

# 今回の自主調査結果内容

| 区分                 | 発電所   | 件数 | 検査対象項目                 | 管理基準値                    |               |                            | 計測値                              |                              | 機能確保上の評価   |
|--------------------|-------|----|------------------------|--------------------------|---------------|----------------------------|----------------------------------|------------------------------|--|
|                    |       |    |                        | 所則制定値                    | メーカーの目安       | 変更値                        | 実測値                              | 記録値                          |  |
| 計測値の書き換え<br>(12件)  | 南港    | 1  | 1号Aガス再循環通風機軸受各部間隙      | -0.02 ~ -0.04mm          | 0 ~ -0.1mm    |                            | -0.04 ~ -0.05mm                  | → -0.04mm                    | 左記の計測値は、機器の組立途中の参考記録であり、機器の健全性は、組立後の作動試験および試運転で確認している。 |
|                    |       | 2  | 1号A・Bガス再循環通風機ラップ・ギャップ  | 21 ~ 24mm                | 16 ~ 31mm     |                            | A機:28mm<br>B機:28mm               | → A機:24mm<br>B機:24mm         |  |
|                    |       | 1  | 1号Aガス再循環通風機モータ・流体継ぎ手面間 | 372.4 ± 0.5mm            | 372.2 ± 2.0mm |                            | 371.80mm                         | → 371.9mm                    |  |
|                    |       | 2  | 1号A・Bガス再循環通風機ターニング装置面間 | 25 ± 0.5mm               | 25 ± 1.5mm    |                            | A機:24.24mm<br>B機:24.25mm         | → A機:25.24mm<br>B機:25.25mm   |  |
|                    |       | 2  | 3号A・B押込通風機センタリング       | 3.0 ± 0.2mm              | 0.5 ~ 3.0mm   |                            | A機:1.5 ~ 1.7mm<br>B機:1.5 ~ 1.7mm | → A機:「-」<br>B機:「-」<br>(記載省略) |  |
|                    | 御坊    | 2  | 1号A・B押込通風機動翼リンク間隙      | 0.049mm以内                | 0mm以上         |                            | A機:0.05mm<br>B機:0.05mm           | → A機:0.045mm<br>B機:0.045mm   |  |
|                    | 姫路第二  | 1  | 4号ガス混合通風機軸受間隙          | 1.0 ± 0.5mm              | 0.5mm以上       |                            | 1.55mm                           | → 1.5mm                      |  |
|                    | 多奈川第二 | 1  | 2号2次過熱器出口安全弁調整ボルト位置    | 分解時と同寸法                  | 分解時と大きな差がないこと |                            | 81.4mm                           | → 80.4mm                     |  |
| 管理基準値の書き換え<br>(2件) | 海南    | 2  | 1号ガス循環通風機軸受背面締代        | 0.03 ~ 0.07mm<br>(分解、組立) | 0.03 ~ 0.09mm | → 0.03 ~ 0.09mm<br>(分解、組立) | 0.06 ~ 0.09mm<br>(分解、組立)         |                              |  |
| 合計                 |       | 14 |                        |                          |               |                            |                                  |                              |  |