

添付資料 2
--------

「神戸製鋼所の不適切行為に関する当社の原子力発電所に対する調査状況等について」  
 (平成29年11月23日お知らせ) における記載内容の一部訂正について

(1) 概要

平成29年11月23日に当社ホームページに掲載しました「神戸製鋼所の不適切行為に関する当社の原子力発電所に対する調査状況等について」につきまして、添付資料2(神戸製鋼所の不適切行為に関する大飯3、4号機 新規規制基準対応設備に対する調査状況等について)の別紙1-1(原子力品(茨木・藤沢・福知山工場)の品質確認)について、下記のとおり一部訂正しています。

なお、本訂正内容については、検査フローの内容を具体化したものであり、当社のプロセス評価の結果に変更はありません。

(2) 訂正箇所

- ・ 確認結果に下線部を追記(別添1)

前	後
<p><b>【確認結果】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 自動分析データ及び機械試験データはシステムに自動転送</li> <li>・ 手分析は、判定基準を把握していない要員によって実施され、結果のシステムへの入力は複数人で確認</li> <li>・ 分析結果はシステムで自動判定</li> <li>・ 検査証明書への入力は複数人で確認</li> </ul>	<p><b>【確認結果】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 自動分析データ及び機械試験データ <u>(曲げ試験及びすみ肉試験データは除く)</u> はシステムに自動転送</li> <li>・ 手分析は、判定基準を把握していない要員によって実施され、結果のシステムへの入力は複数人で確認</li> <li>・ 分析結果及び機械試験結果 <u>(曲げ試験及びすみ肉試験データ除く)</u> はシステムで自動判定</li> <li>・ <u>曲げ試験及びすみ肉試験は、製造部門以外の要員によって実施され、結果の入力は複数人で確認</u></li> <li>・ <u>曲げ試験及びすみ肉試験は、試験班とは異なる箇所の複数人によって結果判定</u></li> <li>・ 検査証明書への入力は複数人で確認</li> </ul>

- ・ 製品検査プロセスの機械試験の注釈に下線部を追記(別添1)

前	後
<p>注釈なし</p>	<p><u>※：曲げ試験及びすみ肉試験を実施する場合は、試験結果を複数人で確認し手入力する。その後、試験班と異なる箇所の複数人で判定後、品質保証部門が複数人で確認し手入力。</u></p>

以上

# 原子力品（茨木・藤沢・福知山工場）の品質確認

別添 1

## 【日時】

- ・10月24日 9:00～17:00（茨木工場）
- ・11月7日 10:00～17:30（福知山工場）
- ・11月16日 9:00～18:00（藤沢工場、  
神鋼溶接サービス）

## 【場所】

- ・神戸製鋼所 溶接事業部門  
茨木・福知山・藤沢の各工場

## 【実施者】

- ・当社の保修・品証関係者およびメーカー他

## 【実施内容】

- ・製品検査プロセスにおいて、検査データへの人的関与の状況、データ管理、判定の独立性、チェック・承認の体制等について確認

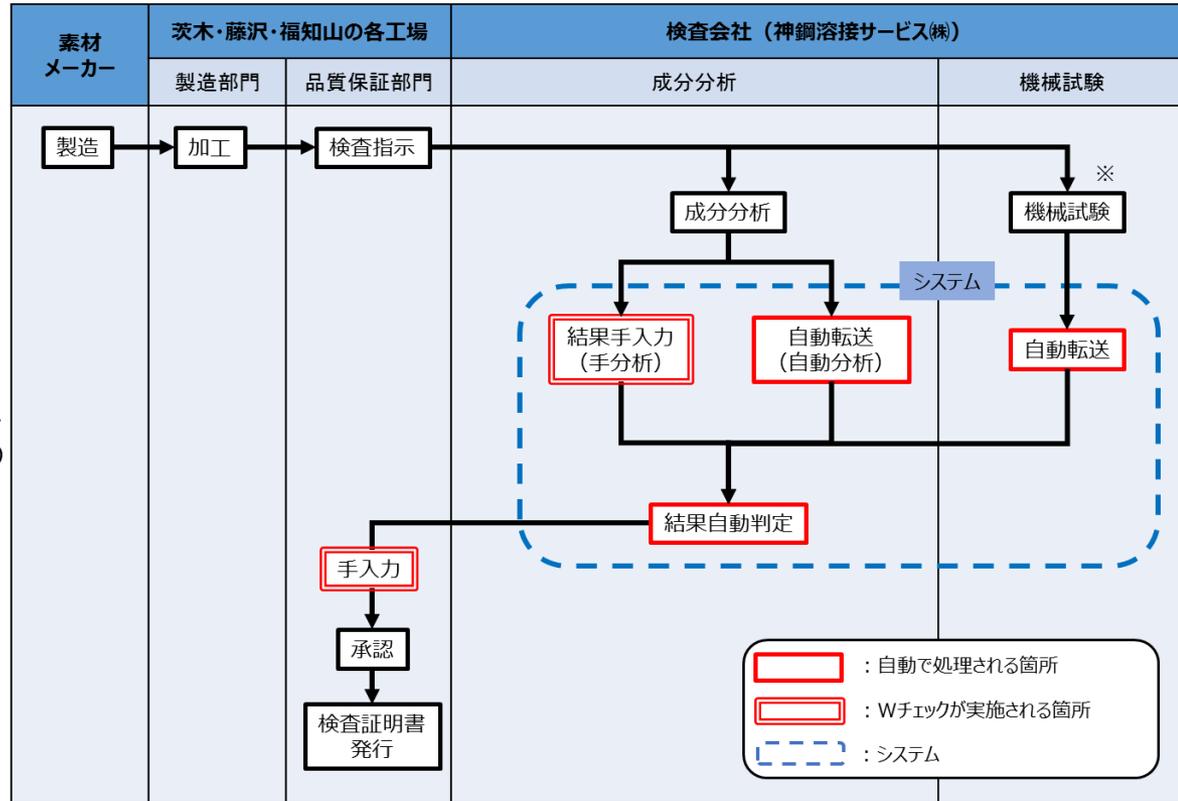
## 【確認結果】☆

- ・自動分析データ及び機械試験データ（曲げ試験及びすみ肉試験データは除く）はシステムに自動転送
- ・手分析は、判定基準を把握していない要員によって実施され、結果のシステムへの入力は複数人で確認
- ・分析結果及び機械試験結果（曲げ試験及びすみ肉試験データ除く）はシステムで自動判定
- ・曲げ試験及びすみ肉試験は、製造部門以外の要員によって実施され、結果の入力は複数人で確認
- ・曲げ試験及びすみ肉試験は、試験班とは異なる箇所の複数人によって結果判定
- ・検査証明書への入力は複数人で確認

## 【評価】

製造工場の検査プロセスを確認した結果、分析・判定・証明書発行において自動化されており、一部、自動化していないプロセスにおいても、判定基準を把握していない要員により分析が実施され、複数人による分析結果の確認が実施されている。このため、改ざん等の問題となる点は確認されなかったことから、神戸製鋼所茨木、福知山及び藤沢工場において生産された溶接材料（原子力品）は品質に問題がないと判断する。

## <製品検査プロセス>



☆※：曲げ試験及びすみ肉試験を実施する場合は、試験結果を複数人で確認し手入力する。その後、試験班と異なる箇所の複数人で判定後、品質保証部門が複数人で確認し手入力。

### <☆訂正>

- ・曲げ試験及びすみ肉試験のプロセスについて具体的に追記しました。
- ・製品検査フロー（機械試験）の補足について、注釈を追記しました。