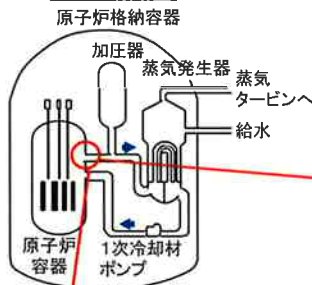
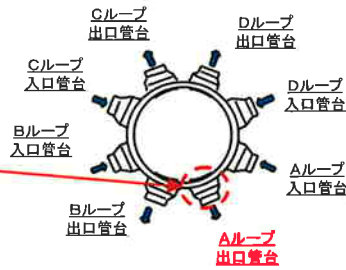


系統概略図

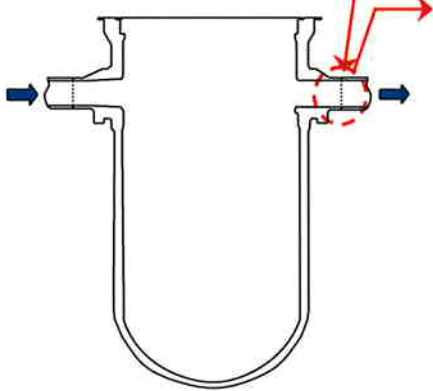


原子炉容器を上から見た概要図

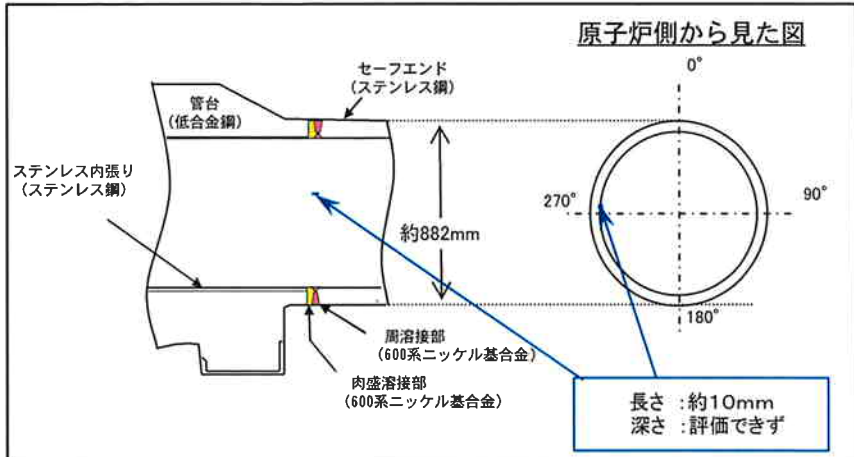


←
: 1次冷却材の流れ

原子炉容器断面概要図



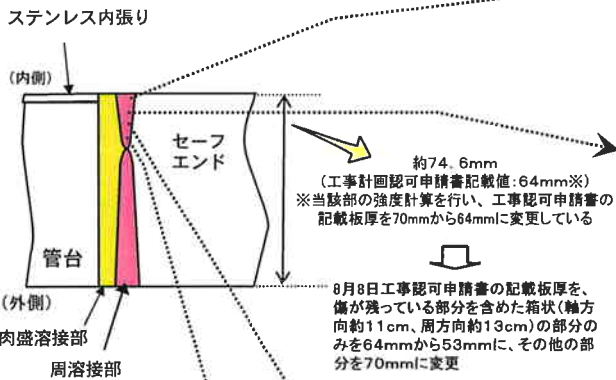
原子炉側から見た図



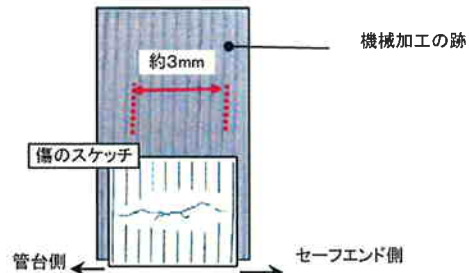
研削状況

水中カメラによる目視点検の結果

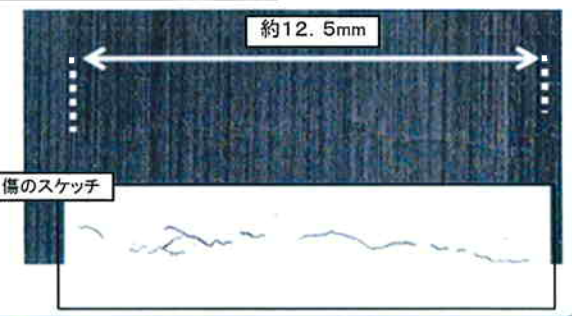
当該部の断面図



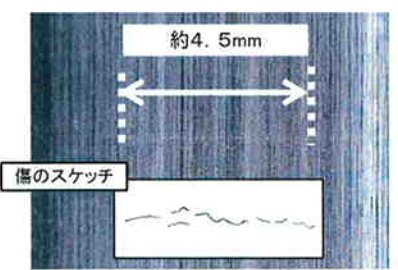
研削前



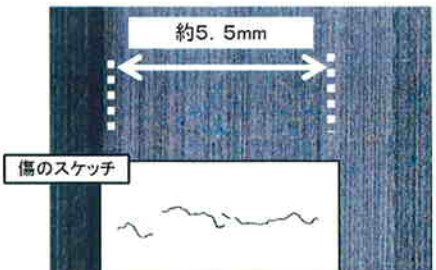
深さ約4.6mmの研削後の目視点検結果



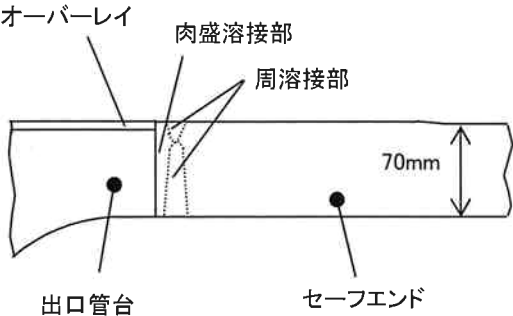
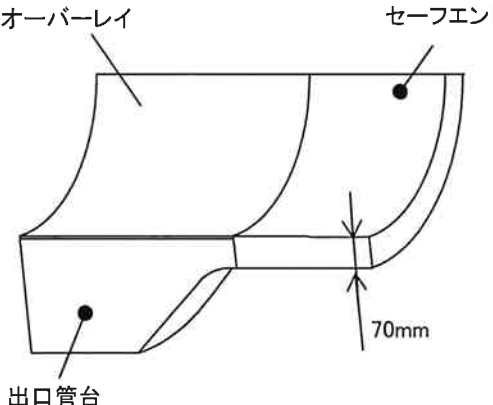
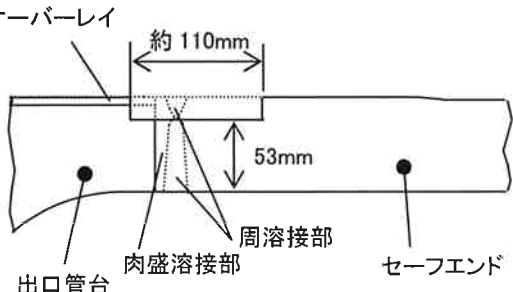
深さ約15.5mmの研削後の目視点検結果



深さ約10.5mmの研削後の目視点検結果



大飯 3 号機原子炉容器出口管台工事計画書 強度評価形状比較

	<p>切削部周辺(管台—セーフエンド接続部)</p>	<p>鳥瞰図</p>
<p>建設時 工事計画認可申請書</p>		
<p>前回(平成20年5月) 工事計画届出書</p>	<p>傷の部分を含め板厚の記載値を全周にわたって64mmとした強度評価</p>	
<p>今回(平成20年7月) 工事計画届出書</p>	<p>(研削部:A-A 断面)</p>  <p>(その他の部分:B-B 断面)</p> 