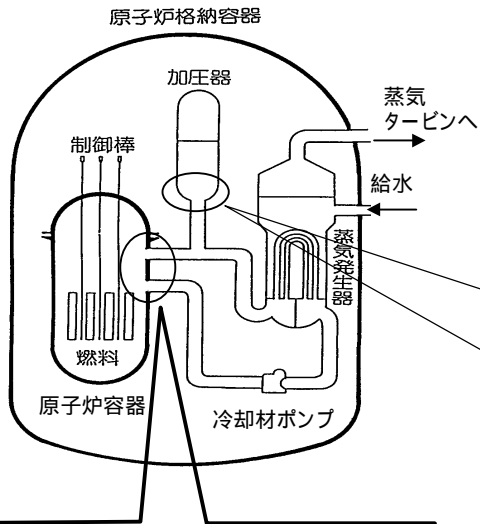


図 - 2 原子炉容器管台溶接部等の応力腐食割れに係る点検概要図

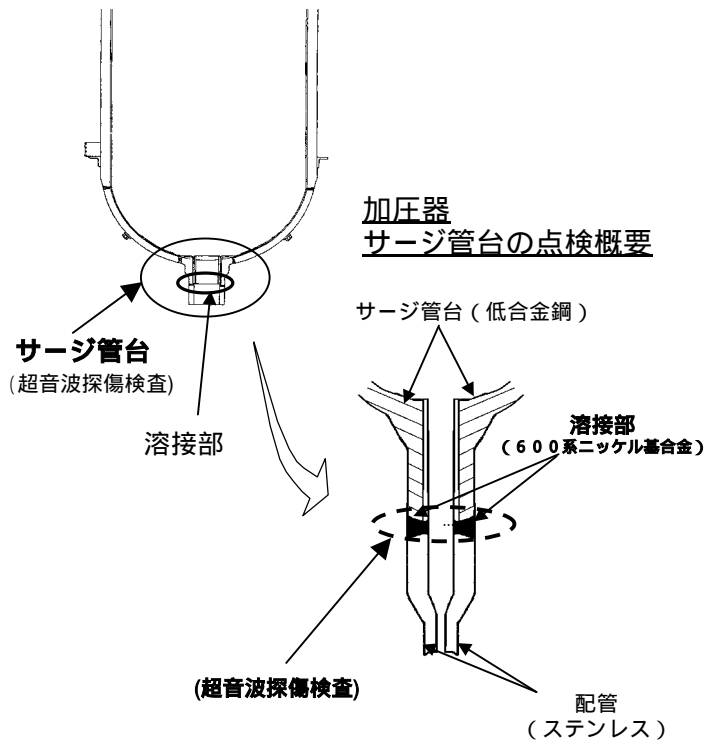
点検概要

国内外PWRプラントにおいて、600系ニッケル基合金を用いた1次冷却材系統の溶接部で応力腐食割れが発生した事例に鑑み、溶接箇所ニッケル基合金が使用されている原子炉容器冷却材出入口管台、加圧器サージ管台について、外観目視点検や超音波探傷検査を実施し、異常がないことを確認した。

概略系統図

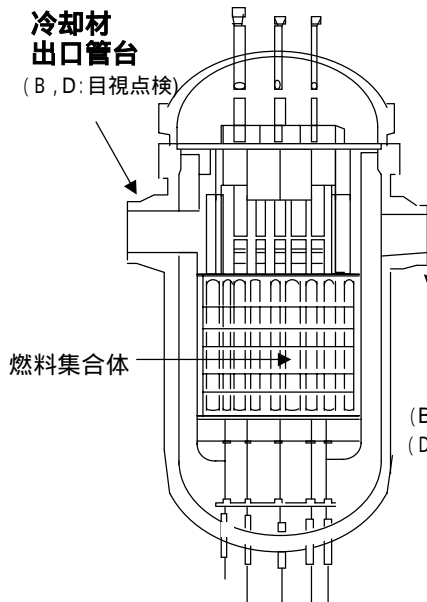


加圧器(下部)概略図

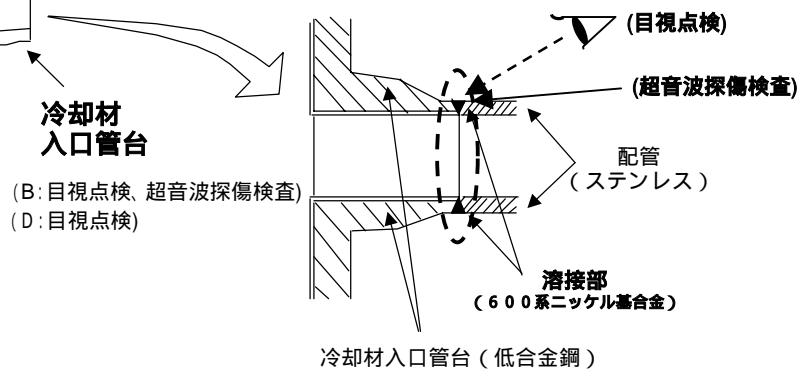


原子炉容器管台の点検概要図

原子炉容器概略図



原子炉容器冷却材出入口管台の点検概要



管台点検箇所

点検箇所 (管台)	原子炉容器								加圧器				蒸気発生器								
	上部 ふた	入口				出口				炉内計 装筒	逃が し弁	安全弁	スプレ 弁	サージ	入口				出口		
点検方法	A	B	C	D	A	B	C	D					A	B	C	D	A	B	C	D	
外観目視点検	*1																				
超音波探傷検査																					

:今回定期検査で実施

(原子炉容器B入口管台超音波探傷検査については、16回定検(H13年度)に実施しているが、今回は計画的に実施しているISI定検により確認)

:点検実施済み

\* 1:690系ニッケル基合金であり対象外

\* 2:ステンレス溶接のため対象外