカニカルプラグ



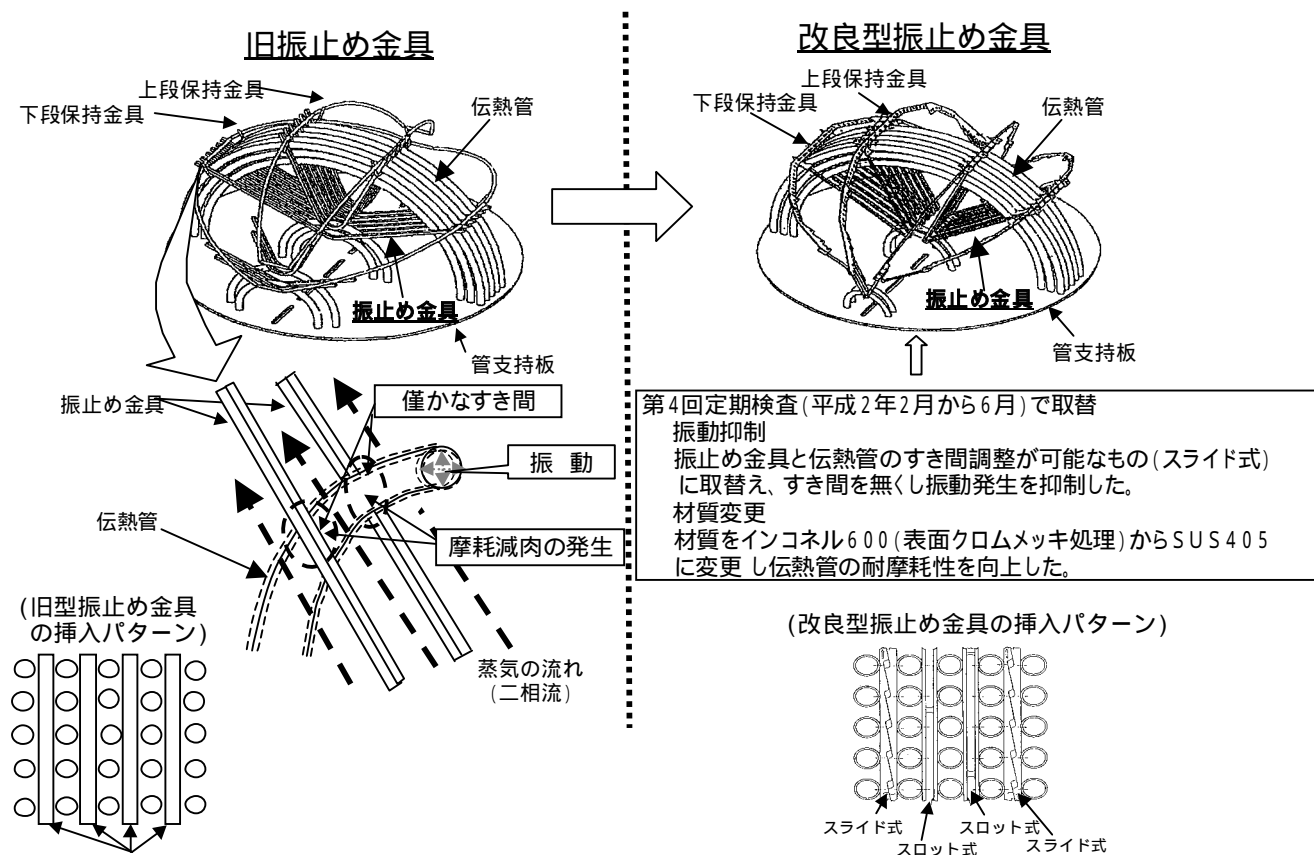
### 蒸気発生器伝熱管施栓状況

(単位:本)

蒸気発生器	A-蒸気発生器	B-蒸気発生器	C-蒸気発生器	合計
今回施栓本数	112	122	105	339
既施栓本数	23	11	15	49
総施栓本数	135	133	120	388
設備本数	3,382	3,382	3,382	10,146
施栓率(%)	4.0	3.9	3.5	3.8

[安全解析施栓率:10%]

## 振止め金具の取付状況



## ECT信号指示位置図(例)

A - 蒸気発生器ECT信号指示管位置図(高温側を上部から見た図)  
 (B・C - 蒸気発生器についてもほぼ同様の位置で信号指示管が認められた) ● 既施栓管 指示管

