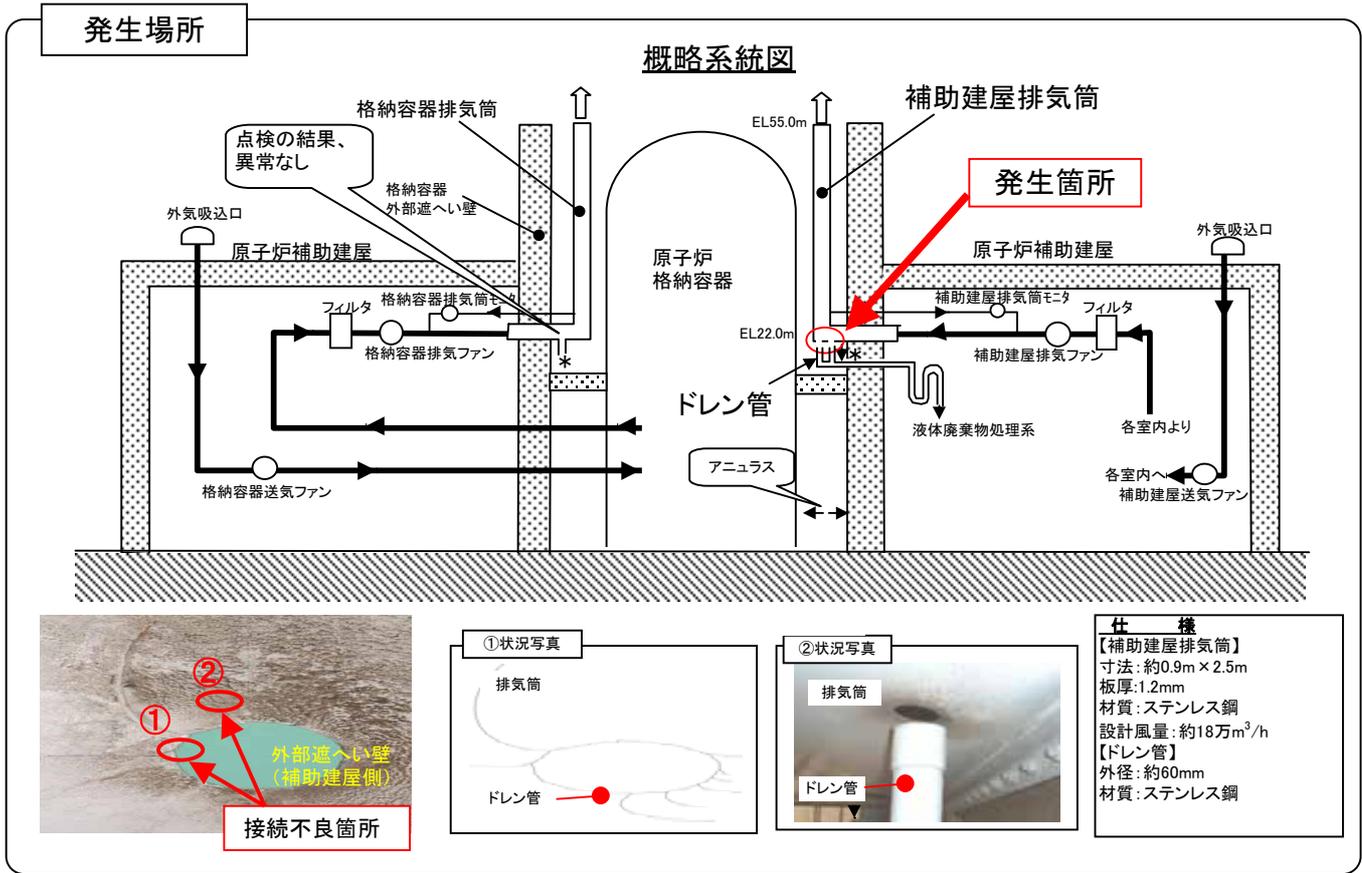


図-7(1) 補助建屋排気筒のひび割れおよびドレン管の接続不良の原因と対策について



調査結果(ドレン管①の例)

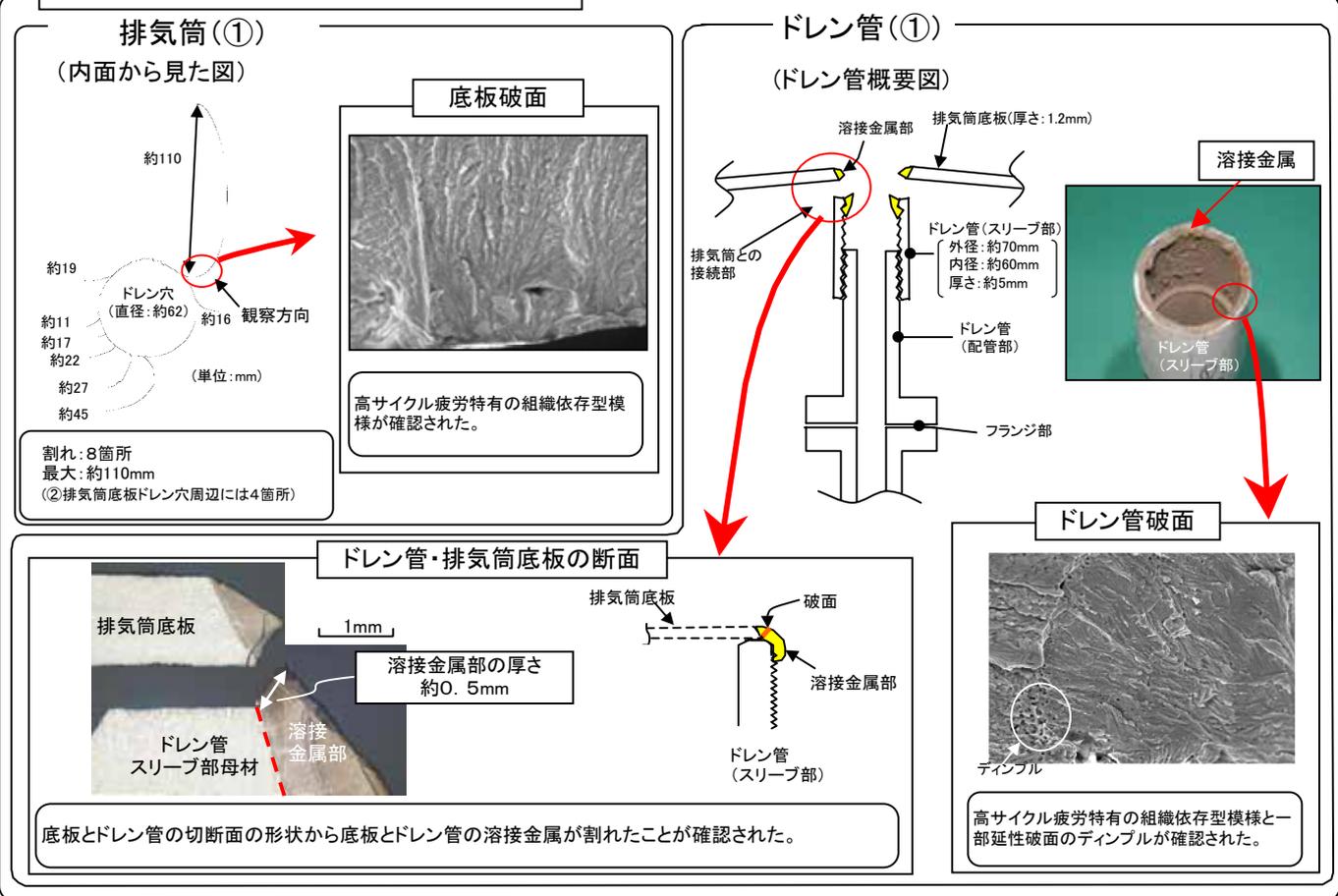
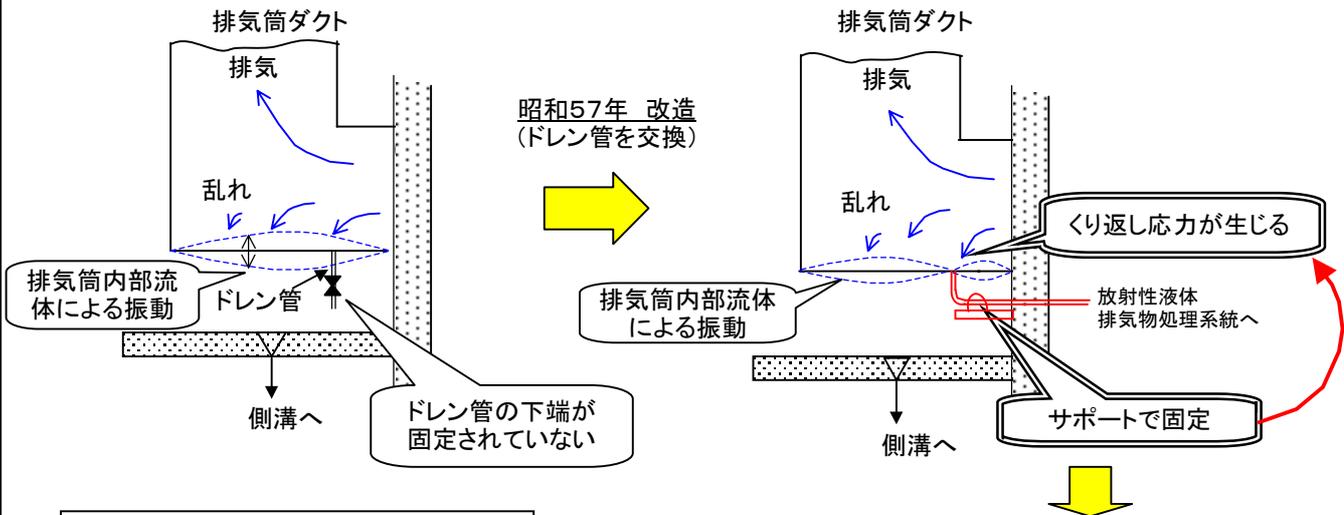


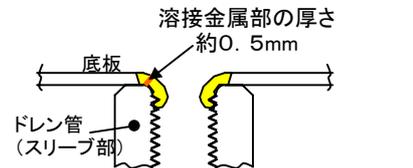
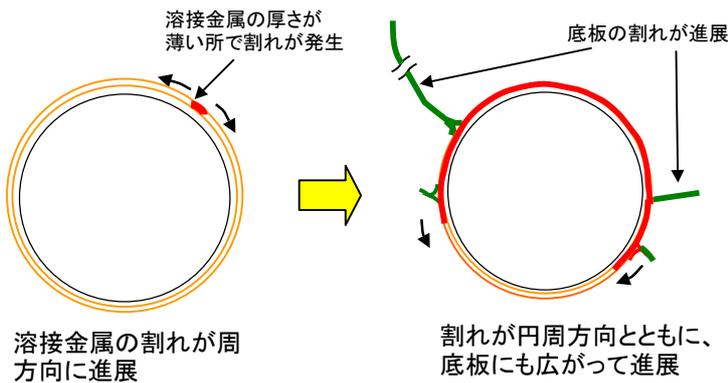
図-7(2) 補助建屋排気筒のひび割れおよびドレン管の接続不良の原因と対策について

ひび割れ、接続不良の推定メカニズム

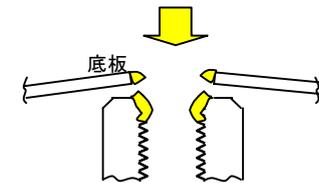


溶接金属・底板の割れ発生と進展

(当該部を上から見た図)

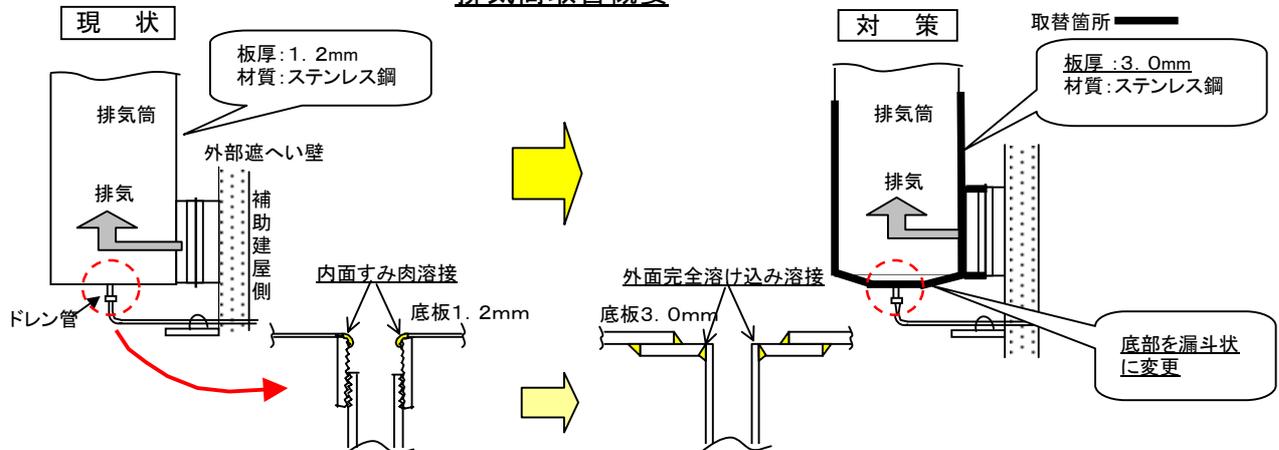


底板が振動することにより、溶接金属に繰り返し応力が加わった。



対策

排気筒取替概要



○補助建屋排気筒の一部を、剛性(頑丈さ)向上による振動抑制のため、底板の板厚(1.2mm→3.0mm)、およびドレン管と底板の溶接部の構造を変更した新しいものに取り替えた。

○格納容器排気筒については、ドレン管の外れ等の異常は確認されなかったが、補助建屋排気筒と同様の方法でドレン管が取り付けられていることから、排気筒の一部を剛性向上による振動抑制対策を講じたものに取り替えた。