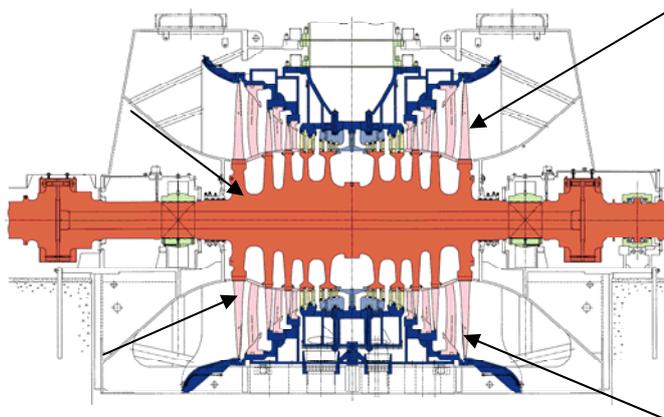
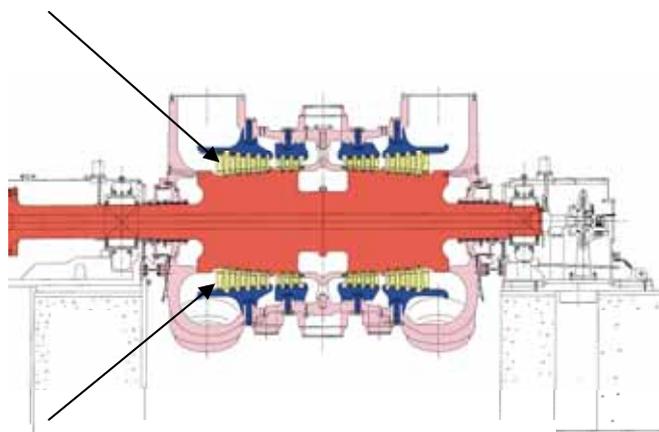


### 低圧 / 高圧タービン取替計画概要図



**主要取替部品（低圧タービン）**

- . . . 低圧ロータ
- . . . 内部車室
- . . . 最終翼群
- . . . 上流段翼
- . . . 翼環
- . . . その他

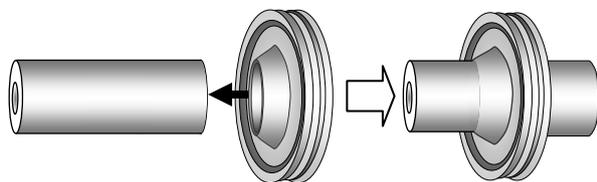


**主要取替部品（高圧タービン）**

- . . . 高圧ロータ
- . . . 翼環
- . . . 翼
- . . . 外部車室

**全一体ロータの採用（SCC 予防保全対策）**

・SCC 感受性が低い低強度材（降伏応力の低い材料）を使用した全一体ロータを採用



【円板を加熱後、軸に挿入したロータ（焼きばめ）】

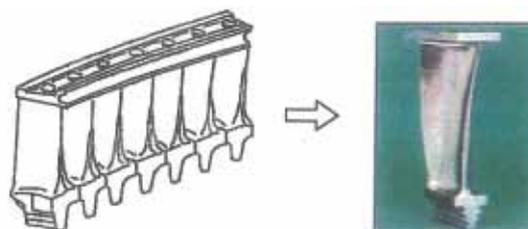
【軸と円板を一体成型したロータ】

**【取替前】**

**【取替後】**

**完全 3 次元流体設計翼の採用（効率向上技術）**

・従来の平行翼から 3 次元形状とすることにより、翼を通過する蒸気の流れにより発生する損失を低減



**ISB 翼の採用（信頼性向上技術）**

・遠心力による翼の振り戻りを利用してかみ合わせた全周綴り構造の採用により、振動応力を低減  
（ISB : Integral Shroud Blade）



**最終翼の長大化（信頼性/効率向上技術）**

：44 インチ 54 インチ

・最終段動翼を長大化し、蒸気流速を減速させることで、翼振動応力を低減  
・最終段動翼を長大化し、排気損失を低減



44 インチ翼 54 インチ翼